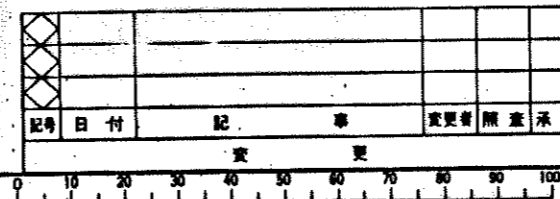


参照(展)図面番号	参照(展)図面名称



<h1 style="text-align: center;">‘TORAY’</h1>		
<h2 style="text-align: center;">東レエンジニアリング株式会社</h2>		
尺度	三角法	作成日
作図		開室
設計		承認
工事番号		
管理番号		

[illegible]



部 分	名 称	材 質	数 量	記 事
-----	-----	-----	-----	-----

[illegible]

[illegible][illegible]

[illegible]

圖番 K N - 0 1

索引コード

東レエンジニアリング株式会社

作圖	照查
----	----

五、重要事項

上學番号

整理番号

[illegible]


KN-01

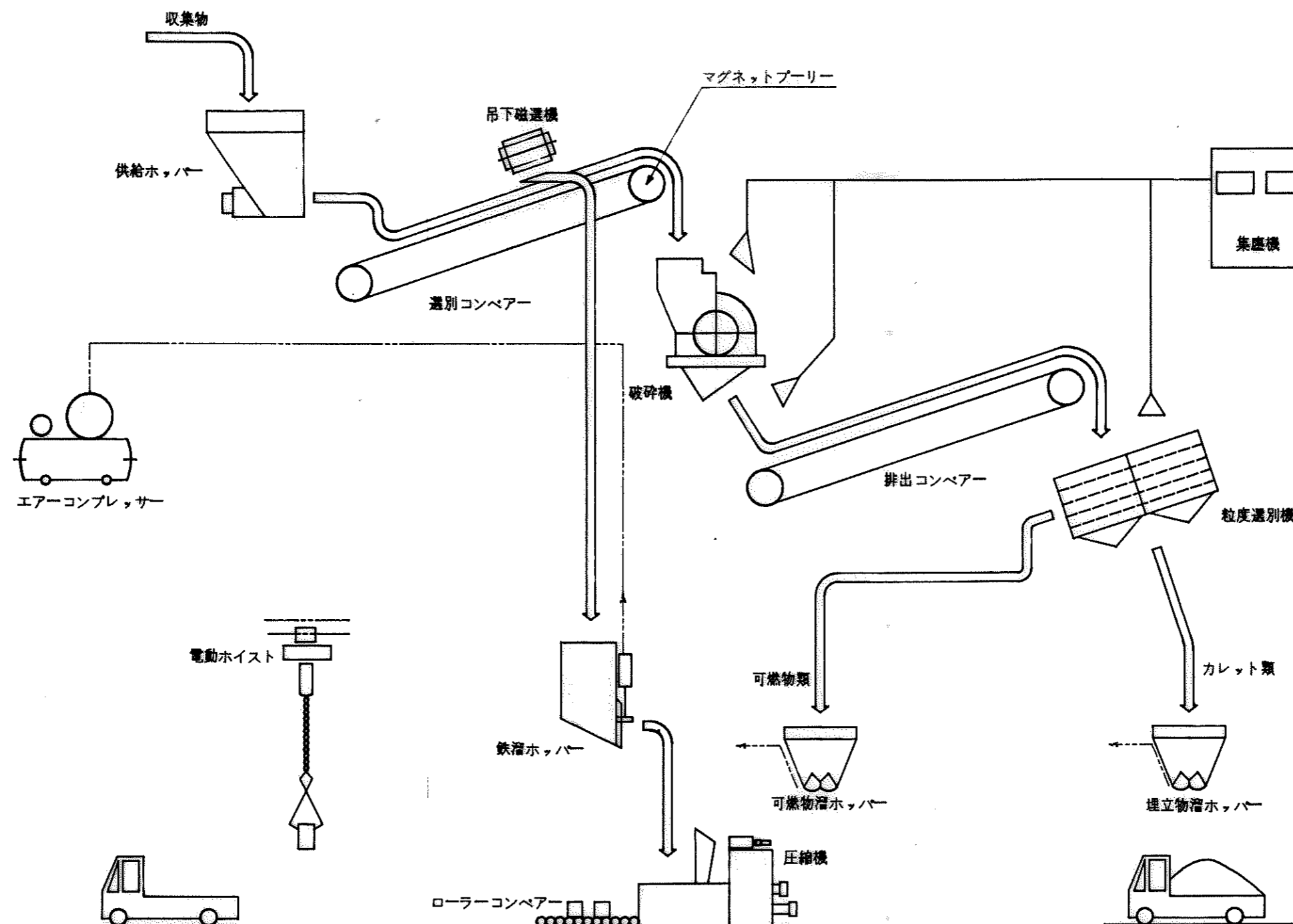
变

索引コ一


参照(親)図面番号

参照(親)図面名称

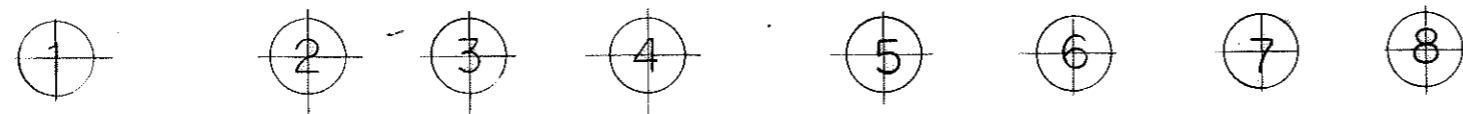
										
記号	日付	記 事				変更者	照 査	承		
変 更										
0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100



X-A-0012	
参照(親)図面番号	参照(親)図面名称

										
記号	日付	事					変更者	照査	承	
変 更										
0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100

<div style="text-align: center; font-size: 2em; font-weight: bold;">‘TORAY’</div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">東レエンジニアリング株式会社</div>	図番		名 称		材 質		数 量		記 事	
			不 燃 物 処 理 工 程 図							
尺度	三角法	作成日 . . .								
作図		照査								
設計		承認								
工事番号		図 番 K N — 0 4							変 更 <input type="checkbox"/>	
整理番号		索引コード								



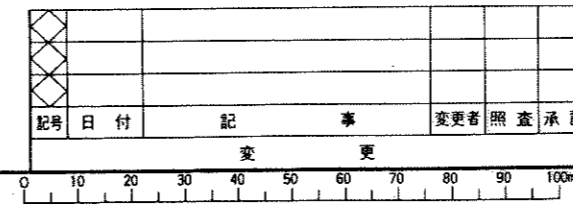
記号	日付	事 記	変更者	照査	承認

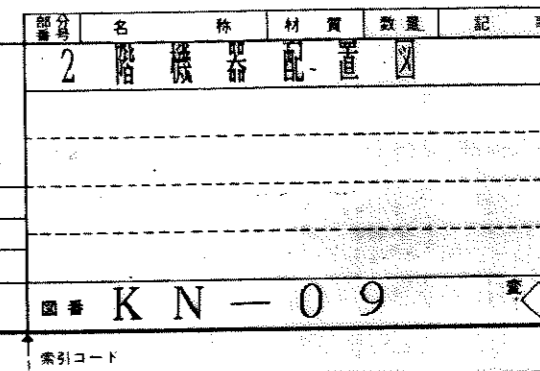
変 更

0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100mm

部 番	分 号	名	称	材	質	数 量	記	事
	1	階	機	器	配	置	図	-
圖 番 K N - O 8								変 更

本引口一ト





東レエンジニアリング株式会社

三角法

法	作成日
---	-----

作圖

照森	
----	--

設計


圖書 K N - 0 9


工庫番号

100


参照(親)図面番号

参照(親)図面名称

									
記号	日付	記事				変更者	照査	承認	
変更									





									
記号	日付	記事				変更者	照査	承認	
変 更									
0	10	20	30	40	50	60	70	80	90

東レエンジニアリング株式会社

尺度	1:15	三角法	作成日	・	・
----	------	-----	-----	---	---

作図	照査
----	----

設計	承認
----	----

五、其他

工 事 番 号

醫學博士

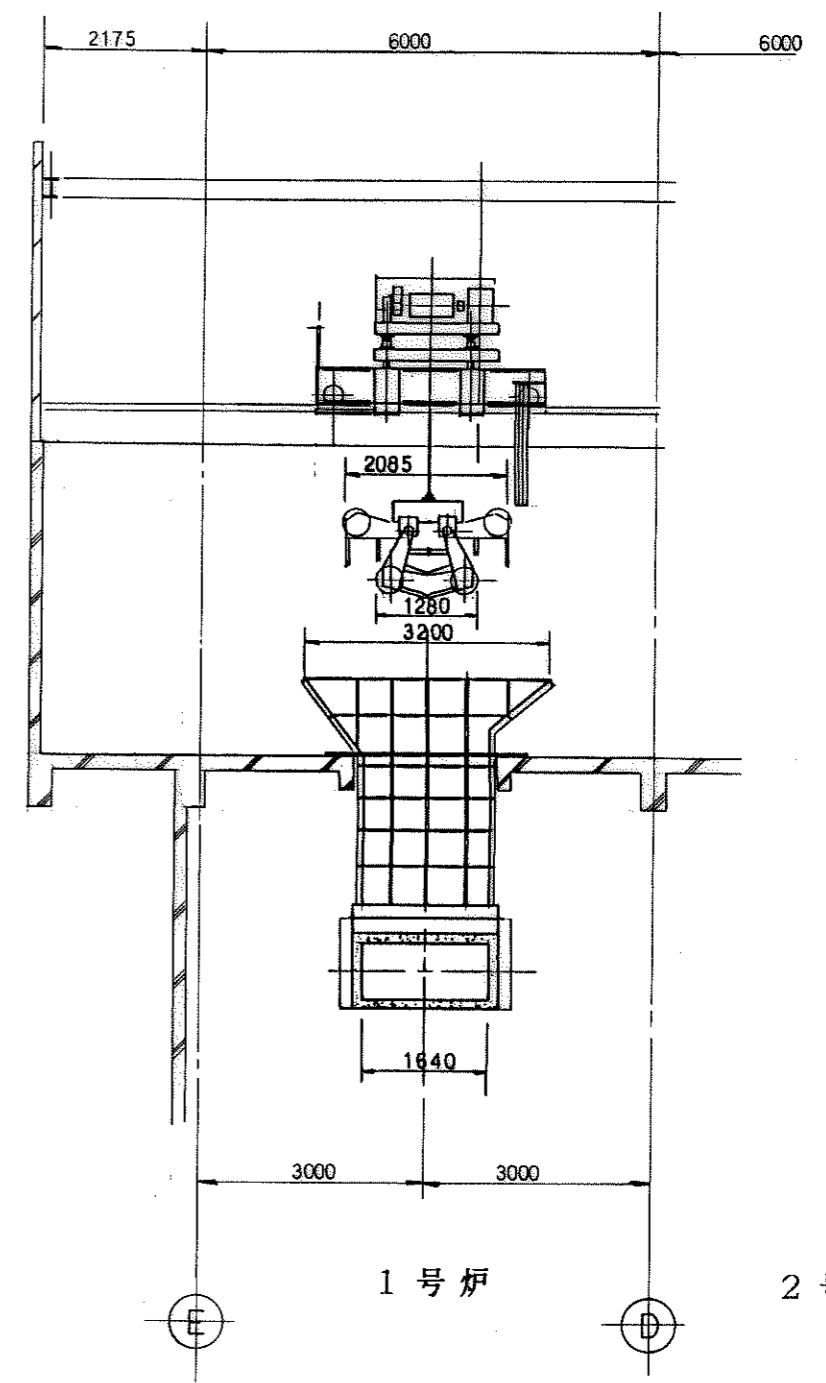
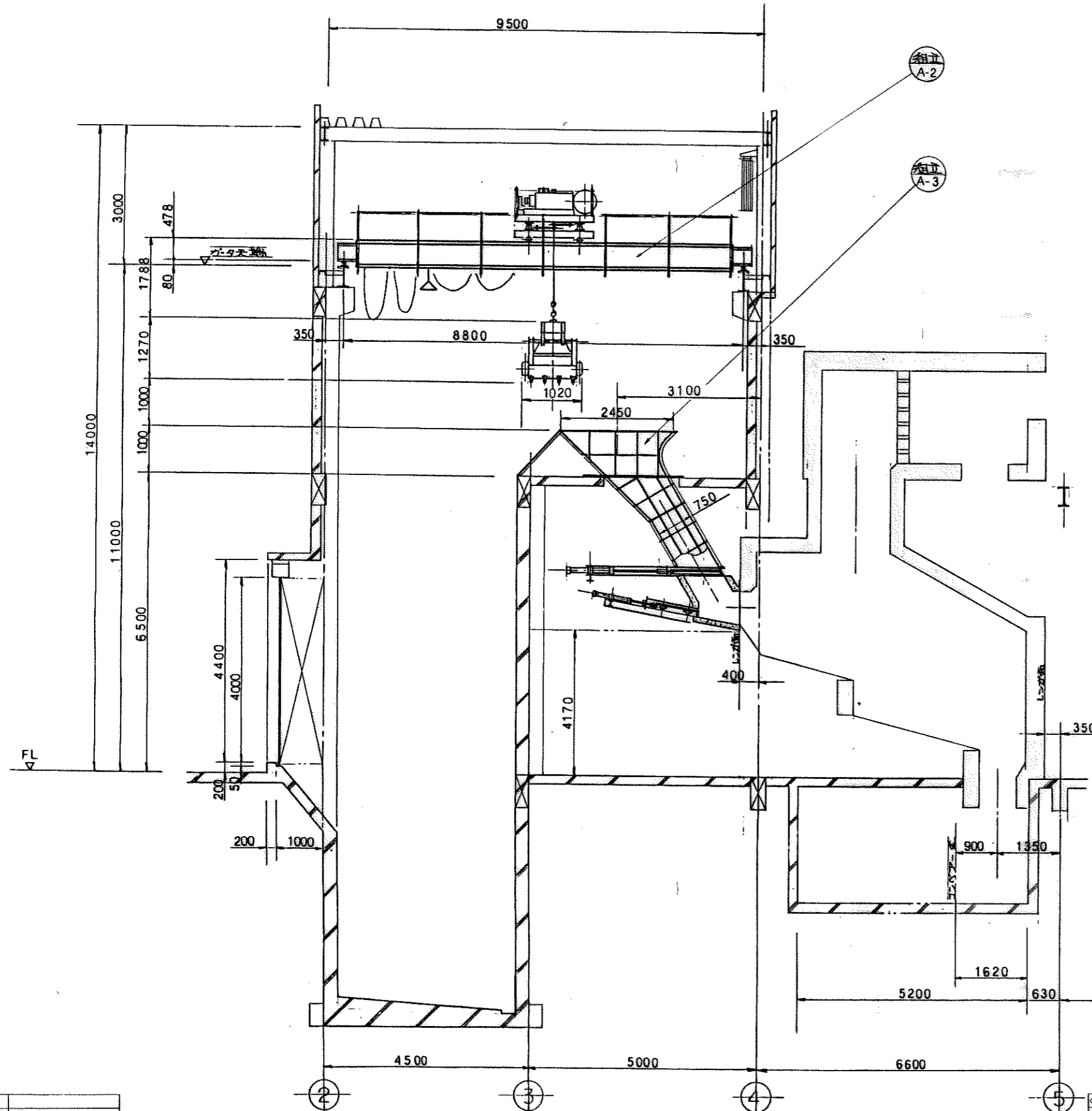
部 分	名 称	材 質	数 量	記
-----	-----	-----	-----	---

ブラント断面図

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

图 号 K N - 1 0

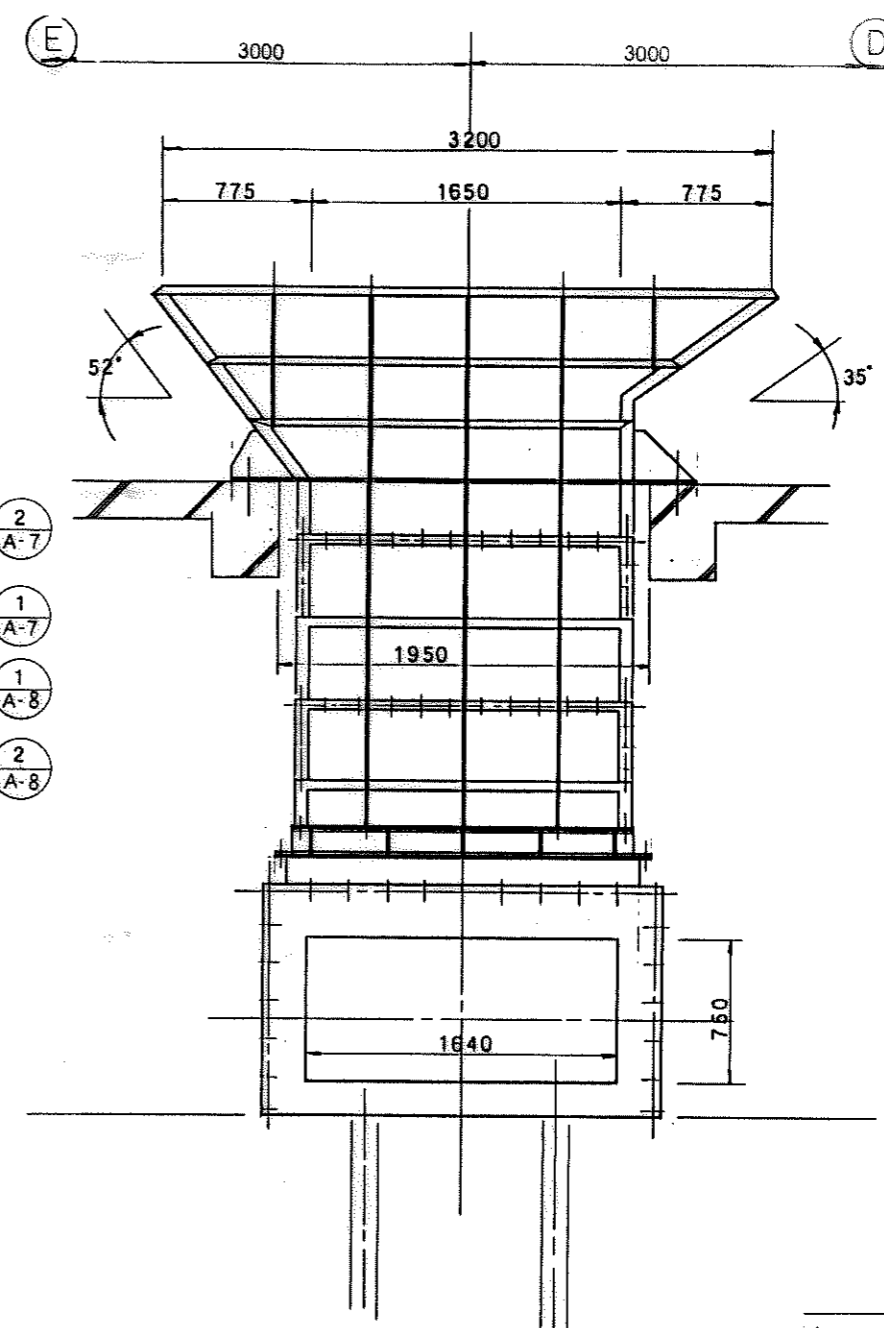
索引コード



参照(横)図面番号	参照(横)図面名称

記号	日付	記	事	変更者	照査	承認

TORAY 東レエンジニアリング株式会社	図名	投入設備 組立図
	図番	K92A-01
	図尺	1:50 三角法
	作成日	
作図		
設計		
工事番号		
整理番号		



本園ハ、1号炉トスル
2号炉ハ、隣子建イトスル

空圧シリンダー
10A-2R
RTC140NB60-A0H2

[illegible]

‘TORAY’
東レエンジニアリング株式会社

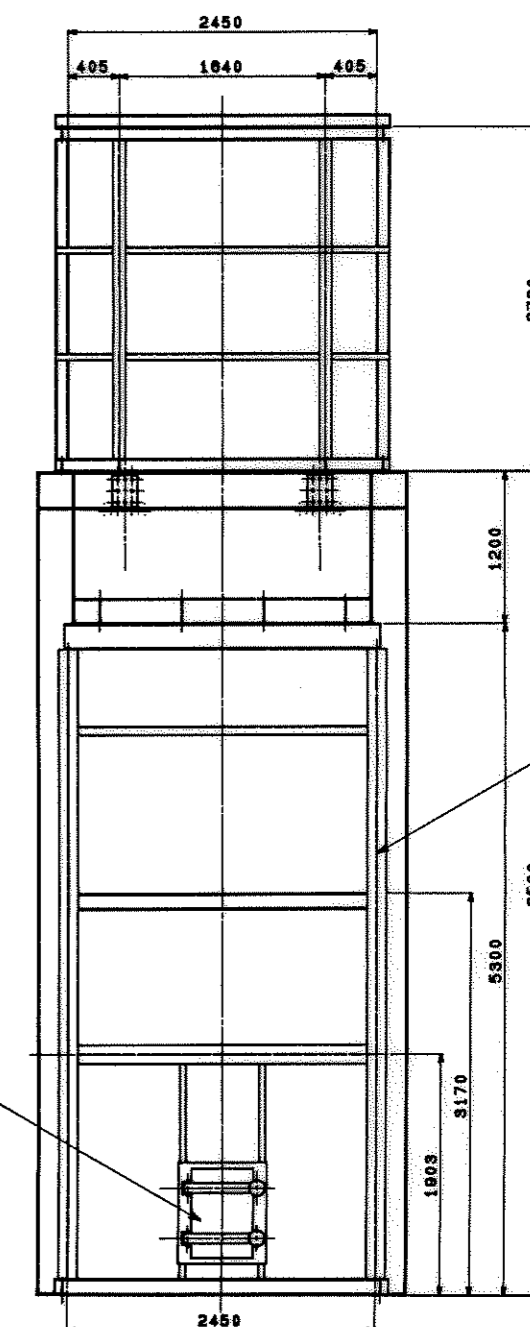
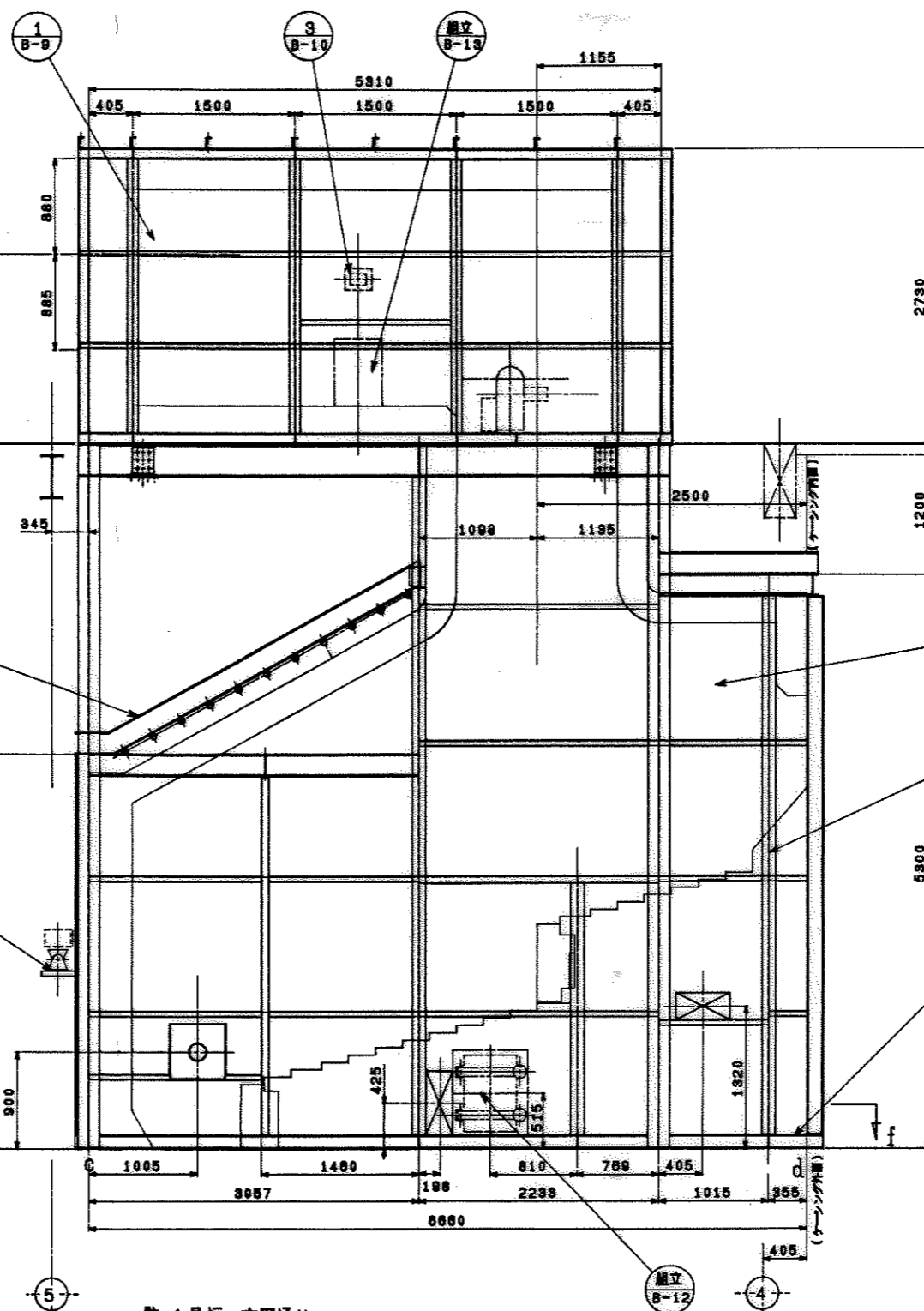
項目	金額	用途
投入設備		柏廳表置和立図

尺度	三角法	作成日
作図		照査
設計		承諾
工事番号		
管理番号		

圖書 K92A - 03

参照(観)図面番号	参照(観)図面名称

[illegible]

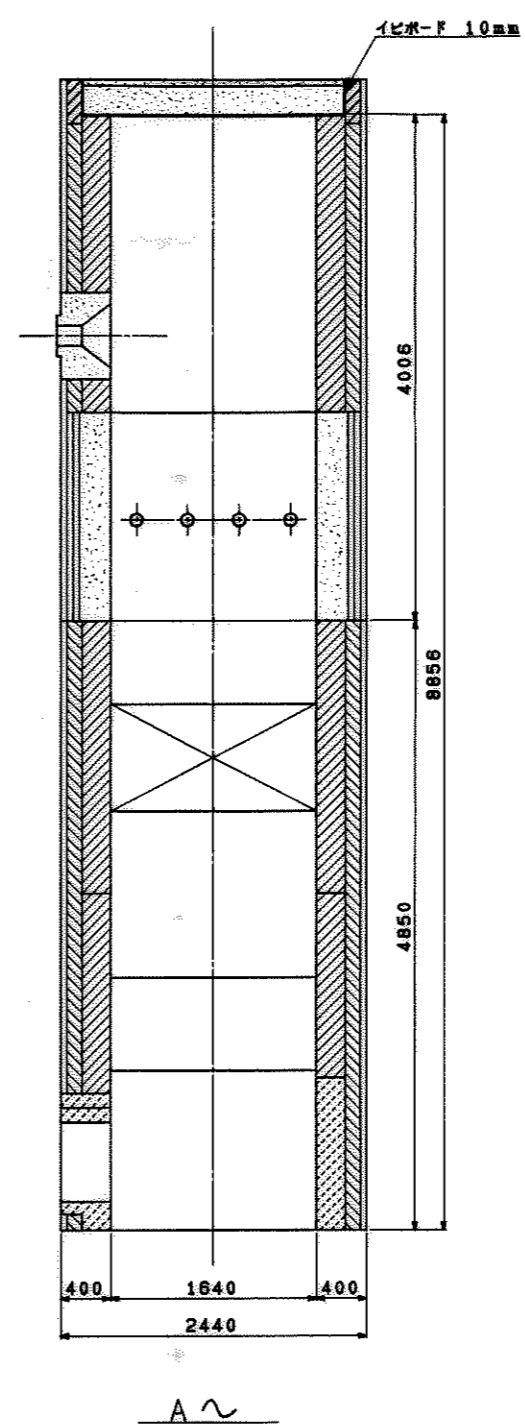
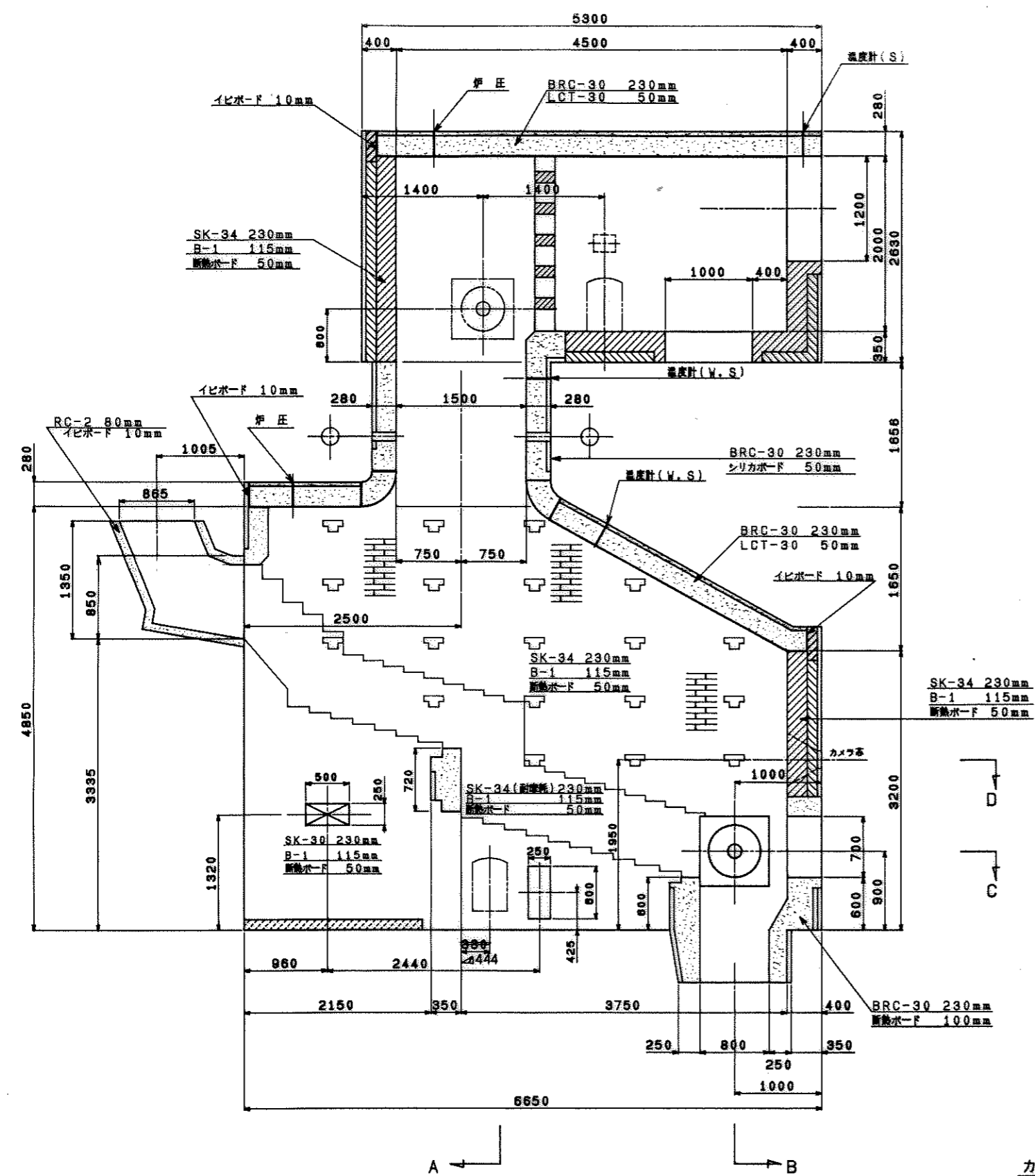


組立
B-1

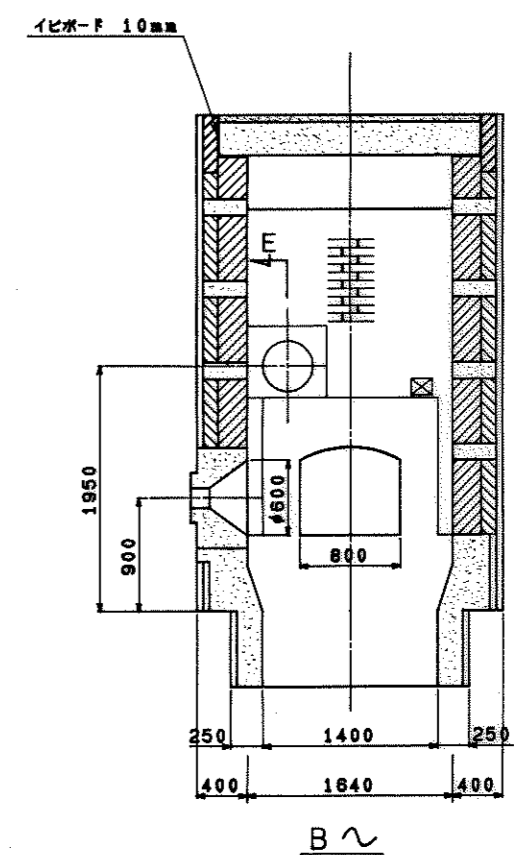
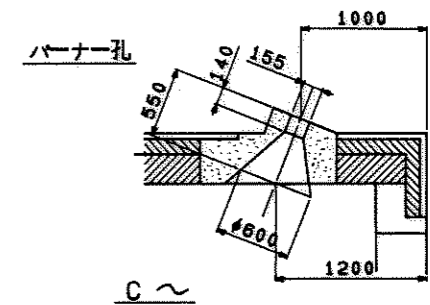
	B-A-0015
参照(號)図面番号	参照(號)図面名称

1	バーナー	市販品	4	LT-80
品名	名	材質	数量	記号
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>'TORAY'</p> <p>東レエンジニアリング株式会社</p> </div>				
炉 設 組 立 図				
尺寸 1/30	三角法	作成日		
作図	周査			
設計	承認			
工事番号	図番		K92B-01	

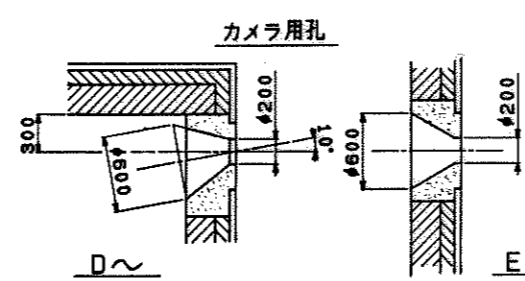
B-2
17



- SK-34
- SK-32
- SK-30
- B-1
- 不定型耐火物 (耐火)
- 不定型耐火物 (断熱)
- 断熱ボード

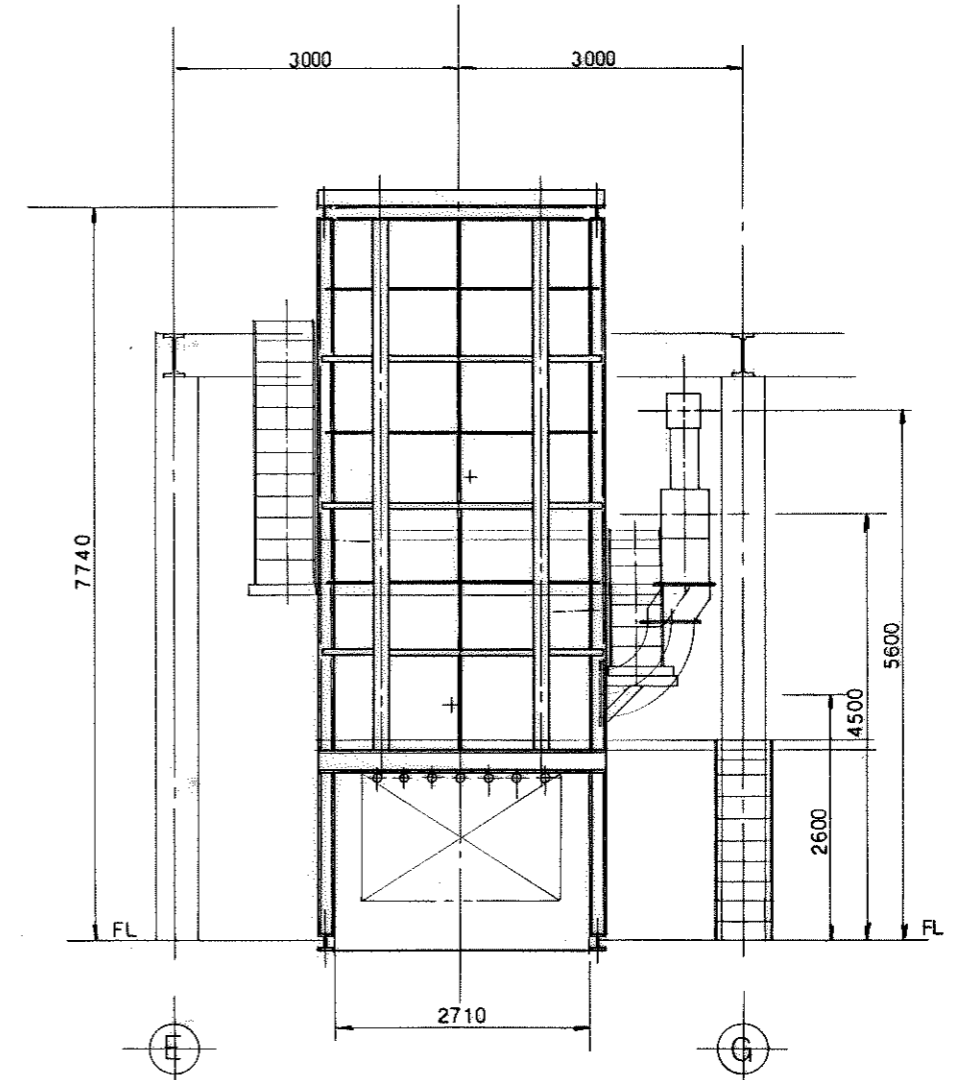
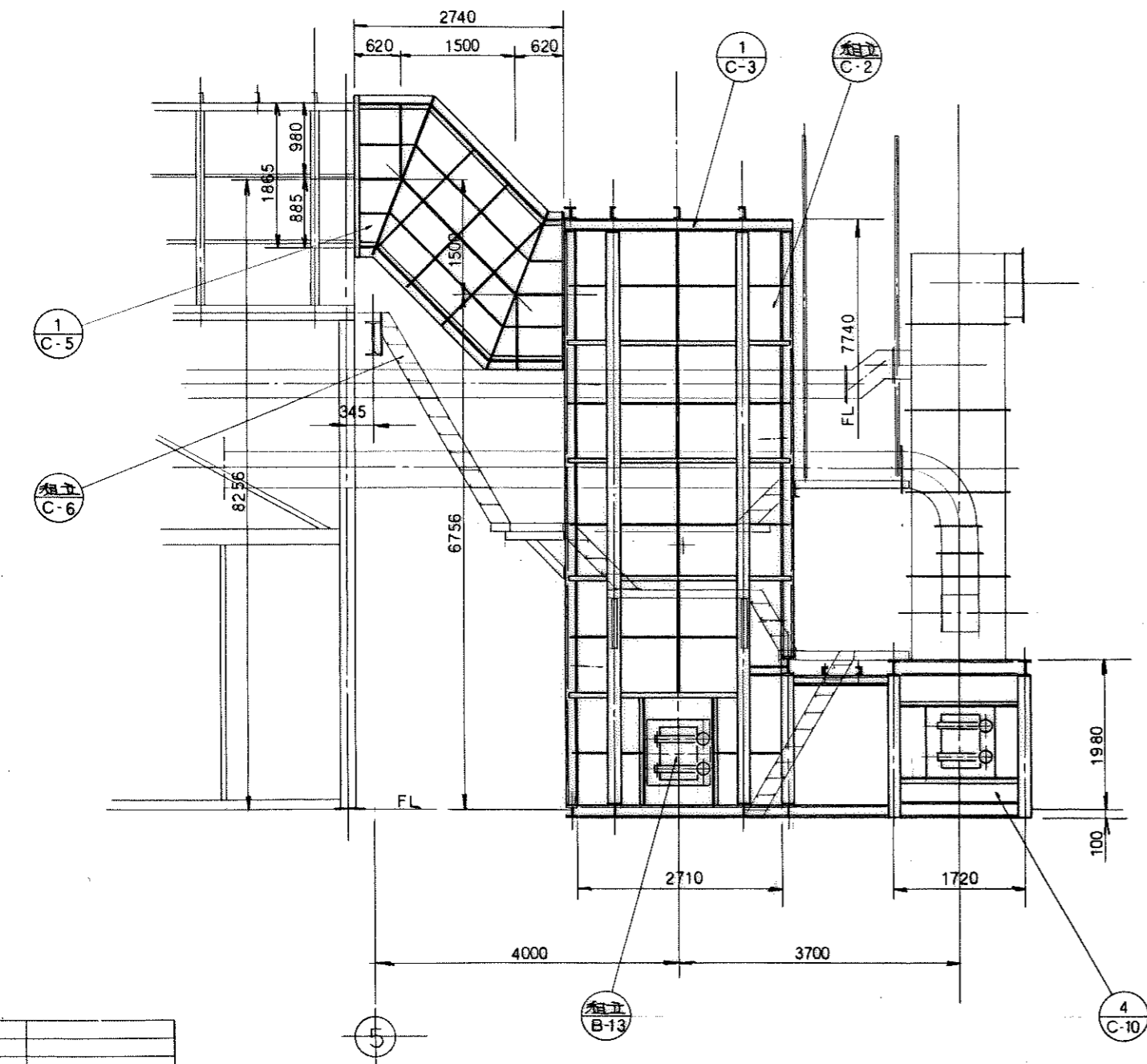
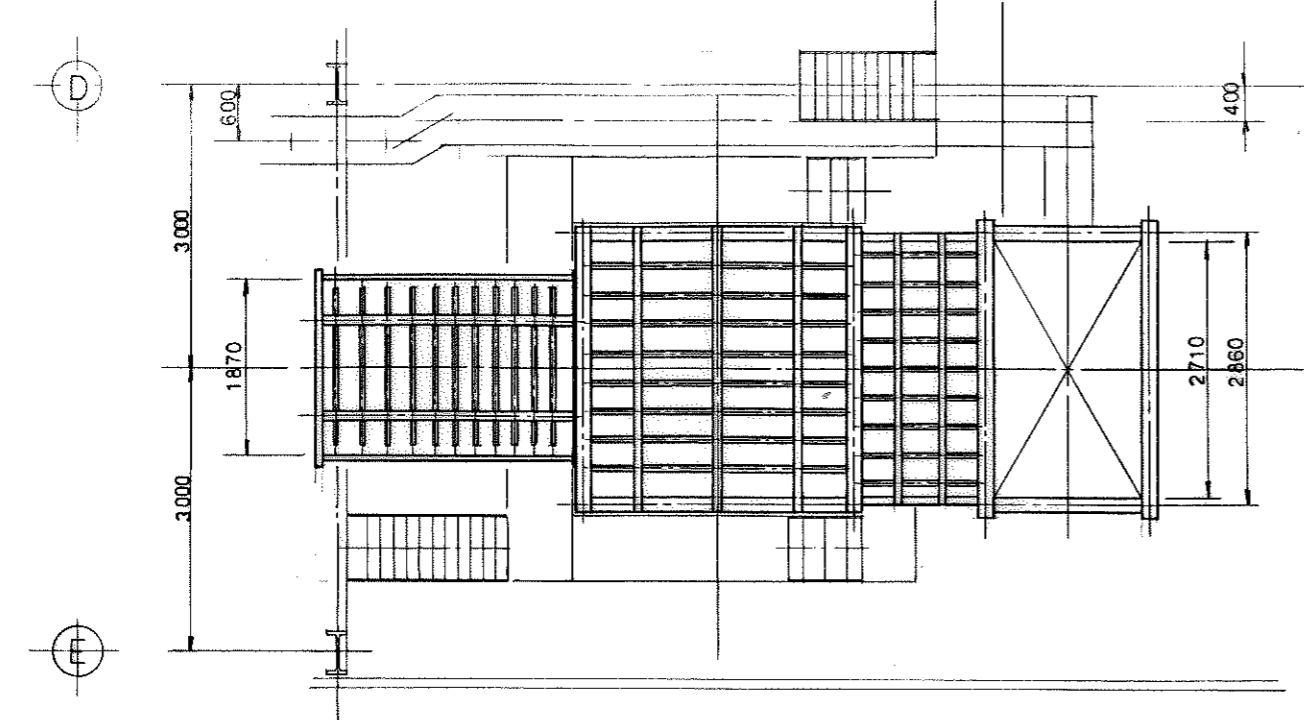


註 1号炉ハ本図面通り
2号炉ハ勝手違い



参照(概)図面番号	参照(概)図面名称
B-C-0016	

1	炉体煉瓦	2	
部分番号	名称	材質	数量
‘TORAY’ 東レエンジニアリング株式会社		炉体煉瓦図	
尺度	1/30	三角法	作成日
作図		照査	
設計		承認	
工事番号	図番 K92B - 02		実 測
管理番号	索引コード		



1号炉ハ本図通り
2号炉ハ勝手違いトスル

参照(親)図面番号	参照(親)図面名称

記号	日付	記	事	変更	照	承	認

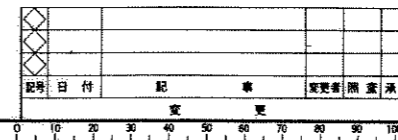
TORAY
東レエンジニアリング株式会社

尺度 1:40 三角法 作成日
作図 照査
設計 承認
工事番号
管理番号

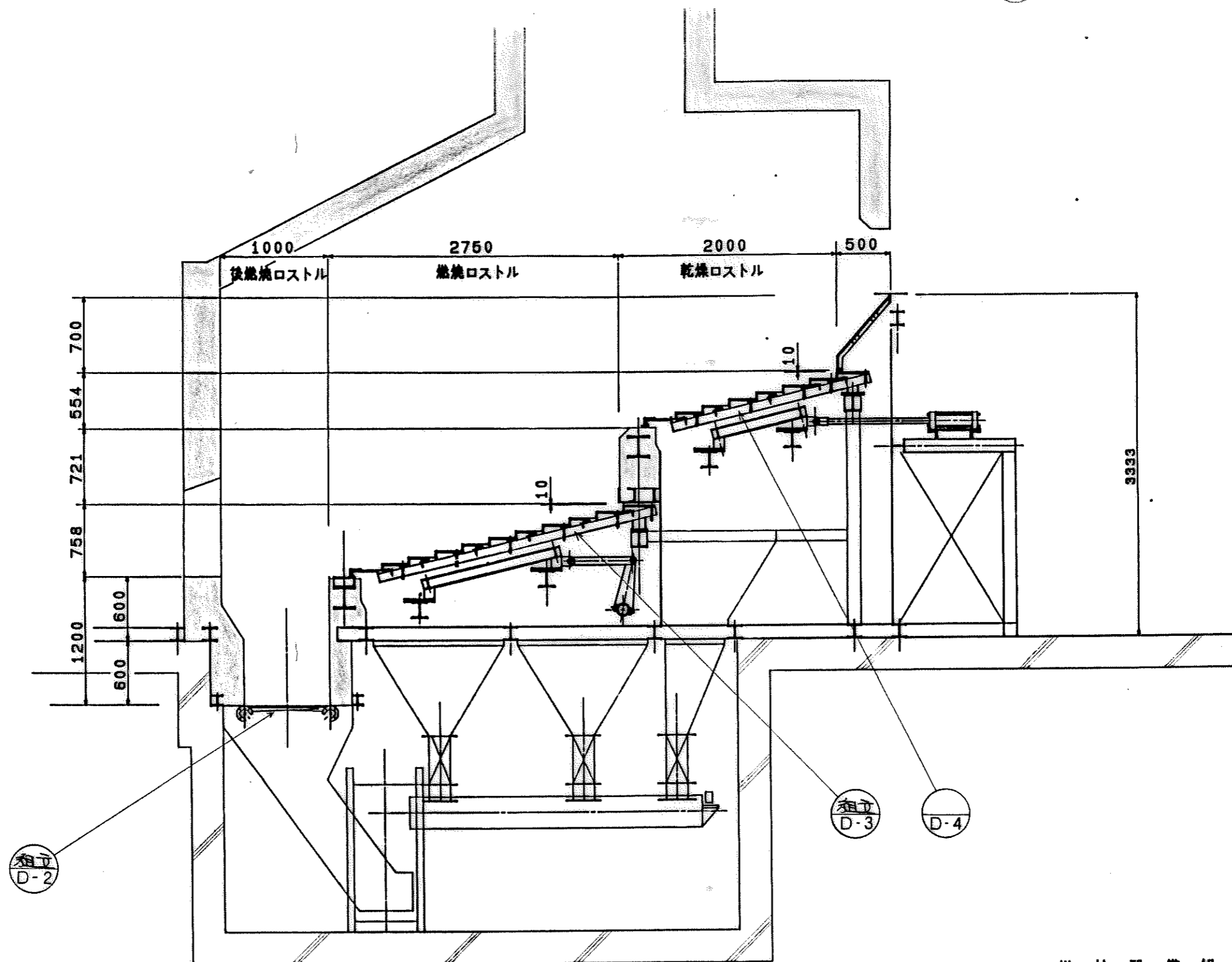
ガス冷却装置
組立図

図番 K92C-01

東引コード



'TORAY' 東レエンジニアリング株式会社	品名 材料 数量 記号			
	ガス弁却設備 煉瓦			
尺数 1:40	三角法	作成日		
作図	照査			
設計	承認			
工事番号	図番 K92C-02		変更	
整理番号	索引コード			




部 分	名 称	材 質	數 量	記 事
-----	-----	-----	-----	-----

東レエンジニアリング株式会社

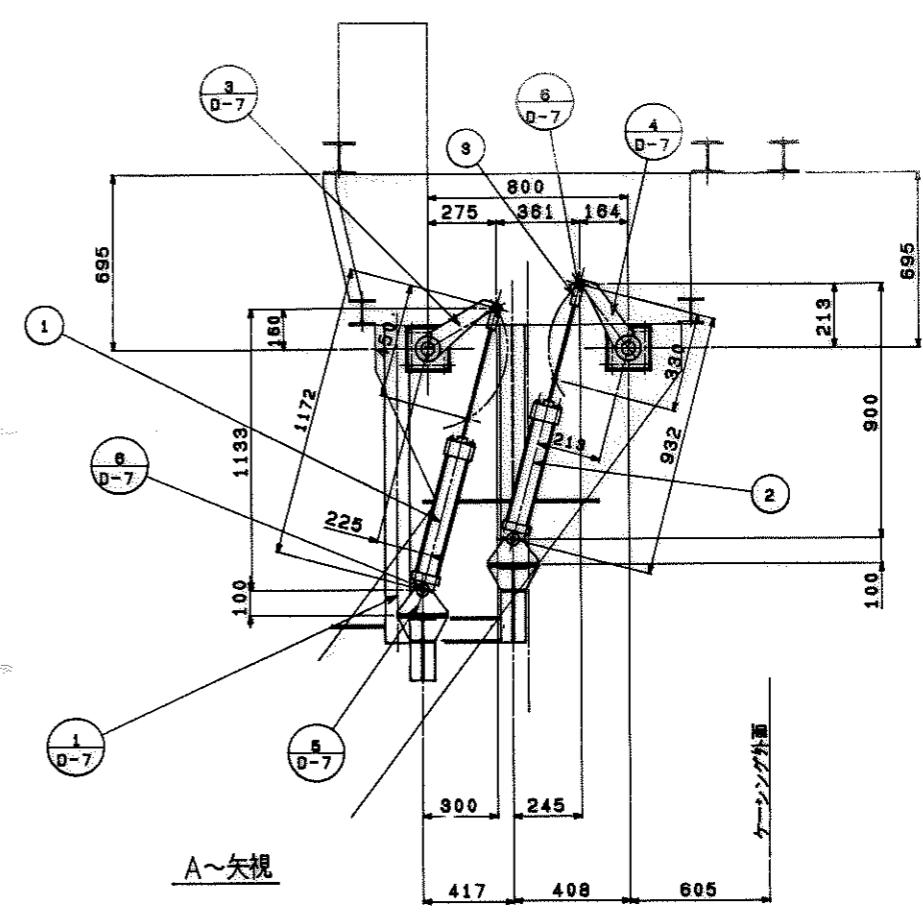
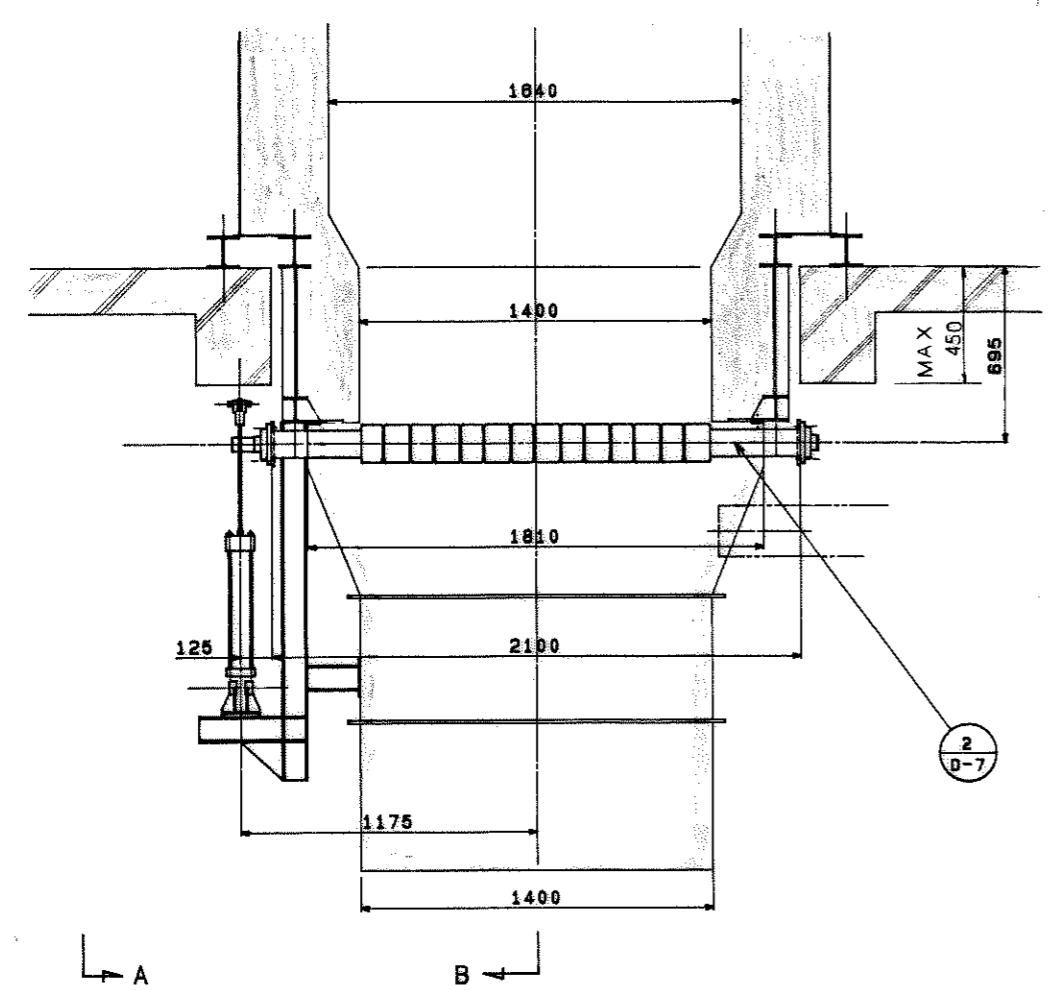
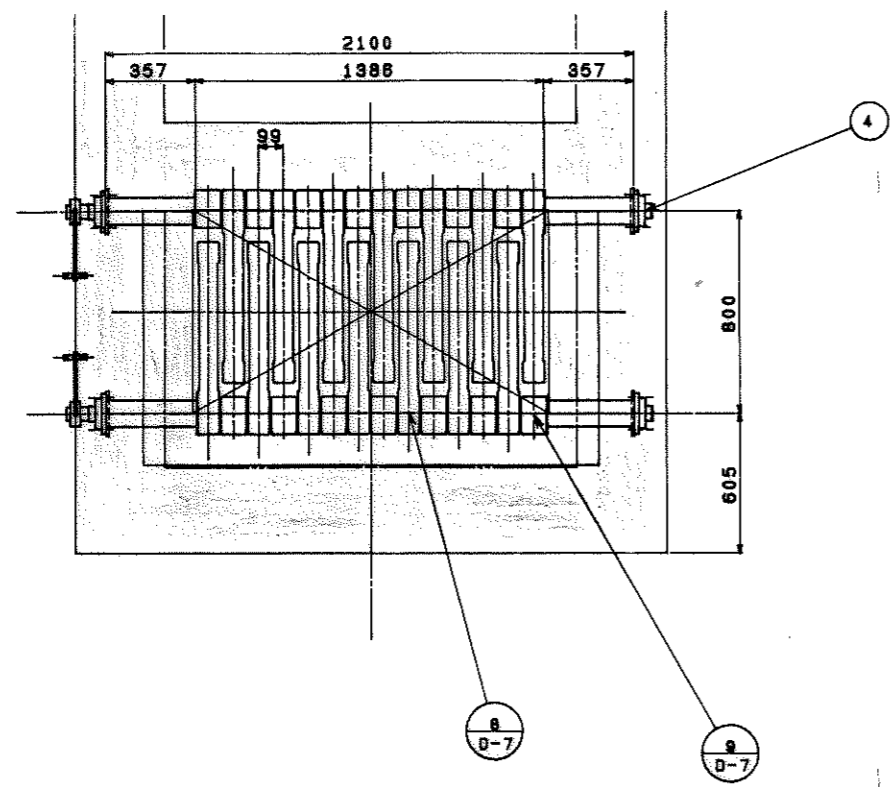
100

圖號 K92D-01

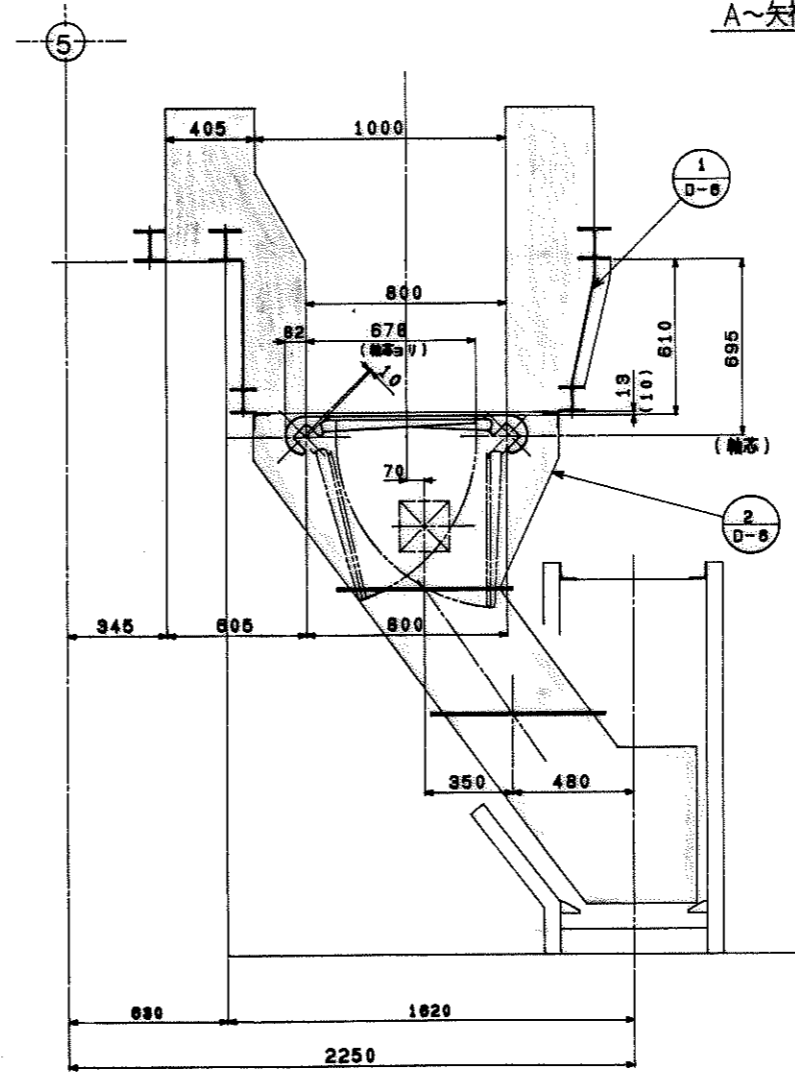
索引コード

										
記号	日付	記事				変更者	照査	承認		
変 更										
0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100

参照(親)図面番号	参照(親)図面名称



A~矢視



B~断面

註
1号炉ハ本図面通り
2号炉ハ勝手造イストル

7	エア-三点セット	2	オートドレン
6	電磁弁	4	30A
5	フレキシブルホース	8	BN-7Mx3-10A
4	軸受	8	SUS304φ50xφ70
3	先端金物	4	UOE-212
2		2	10A-2
1	エア-シリンダー	2	CA100N 320-A0

TORAY
東レエンジニアリング株式会社

川辺町ごみ焼却処理施設
燃焼設備
後燃焼ロストル組立図

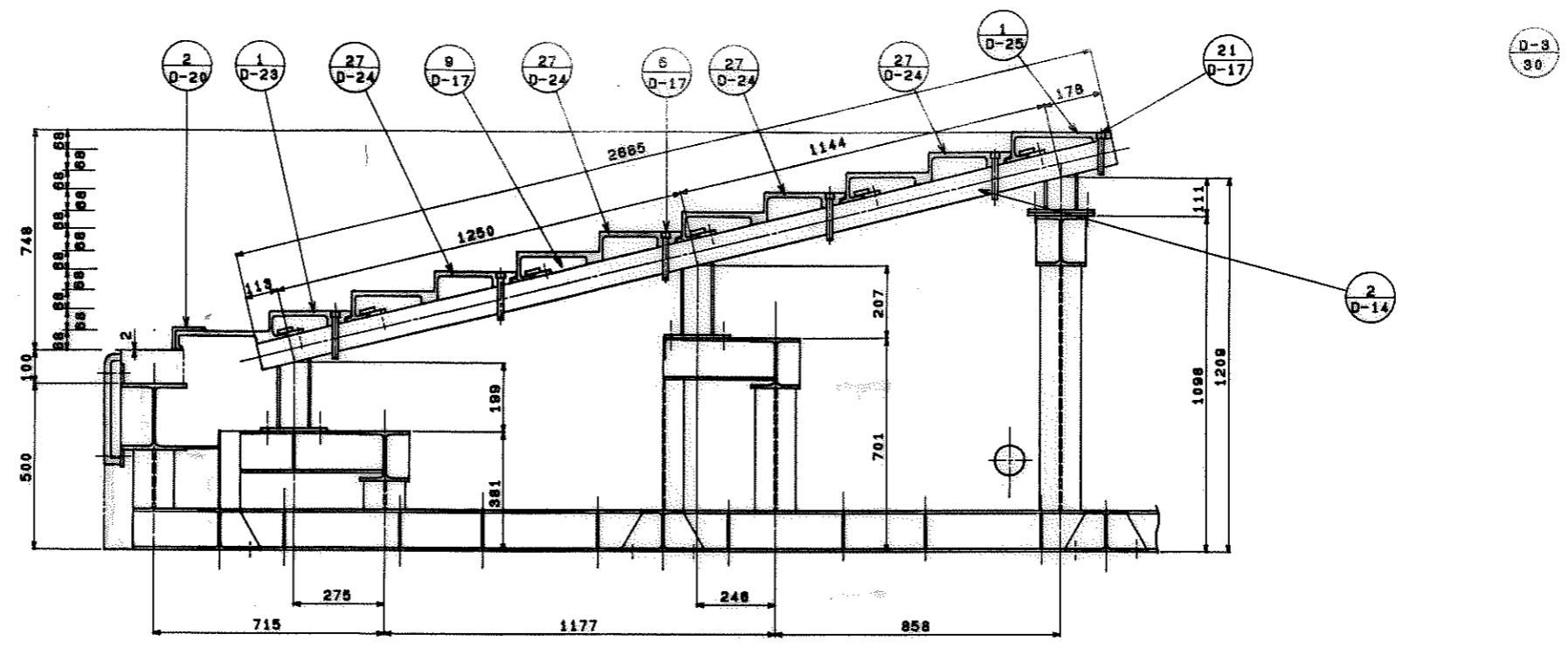
図番 K92D-02

D-F-0002	
-0032	
参照(概)図面番号	参照(概)図面名称

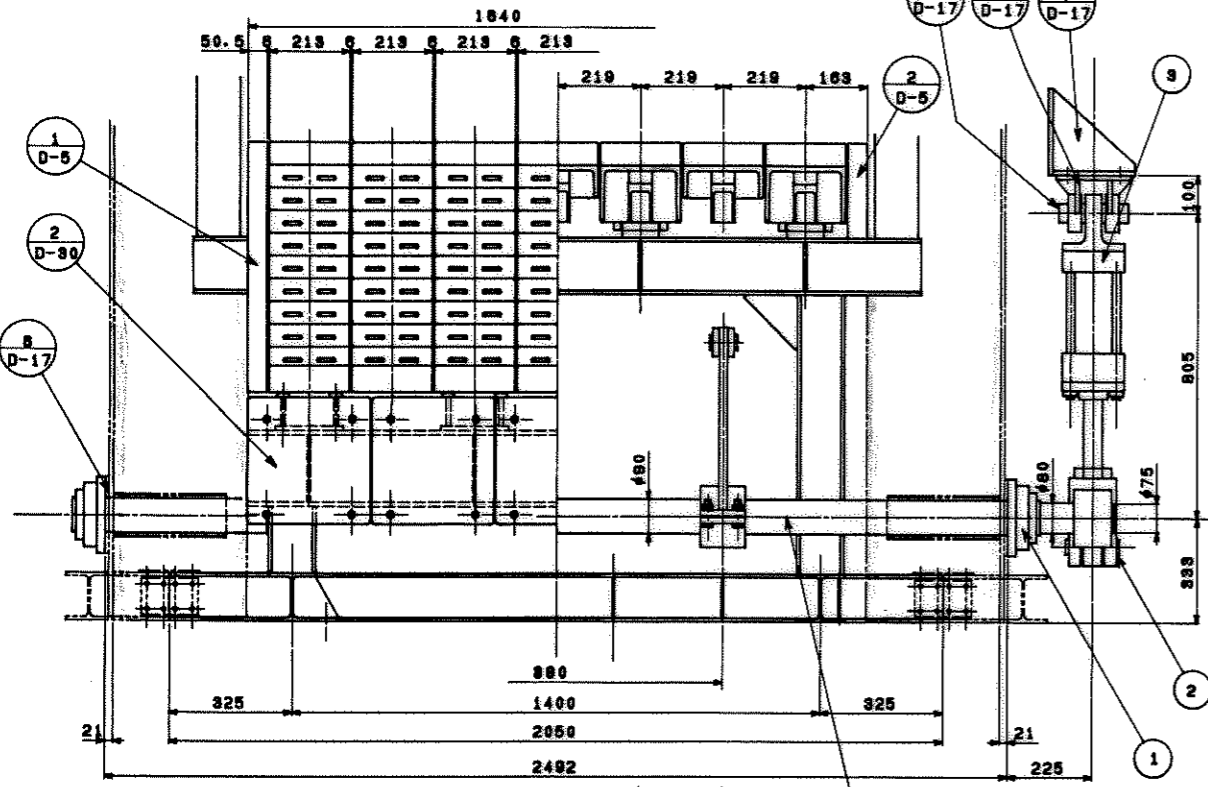
図番	日付	記号	変更	承認	承認

尺度	1/15	三角法	作成日	
作図		開業		
設計		承認		
工事番号				
管理番号				

B-B断面図
(固定ロストル)

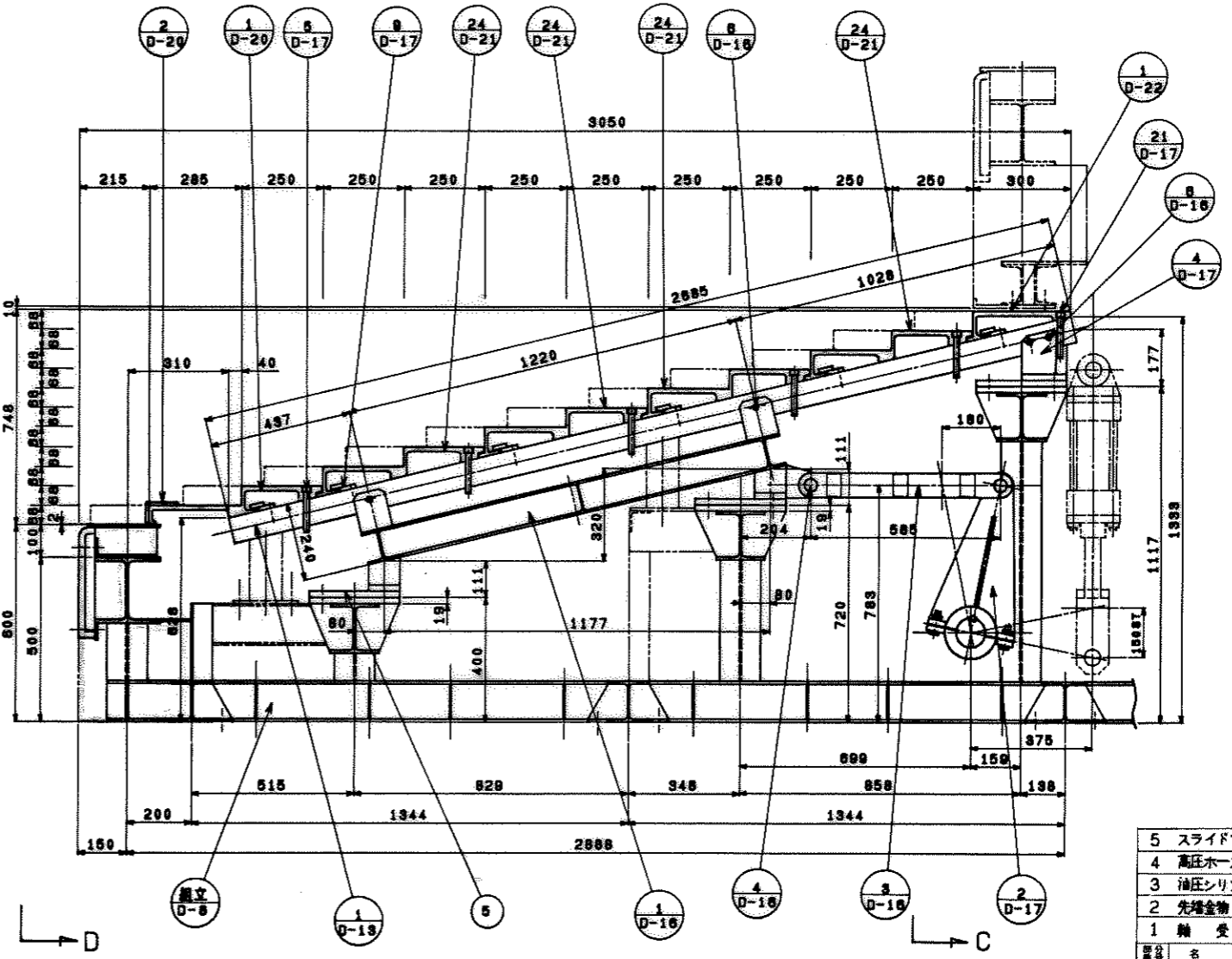


A B



D~矢視

C~断面



A-A断面図
(移動ロストル)

註 1号炉ハ本図面通り
2号炉ハ勝手違い

5	スライドプレート	市販品	16	スライドプレート	市販品	16
4	高圧ホース	市販品	4	高圧ホース	市販品	4
3	油圧シリンダー	市販品	2	油圧シリンダー	市販品	2
2	先端金物	市販品	2	先端金物	市販品	2
1	軸受	市販品	4	軸受	市販品	4

燃 焼 設 備
燃 焼 ロ ス ト ル 組 立 図

図 番 K92D-03

D-D-0003-0033	
参照(親)図面番号	参照(親)図面名称

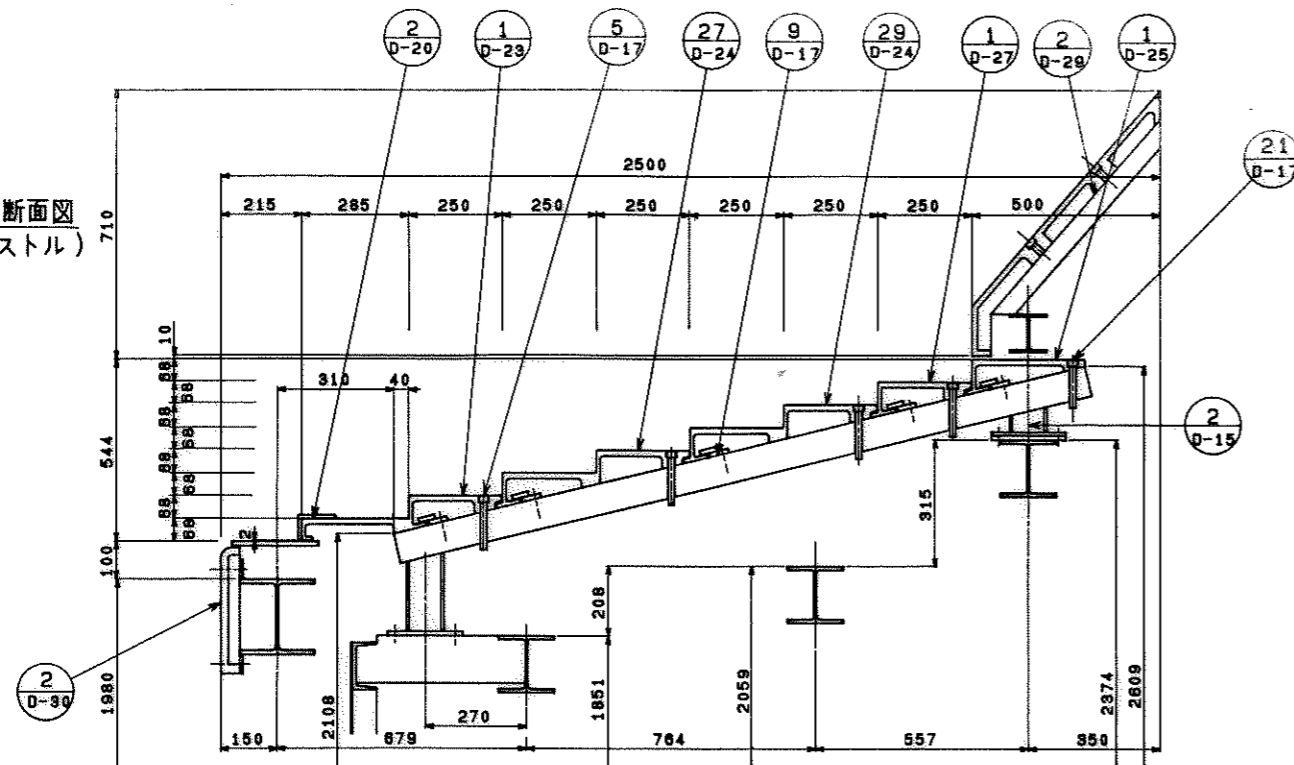
記号	日付	記 事	変更者	用 意	承認
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					

TORAY
東レエンジニアリング株式会社

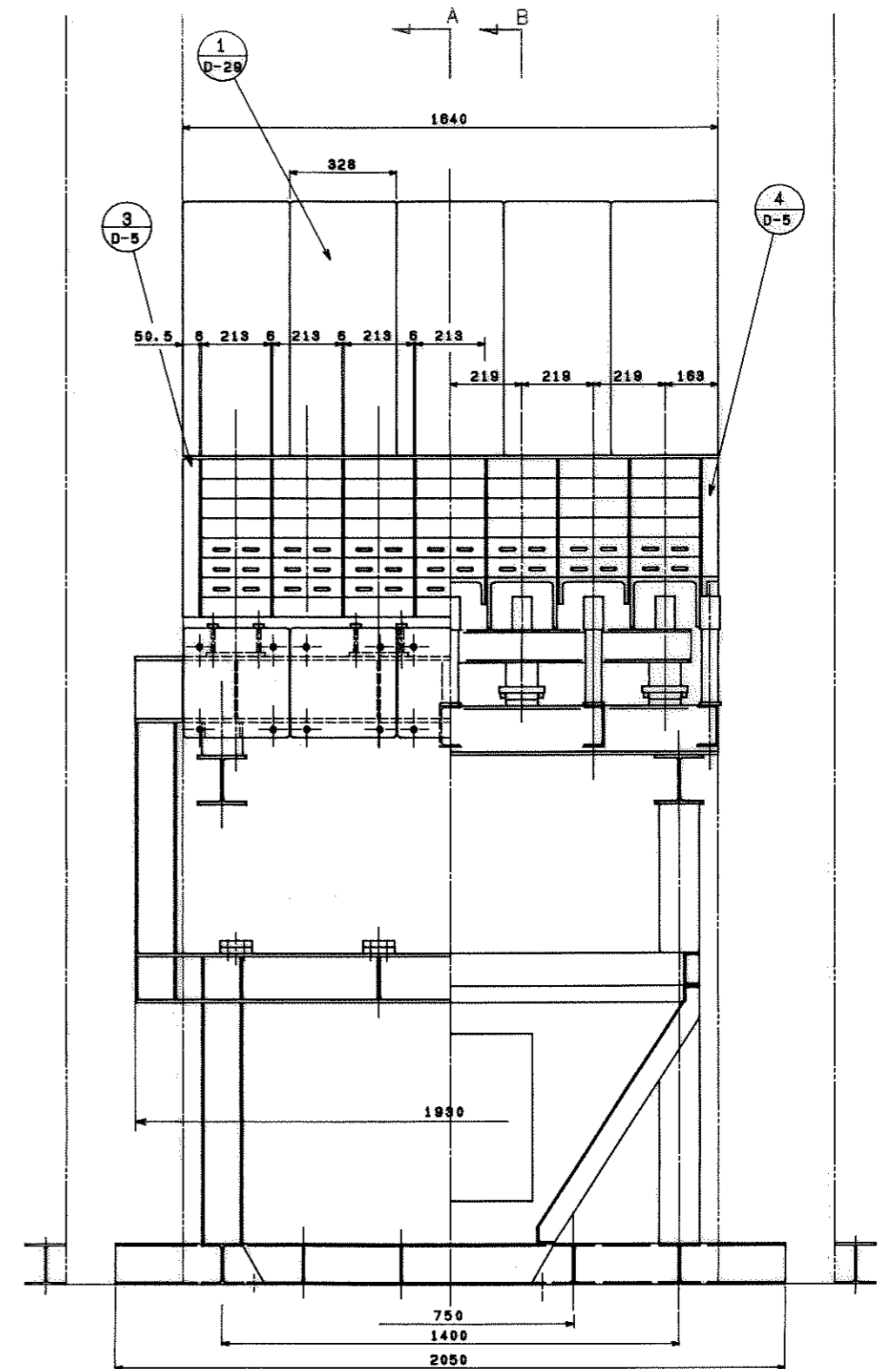
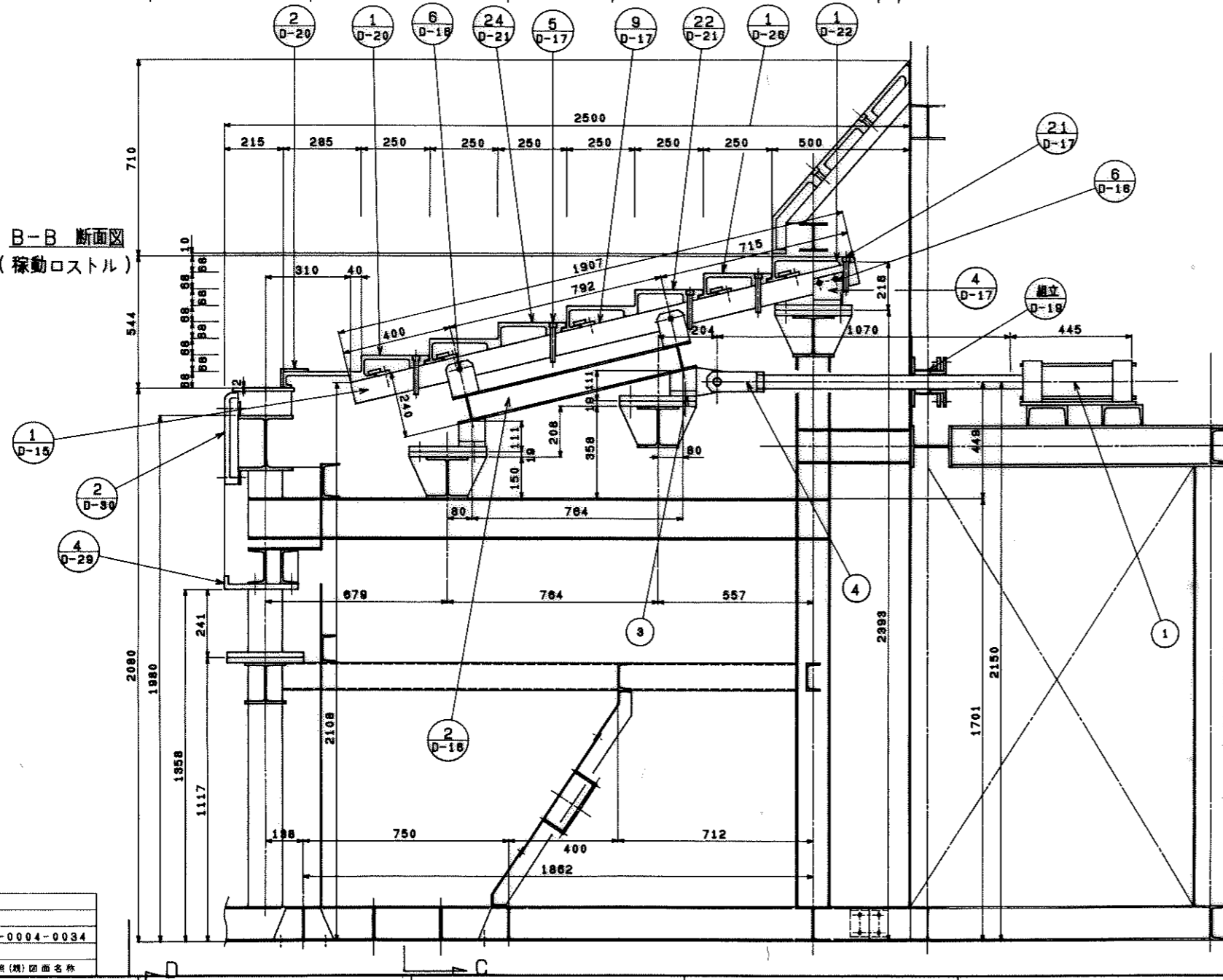
尺度 1/30 作成日
作図 照査
設計 承認

工事番号
製図番号

A-A 断面図
(固定ロストル)



B-B 断面図
(稼動ロストル)



D~矢視 A B C~断面

4	光軸金具	市販品	2	70H7M
3	スライダプレート	市販品	16	2000mm
2	高圧ホース	市販品	4	100025BL
1	油圧シリンダー	市販品	2	70H7M125C70H

TORAY
東レエンジニアリング株式会社

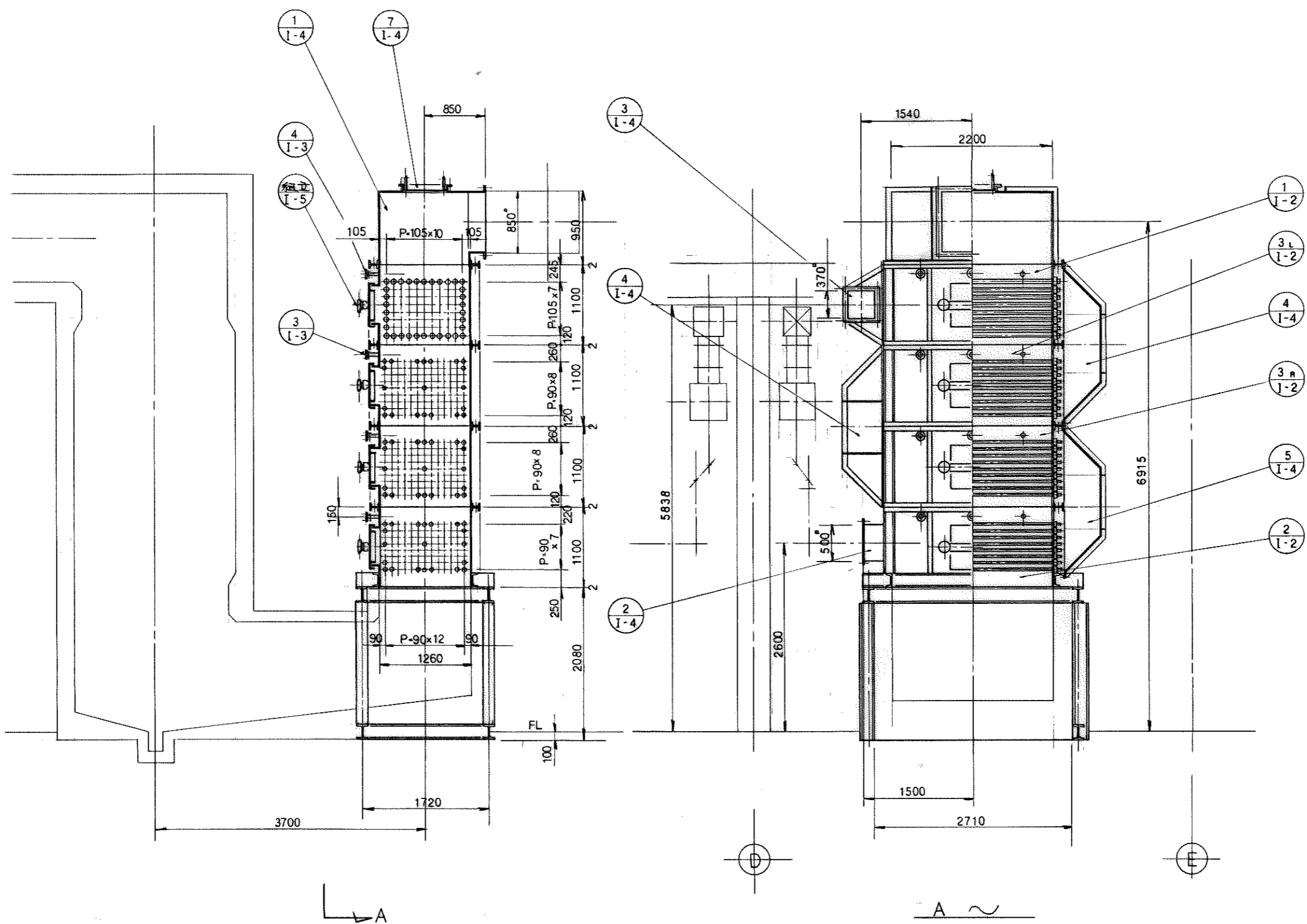
乾燥設備
乾燥ロストル組立図

図番 K92D - 04

図番	D-D-0004-0034
図名	乾燥ロストル組立図

図番	K92D - 04
図名	乾燥ロストル組立図

1-1
5

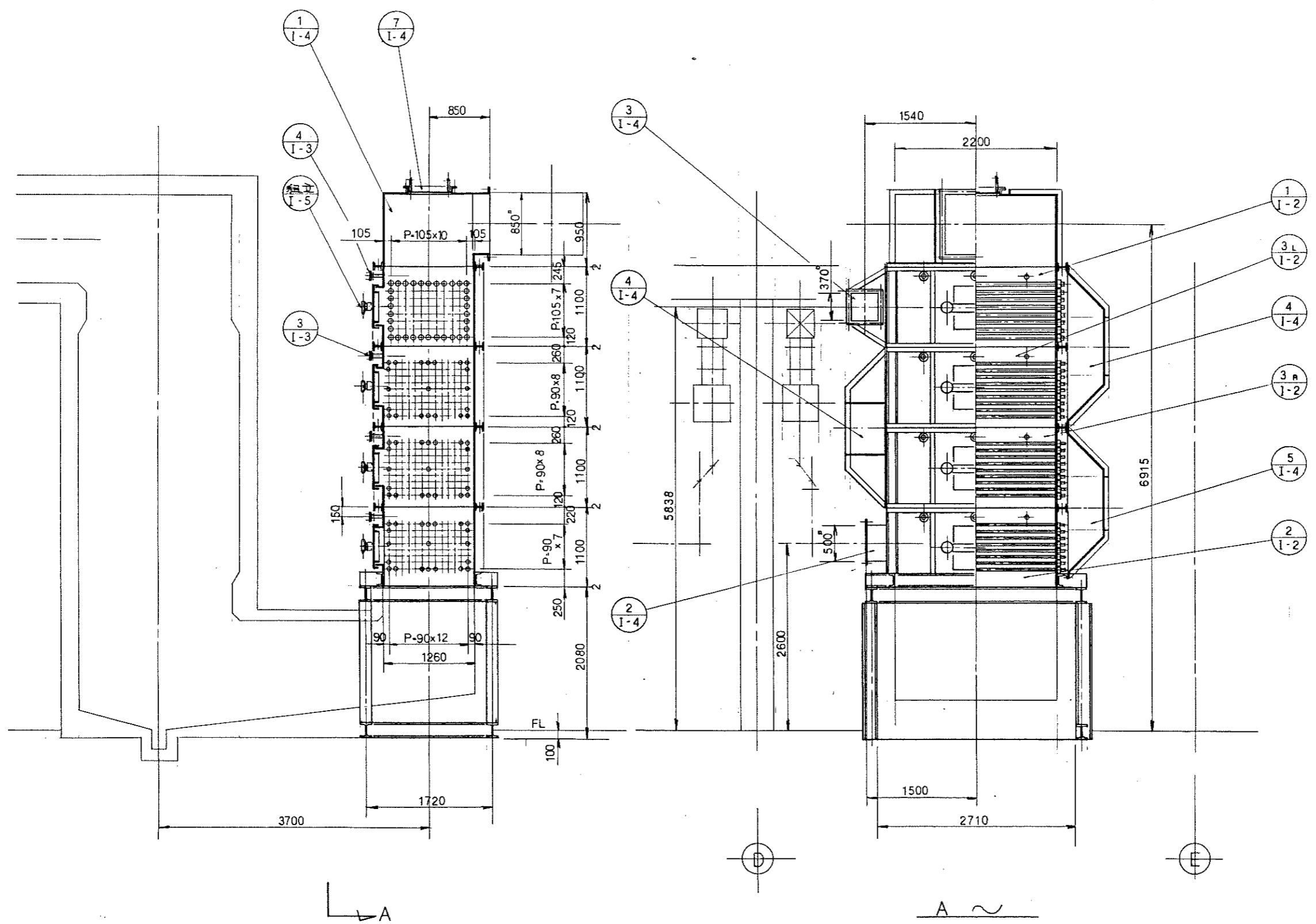


1号炉ハ本図通り2号炉ハ勝手違い

参照(横)図面番号	参照(横)図面名称

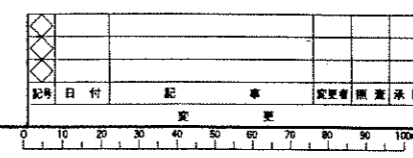
記号	日付	記号	変更	実用	開業	承認

TORAY		熱交換器	
東レエンジニアリング株式会社		組立図	
尺度 1:30	三角油	作成日	
作図		開業	
設計		承認	
工事番号			
図番	K92I-01		

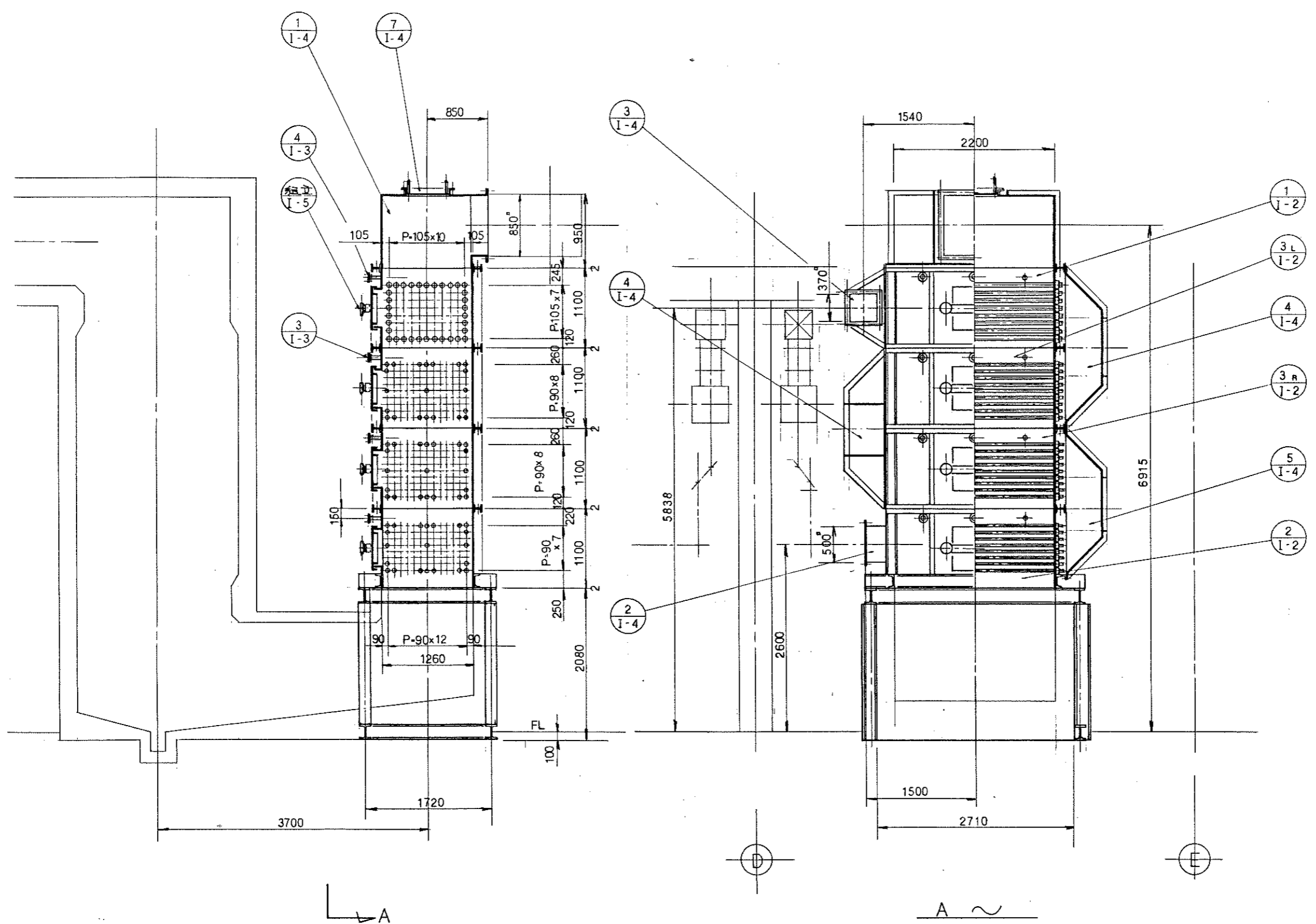


1号炉ハ本図通り2号炉ハ勝手違い

参照(機)図面番号	参照(機)図面名称
1	
2	
3	
4	
5	



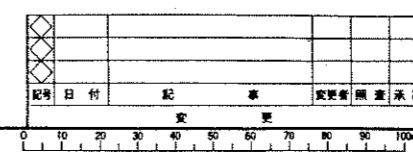
TORAY		熱交換器	
東レエンジニアリング株式会社		組立図	
尺度 1:30	三角法 作成日		
作図	審査		
設計	承認		
工事番号		図番	K921-01
発注番号		索引コード	



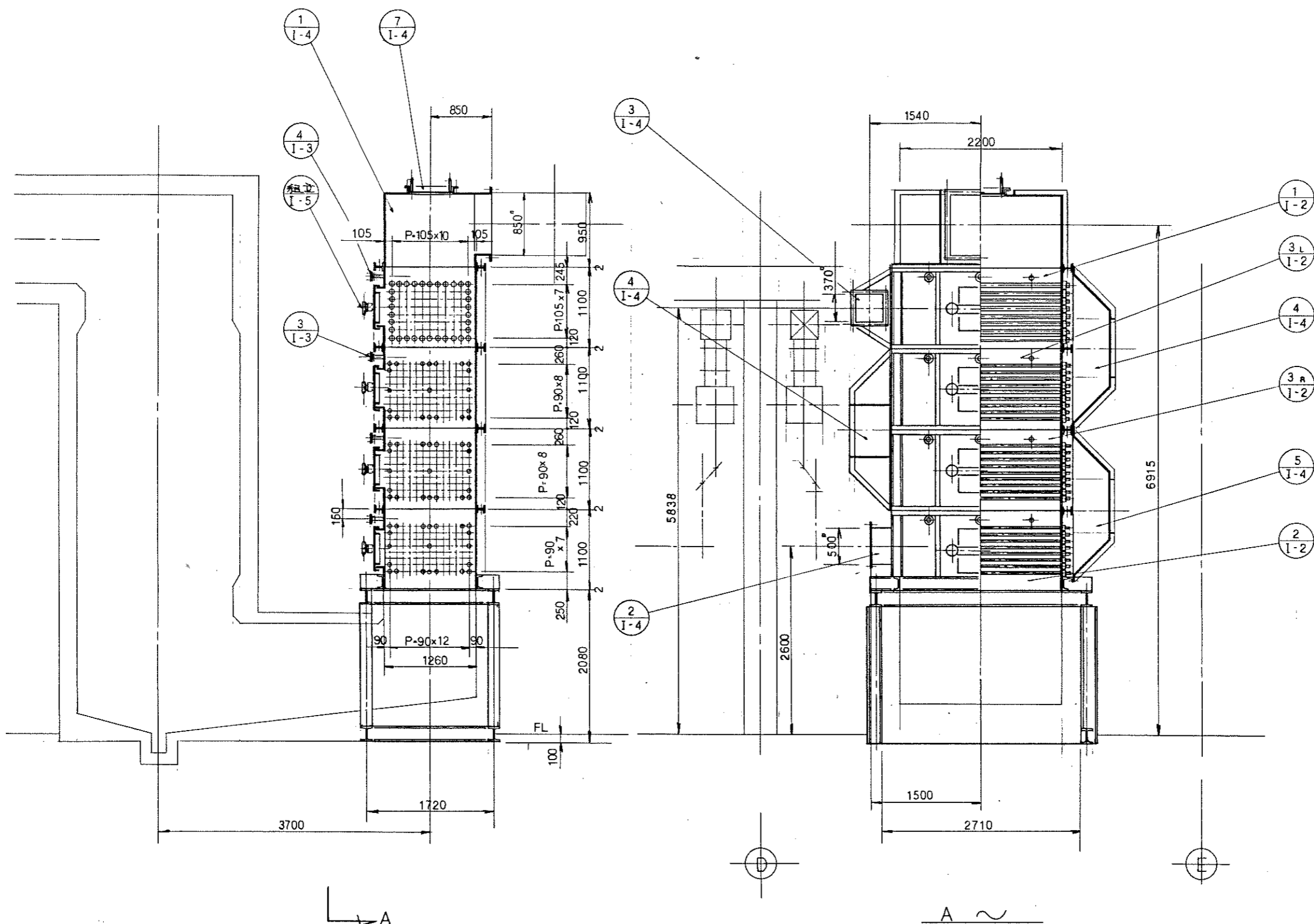
1号炉ハ本区通り 2号炉ハ勝手違イ

参照(横)国图番号	参照(横)国图名称

1

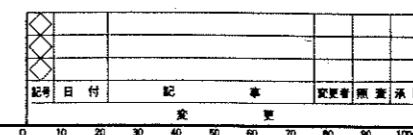


			部分 記号	名 称	材 質	数 量	記 事
'TORAY' 東レエンジニアリング株式会社			熱交換器				
			組立図				
尺 寸 1:30	三角法	作成日					
作図	照査						
設計	承認						
工事書特			図 番	K92I-01		更 改 ◆	
整理番号			索引コード				

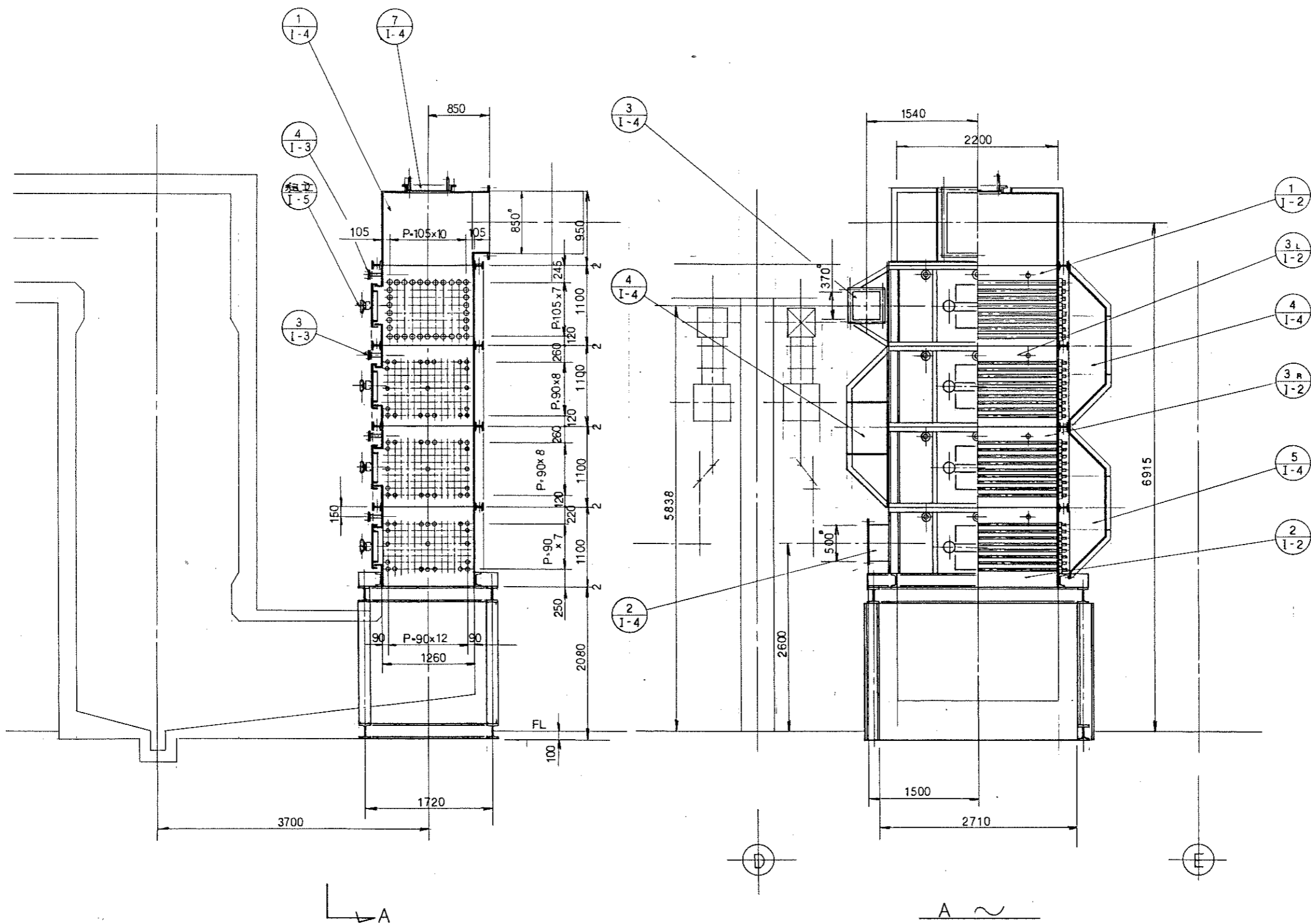


1号炉ハ本図通り2号炉ハ勝手違い

参照(横)図面番号	参照(横)図面名称



TORAY		図名	熱交換器
東レエンジニアリング株式会社		材料	組立図
尺度 1:30	三角法 作成日	数量	
作図	照査	記号	
設計	承認	工事番号	
監理番号		図番	K921-01
		索引コード	



1号炉ハ本図通り2号炉ハ勝手違い

参照(機)図面番号	参照(機)図面名称

記号	日付	記号	変更	変更	承認

TORAY		熱交換器	
東レエンジニアリング株式会社		組立図	
尺度 1:30	三角法	作成日	
作図		調査	
設計		承認	
工事番号	図番 K92I-01		変更
整理番号	索引コード		

This architectural drawing illustrates the layout of a mechanical room, featuring various pieces of equipment, piping, and structural elements. The drawing is divided into two main sections, labeled 1 and 2, which correspond to the '1号炉' (Boiler 1) and '2号炉' (Boiler 2) respectively.

Section 1 (Top): This section shows the layout of the 1号炉 (Boiler 1). It includes a large horizontal pipe running across the top, with several vertical pipes branching off. Dimensions include a total width of 2200 and 2500, and a total height of 1460. Equipment labels include M-3, M-7, M-9, M-17, M-16, M-11, and M-12. A note '1号炉炉芯' (Boiler 1 core) is present.

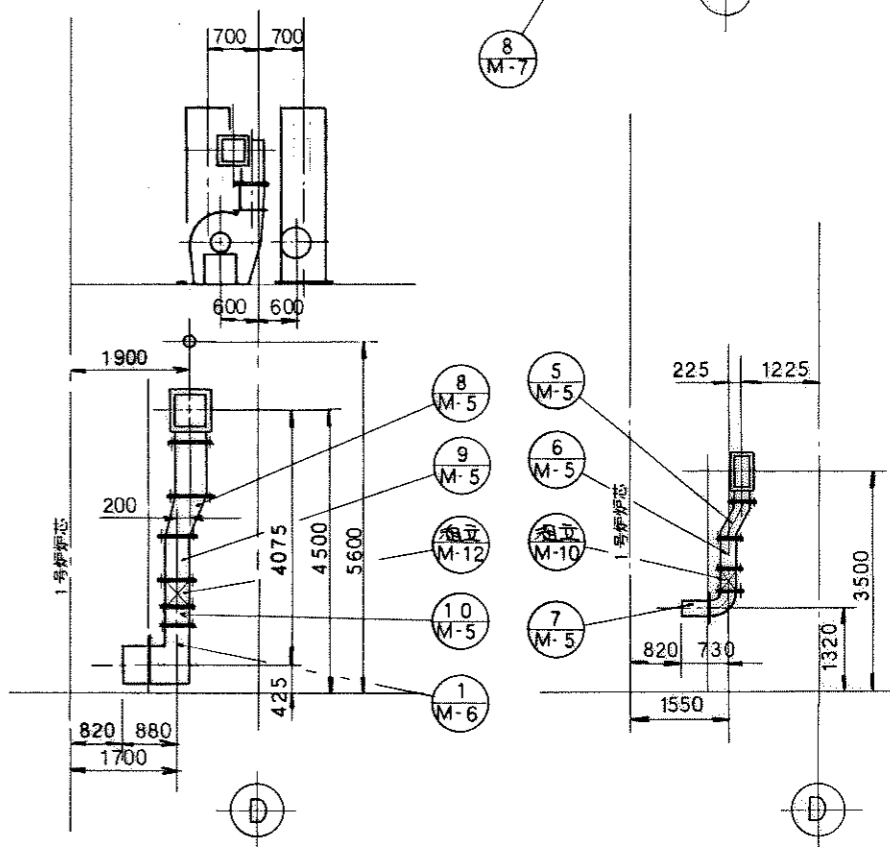
Section 2 (Bottom): This section shows the layout of the 2号炉 (Boiler 2). It features a complex network of pipes and structural supports. Dimensions include a total width of 14300 and a total height of 5600. Equipment labels include M-5, M-4, M-14, M-3, M-9, M-18, M-2, M-6, M-7, M-3, M-8, M-9, M-10, M-4, M-13, M-4, and M-2. A note '2号炉' (Boiler 2) is present.

Structural Elements: The drawing shows a grid system with columns labeled 3, 4, and 5, and rows labeled D and E. Structural supports and beams are indicated by solid lines, while piping is shown with dashed lines. A note '500x250' is present near the bottom left.

Dimensions: The drawing includes numerous dimensions in millimeters (mm) and meters (m). Key dimensions include:

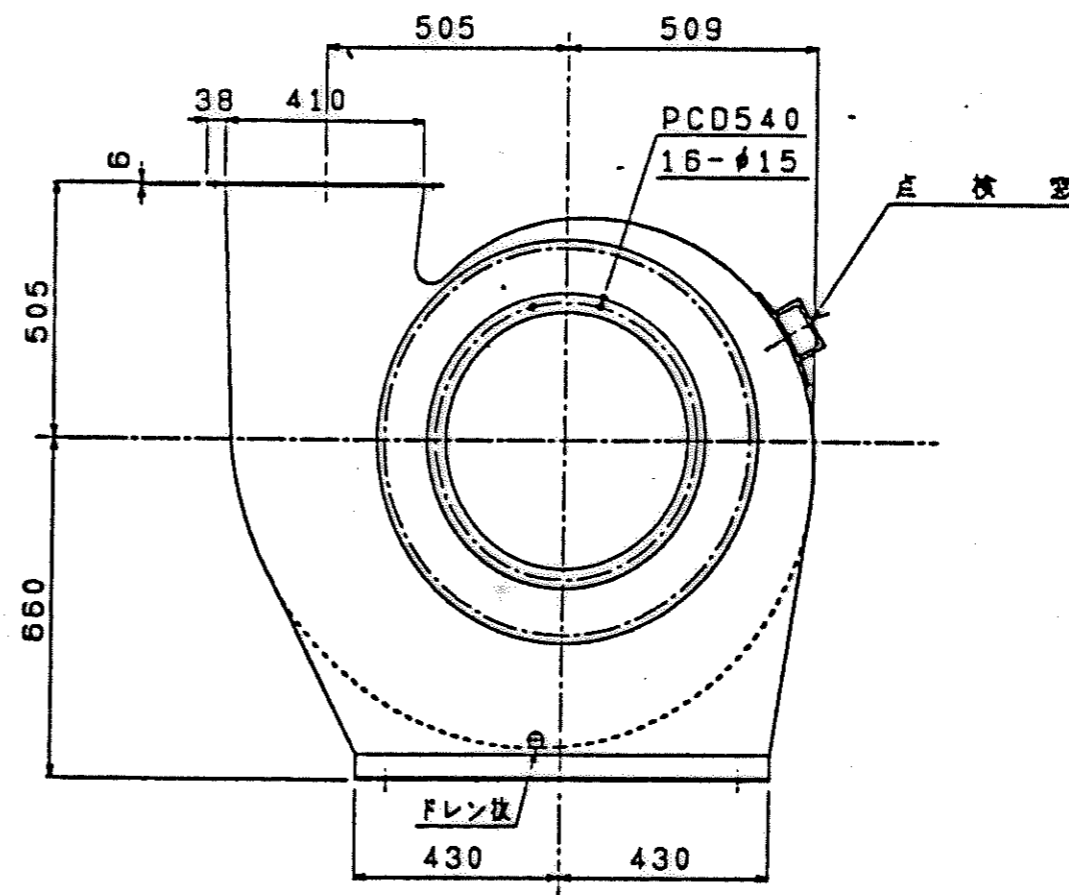
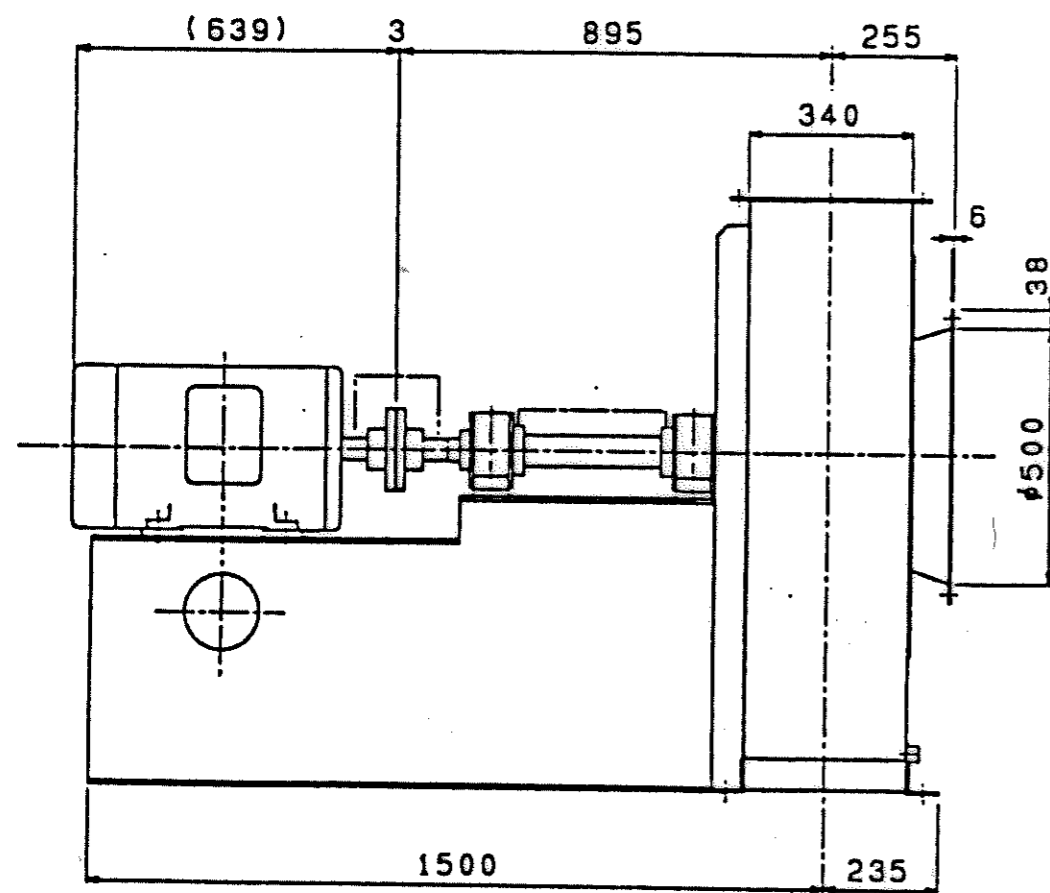
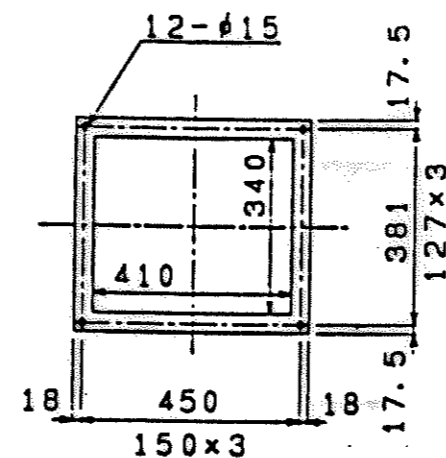
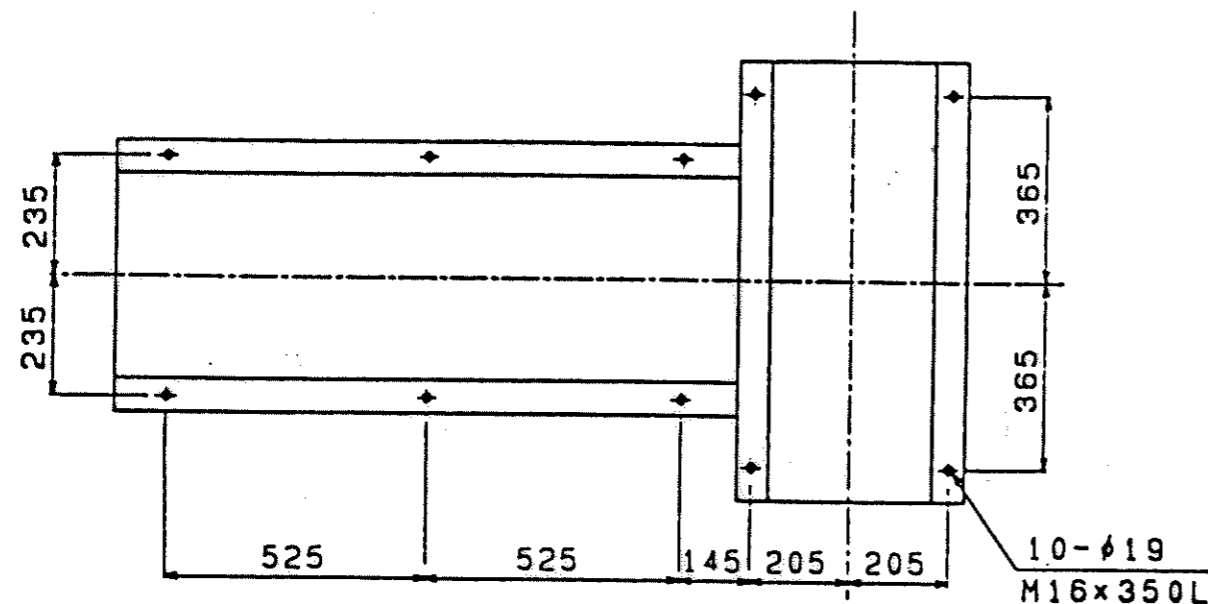
- Horizontal dimensions: 2200, 2500, 1250, 4850, 11250, 5870, 530, 850, 2440, 2180, 13740, 14300, 5000, 560.
- Vertical dimensions: 800, 800, 600, 3000, 2500, 2250, 5600, 3500, 500x250, 400, 250x600, 200, 2100, 1050, 1338, 1900, 4500, 2600.

Equipment and Piping: The drawing shows various pieces of equipment, including boilers, pumps, and valves, labeled with codes like M-3, M-7, M-9, M-17, M-16, M-11, M-12, M-5, M-4, M-14, M-3, M-9, M-18, M-2, M-6, M-7, M-3, M-8, M-9, M-10, M-4, M-13, M-4, and M-2. Piping is shown with dashed lines and includes various fittings, elbows, and valves.



‘TORAY’ 東レエンジニアリング株式会社			部署	部 品 名				材質	数量	備 考
			名 称	通風設備				尺 寸	1/60	
			年	月	日	送風ダクト組立図				
尺度	1:60	三角法	作成日	原 図 表 面 係 数 換 算 表 註 明 書 校 査			備 考			
作図			監査				考			
設計			承認				図番	K92M-01		
工事番号										

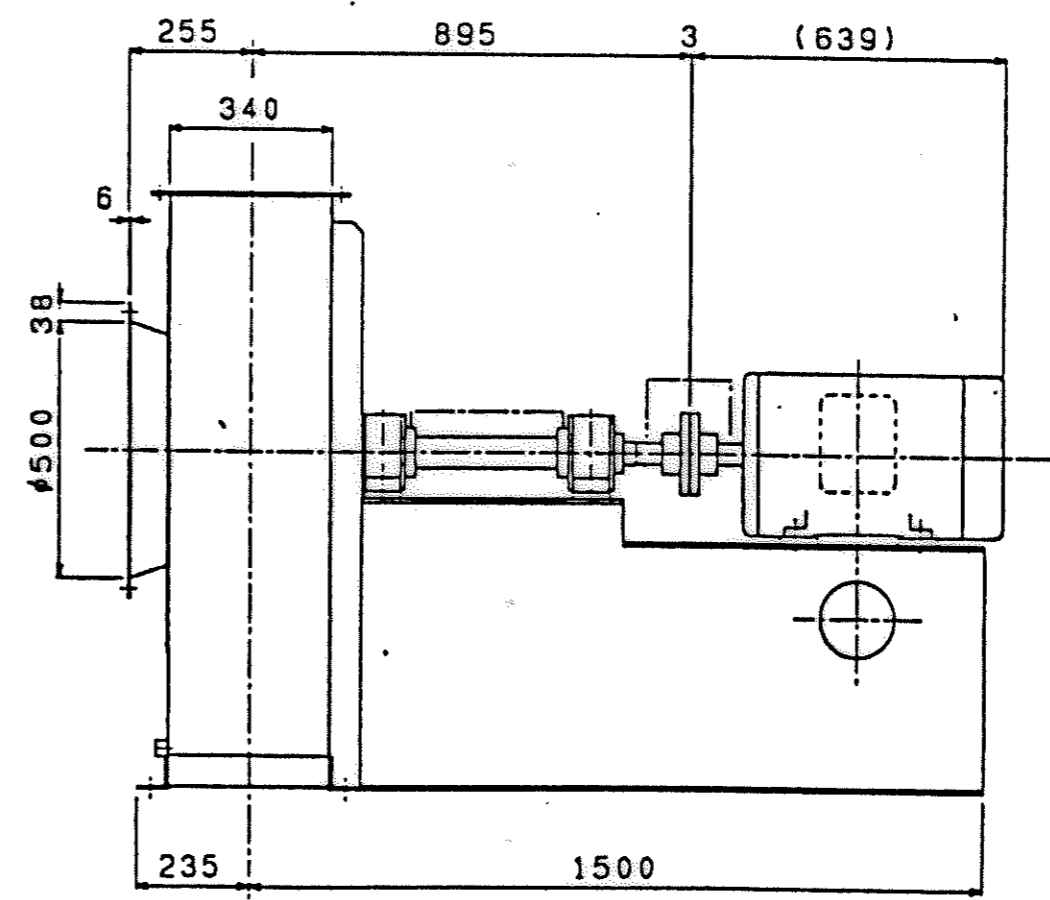
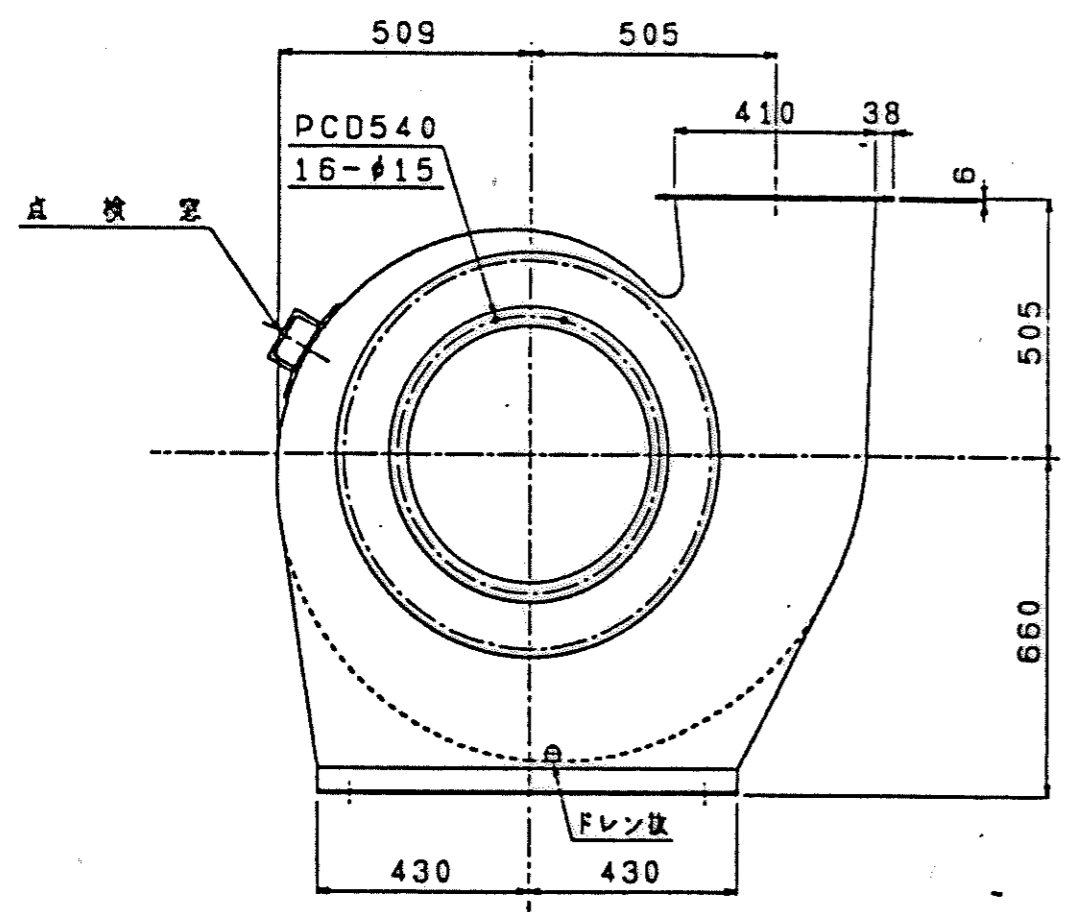
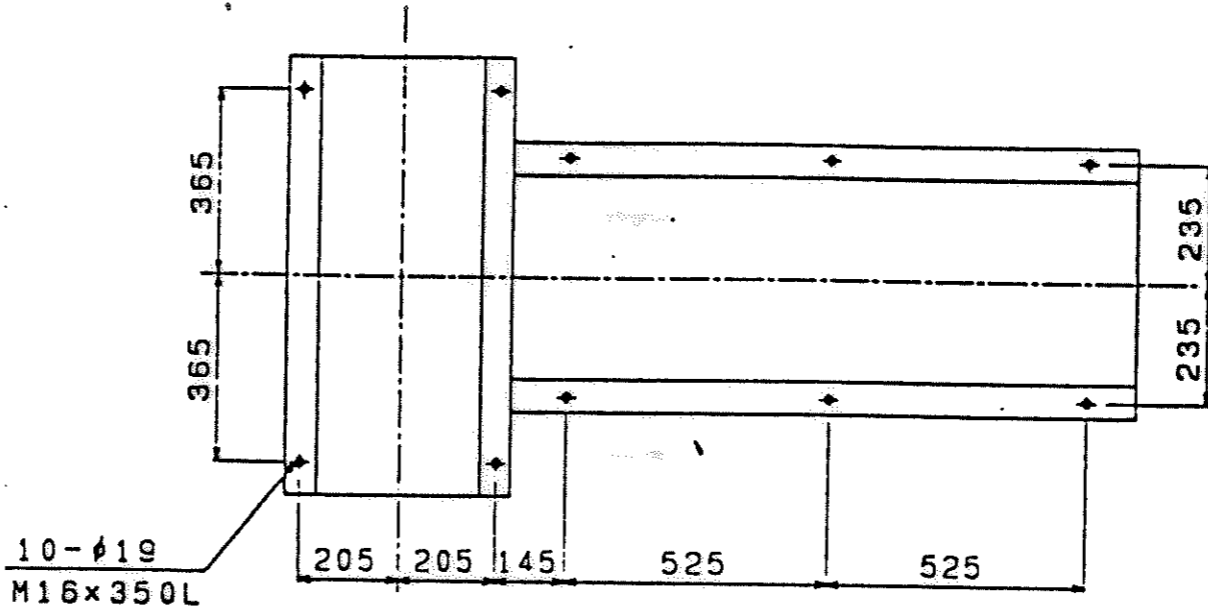
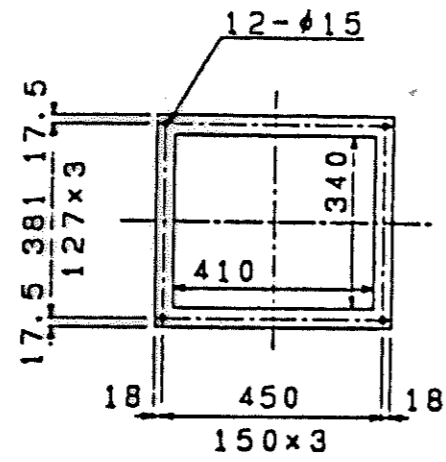
M-17
18



客 先	
取扱ガス	空気
吸込温度	20 ℃
風 量	160 m³/min
風 圧	250 mmHg
回 転 数	SY1800 rpm
電 動 機	全閉外扇 15 kW 4 P 220 V 60 Hz
カップリング	FCL 160
材 質	
1 ケーシング	SS400
2 羽根車	SS400
3 ハブ	FC200
4 軸	S45C
5	
付 属 品	
1 吸・吐合フランジ	
2 カップリング	
3 カップリングカバー	
4 シャフトカバー	
5 点 検 窓	
6 ドレン抜	
7 軸 封	
8 アンカーボルトナット	
9	
10	
11	
12	
13	
重 量	535 kg (モーター含)
尺 度	第 3 角 法
名 称	42A70-Y-LTV
外 形 図	
92年 10 月 13 日	
板 井 中 原	
株式会社神戸鋳鉄所	
図 番	
KC906-92-00-L	

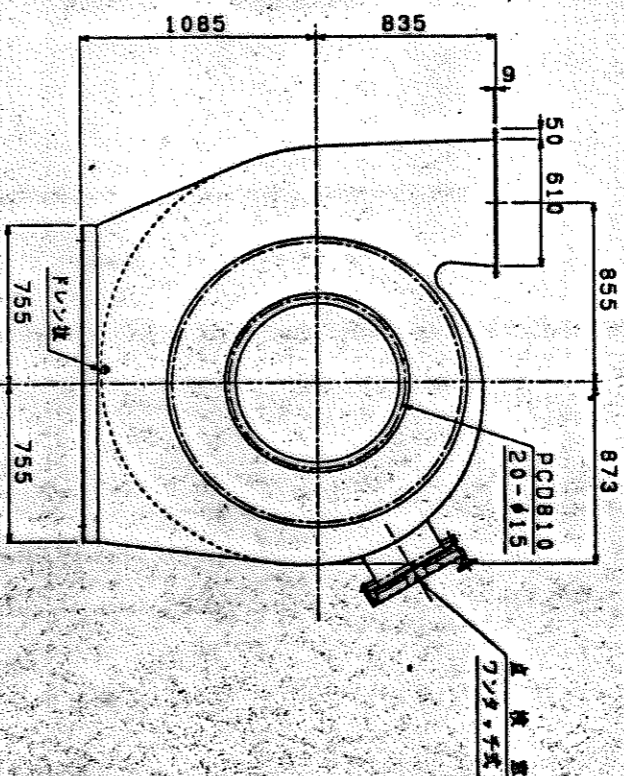
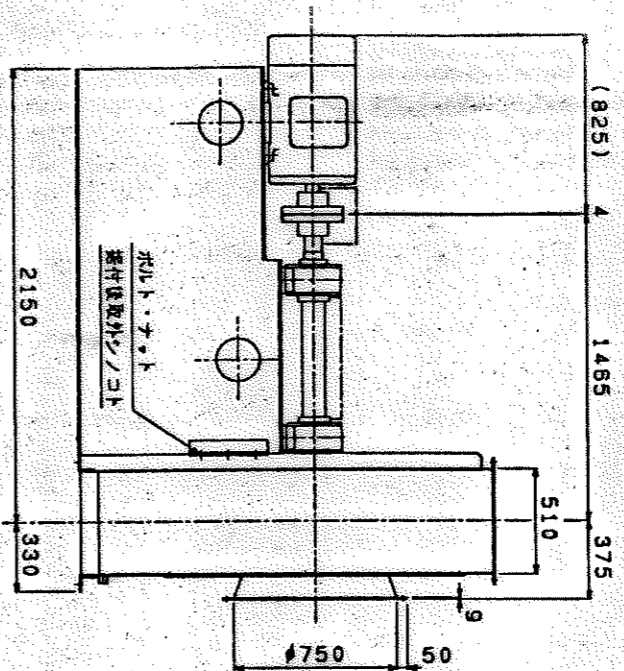
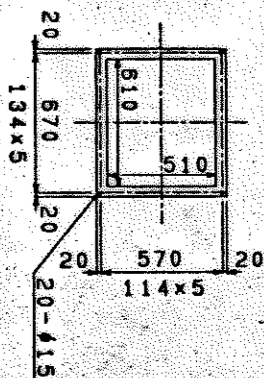
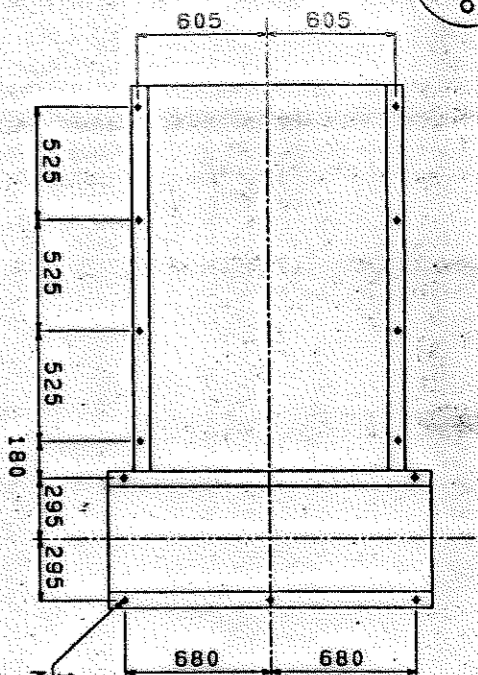
				塗 装	軸 受	潤 滑 油	シエル, アルバニヤ No. 2
				5BG6/2	6310	初期充填量	170 g×2
訂正	日付	担当	備考			補給	56 g×2/4月 入替 170 g×2/年

M-18
18



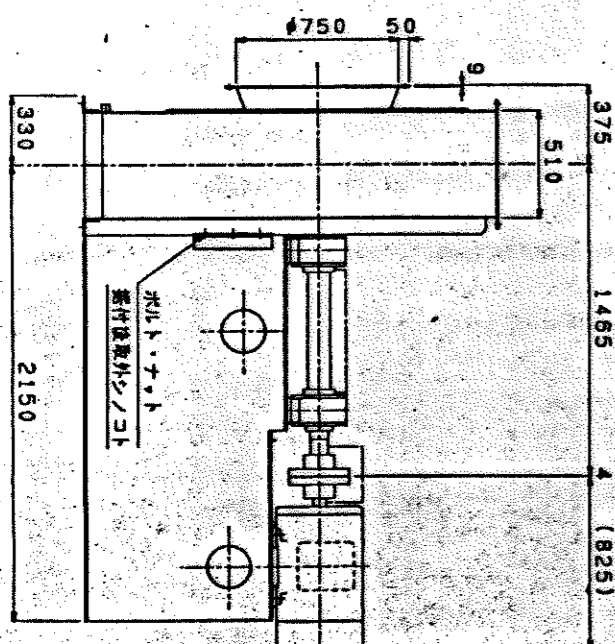
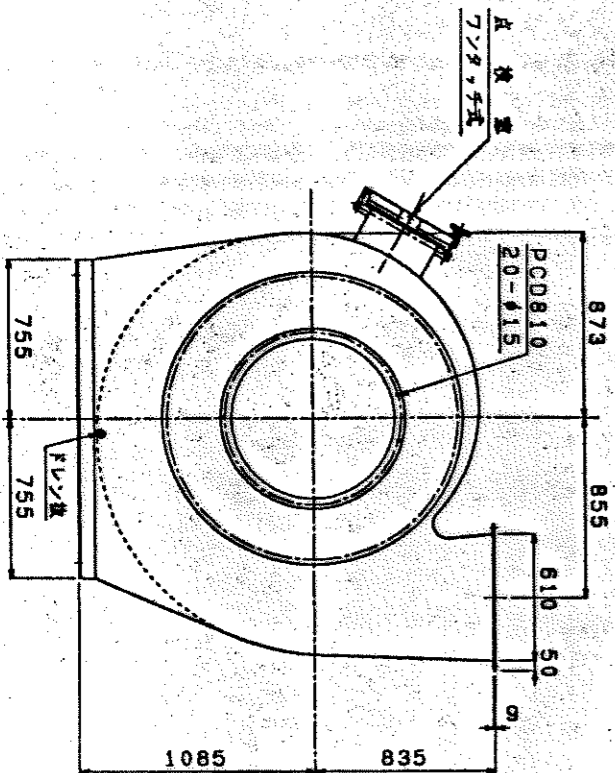
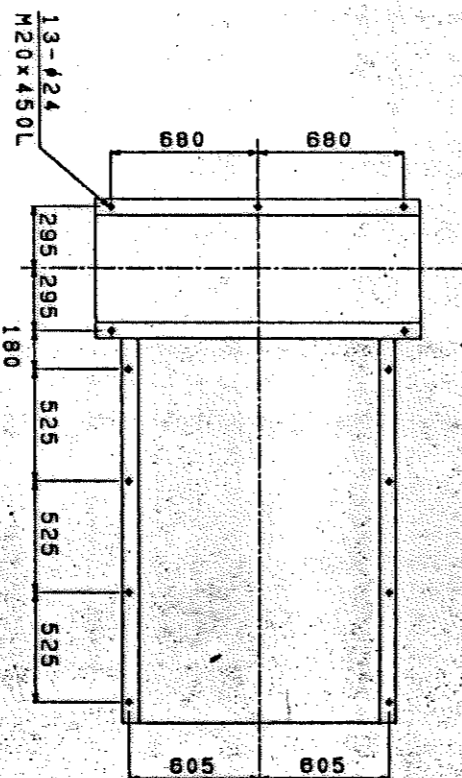
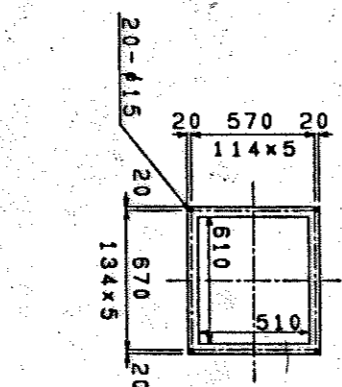
客 先	
取扱ガス	空気
吸込温度	20 ℃
風 量	160 m³/min
風 圧	250 mmHg
回 転 数	SY1800 rpm
電 動 機	全閉外扇 15 kw 4 p 220 v 60 Hz
カップリング	FCL 160
材 質	
1	ケーシング SS400
2	羽根車 SS400
3	ハブ FC200
4	軸 S45C
5	
付 属 品	
1	吸・吐合フランジ
2	カップリング
3	カップリングカバー
4	シャフトカバー
5	点 検 窓
6	ドレン抜
7	軸 封
8	アンカーボルトナット
9	
10	
11	
12	
13	
重 量	535 kg (モーター含)
尺 度	× 第 3 角 法
名 称	42A70-Y-RTV
外 形 図	
92 年 10 月 13 日	
板本 中 原	
株式会社神戸鋳鉄所	
図 番	
KC906-92-00-R	

				塗 装	軸 受	潤 滑 油	シェル. アルバニヤ No. 2
				5BG6/2	6310	初 期 充 填 量	170 g x 2
訂正	日 付	担 当	備 考			補給	56 g x 2 / 4 月 入替 170 g x 2 / 年



項目	日付	担当者	備考	製 装 機 受 配 油 油研・スーパールーフ No. 3	シ ル バ ー	6318-C3	切 削 充 填 量	720g×2	組 立	240g×2/4月	入 庫	720g×2/年
組 立												

取扱ガス	排ガス
吸込温度	20~350℃
風量	470 m³/min
風圧	320 mmHg
回転数	SY1200 rpm
電動機	全閉外扇
	37 Kw 6 P 220 V 60 Hz
材質	カ、アリソダ FCL 280
1 ケーシング	SS400
2 羽根車	HT60
3 ハブ	FC200
4 軸	S45C
5 付 属 品	
1 吸・吐合フラスコ	
2 カ、アリソダ	
3 カ、アリソダカバー	
4 シ、アリソダカバー	
5 点検窓	
6 フレンド	
7 軸 封	
8 予、アリソダ	
9 空冷ファン、カバー	
10	
11	
12	
13	
重量	2190kg (モーター含)
尺 寸	第 3 角 法
名 称	32A125-Y-LTV
92年 10月 19日	
外 形 図	
株式会社神戸製鉄所	
図 番	KC907-92-00-L



項目	日付	担当者	備考	製 装 機 受 配 油 油研・スーパールーフ No. 3	シ ル バ ー	6318-C3	切 削 充 填 量	720g×2	組 立	240g×2/4月	入 庫	720g×2/年
組 立												

取扱ガス	排ガス
吸込温度	20~350℃
風量	470 m³/min
風圧	320 mmHg
回転数	SY1200 rpm
電動機	全閉外扇
	37 Kw 6 P 220 V 60 Hz
材質	カ、アリソダ FCL 280
1 ケーシング	SS400
2 羽根車	HT60
3 ハブ	FC200
4 軸	S45C
5 付 属 品	
1 吸・吐合フラスコ	
2 カ、アリソダ	
3 カ、アリソダカバー	
4 シ、アリソダカバー	
5 点検窓	
6 フレンド	
7 軸 封	
8 予、アリソダ	
9 空冷ファン、カバー	
10	
11	
12	
13	
重量	2190kg (モーター含)
尺 寸	第 3 角 法
名 称	32A125-Y-LTV
92年 10月 19日	
外 形 図	
株式会社神戸製鉄所	
図 番	KC907-92-00-R



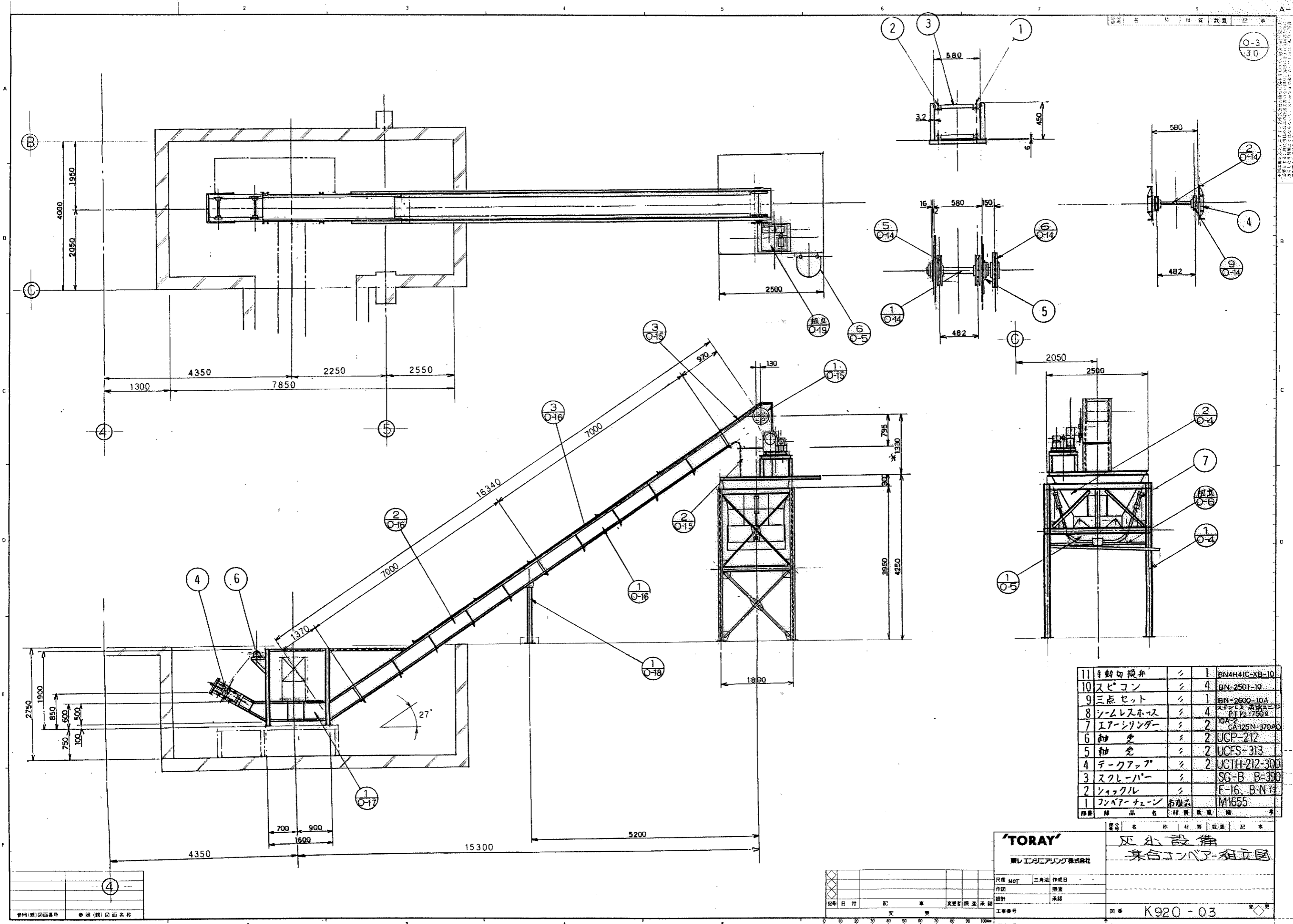
記号	55.11	林	変更者	照査
日付		記	事	

交 更

0 10 20 30 40 50 60 70 80 90

圖 紙	尺 寸	1:50	三角法	作成日	
	作 図			照査	
	設 計			承認	
	工事番号				

圖 號	名 稱	材 質	數 量	記 章
	灰土設備組立圖			
圖書	K920 - 01			章 ◆



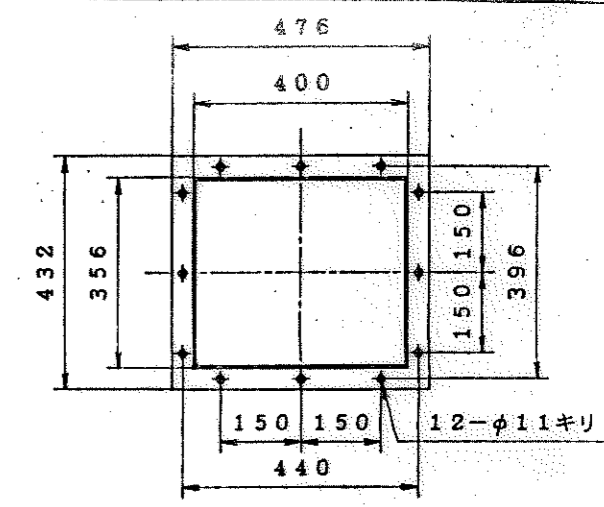
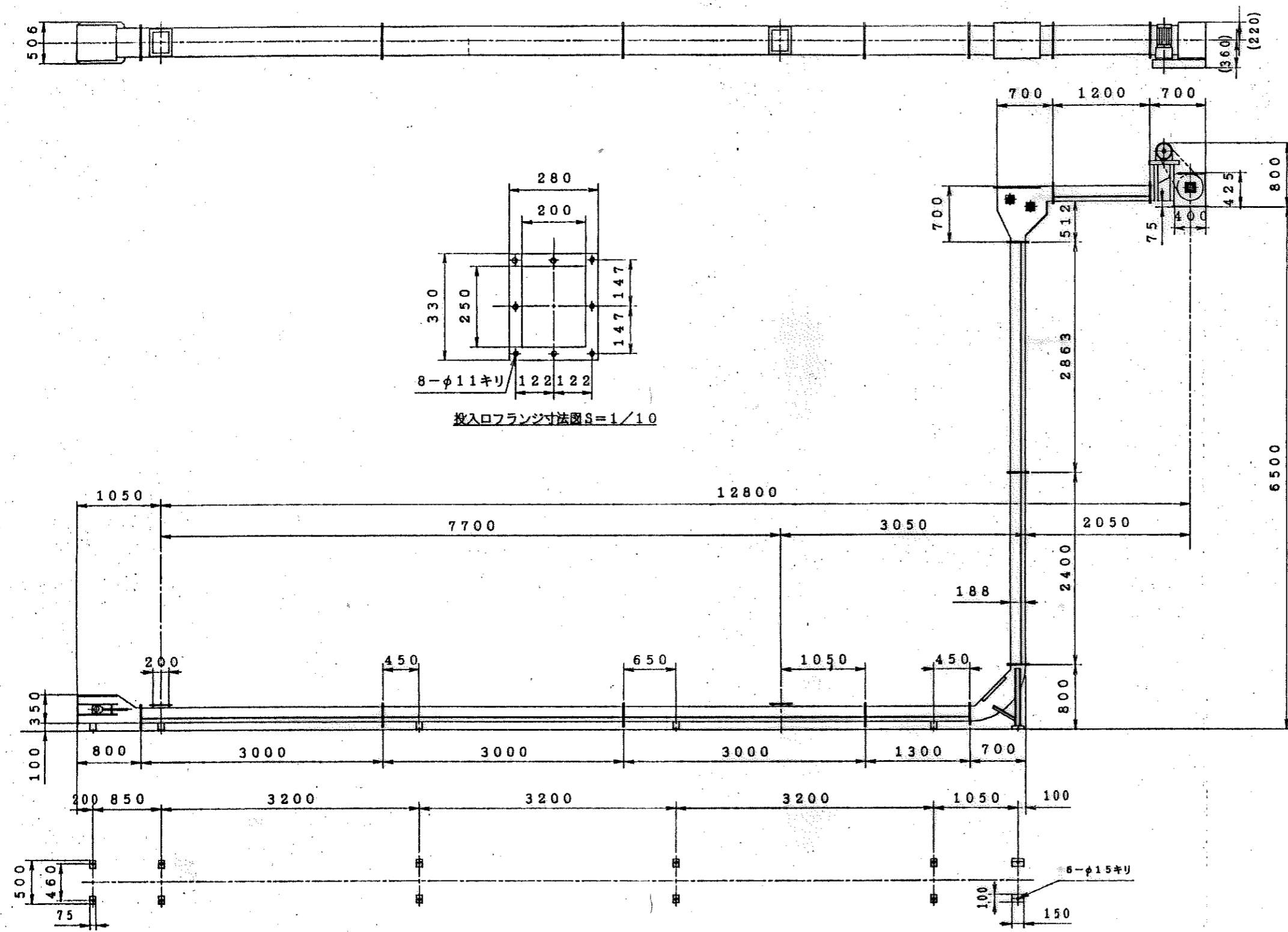
11	手動切換弁	シ	1	BN4H4IC-XB-10
10	スピコン	シ	4	BN-2501-10
9	三点セット	シ	1	BN-2600-10A
8	シームレスホース	シ	4	スチール製 耐摩耗型 PT 12x7508
7	エアシリンダー	シ	2	10A-2 CA-125N-37040
6	軸受	シ	2	UCP-212
5	軸受	シ	2	UCFS-313
4	チェーン	シ	2	UCTH-212-300
3	スクレーパー	シ		SG-B B-390
2	シャックル	シ		F-16, B-N 1
1	コンベヤチェーン	市販品		M1655

TORAY		灰分設備	
東レエンジニアリング株式会社		集合コンベヤ組立図	
尺規	NOT	三角法	作成日
作図		照査	
設計		承認	
工事番号	図番 K920-03		

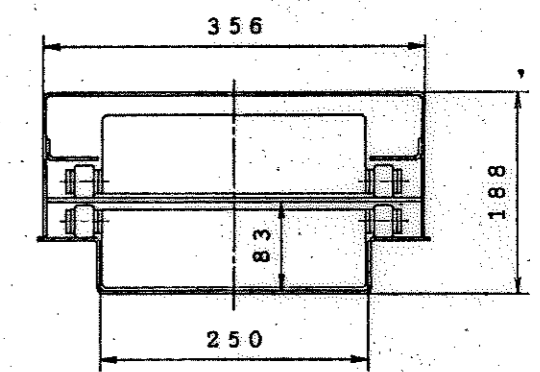
記号	日付	記	事	変更者	照査	承認
0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100mm						

○-27
30

訂正	記 事	年月日	訂正者名
△			
△			



排出口フランジ寸法図S=1/1.0



ケース断面図S=1/5

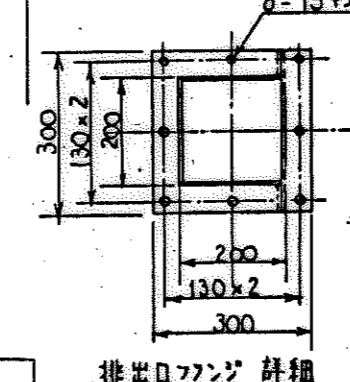
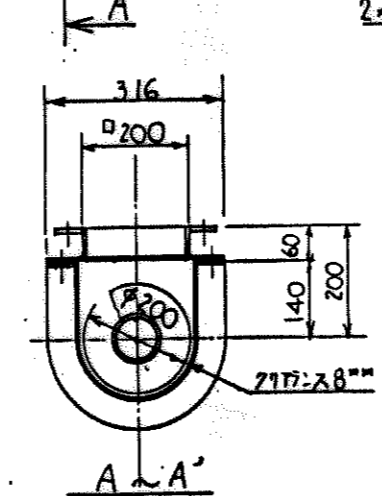
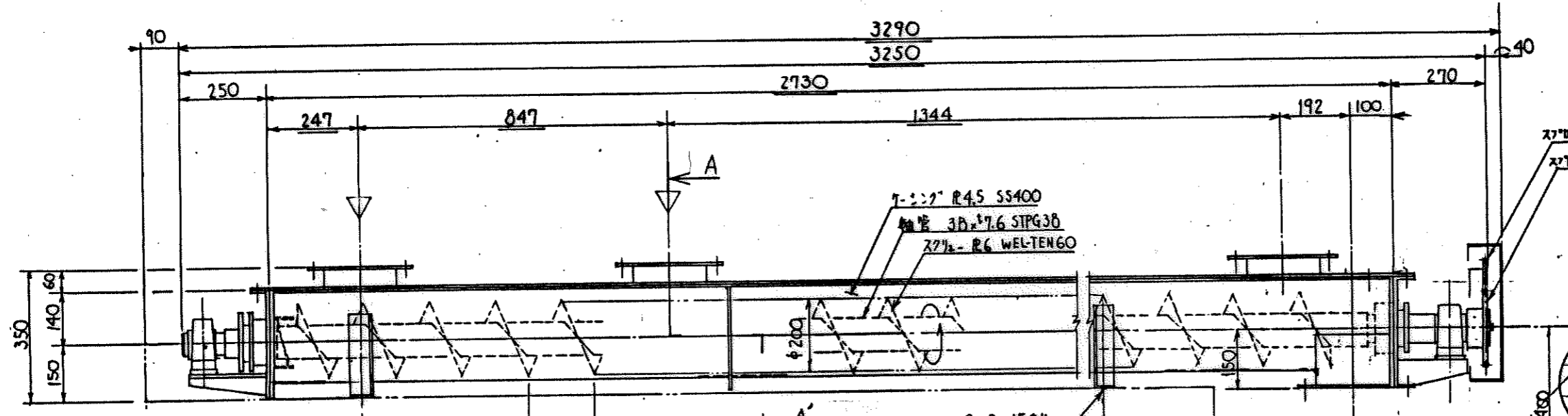
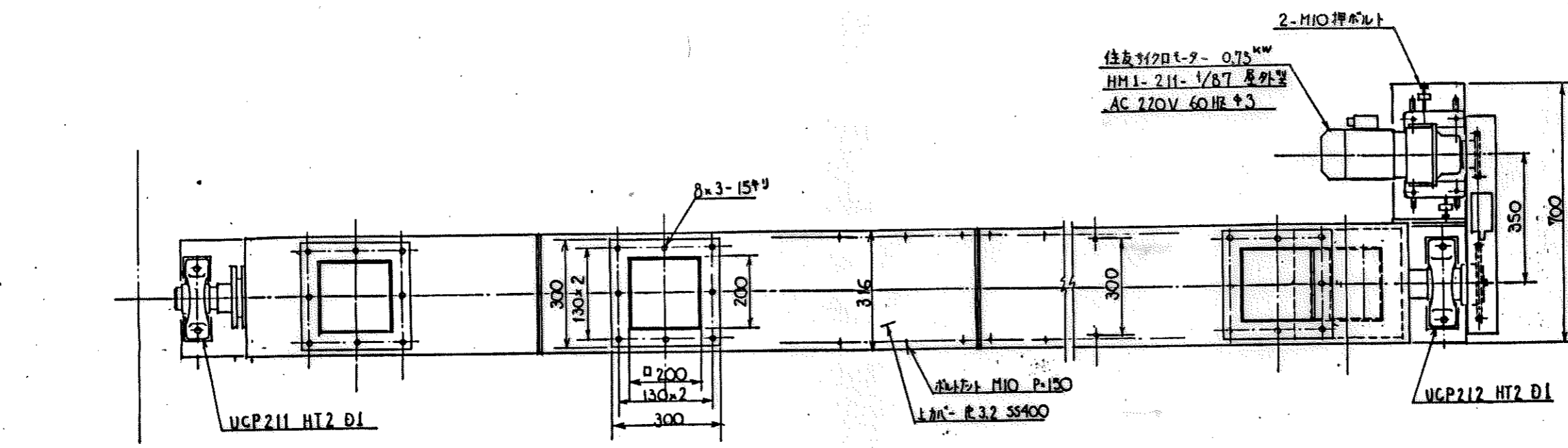
設 計 仕 様			
輸 送 物 名	BF灰	粒 度	φ1mm以下
見 掛 比 重	0.3	温 度	80℃以下
輸 送 量	4.0m ³ /h	含 水 率	1%以下
型 式	FW-3型	チェン速度	10m/min
材 質	ケース、フライト:SS チェン:SUS304		
動 力	4P 2.2KW 1/43 サイクロ减速机		
電 源	φ3 220V 60HZ		
スプロケット	モーター側RS80×18枚 本体側RS60×45枚		
塗 装 色	外面 錆止め2回 仕上げ2回 (マンセル)		
数 量	1 台		

品 番	品 名	材 質	数 量	重 量	備 考
納 入 先	東レエンジニアリング (株) 殿				
製 図	Y, N	川辺町ごみ処理施設 殿向			
設 計		フリッカーコンベヤFW-3型			
検 図		全体図			
承認	年月日	H4-10-19	縮 尺	1/30	
株式会社エスカー		図 32-10151			

Z1,9210151

0-21
30

コンベヤ仕様	
型式	スクローコンベヤ
数量	2台
名称	炉下コンベヤ
搬送物	都市ガス炉灰 9-10% 200°C 粉状
搬送量	1.0 ^T /h (1.0 ^{m³} /h)
スクロー径×P	φ200×P180
スクロー回転数	10 ^{r/min}
電動機	住友モーター 0.75 ^{kw} 屋外型 HM1-211-1/87 AC220V 60Hz
材質	SS400 他
概略重量	450 ^{kg}
塗装	内面スチール無塗装 (F1他処理二層1)
外観	外観 鋼板 2面 中塗 1回



御承認申請図
'92.11.18
プラント事業部

承認
92年11月8日

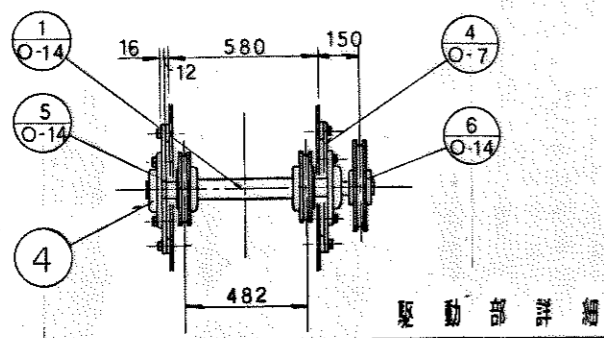
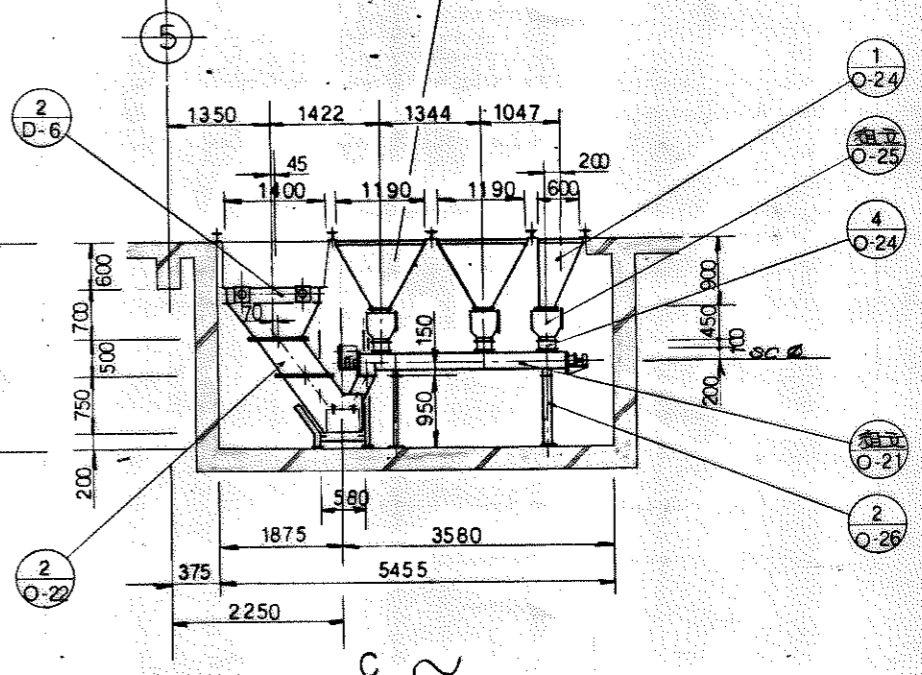
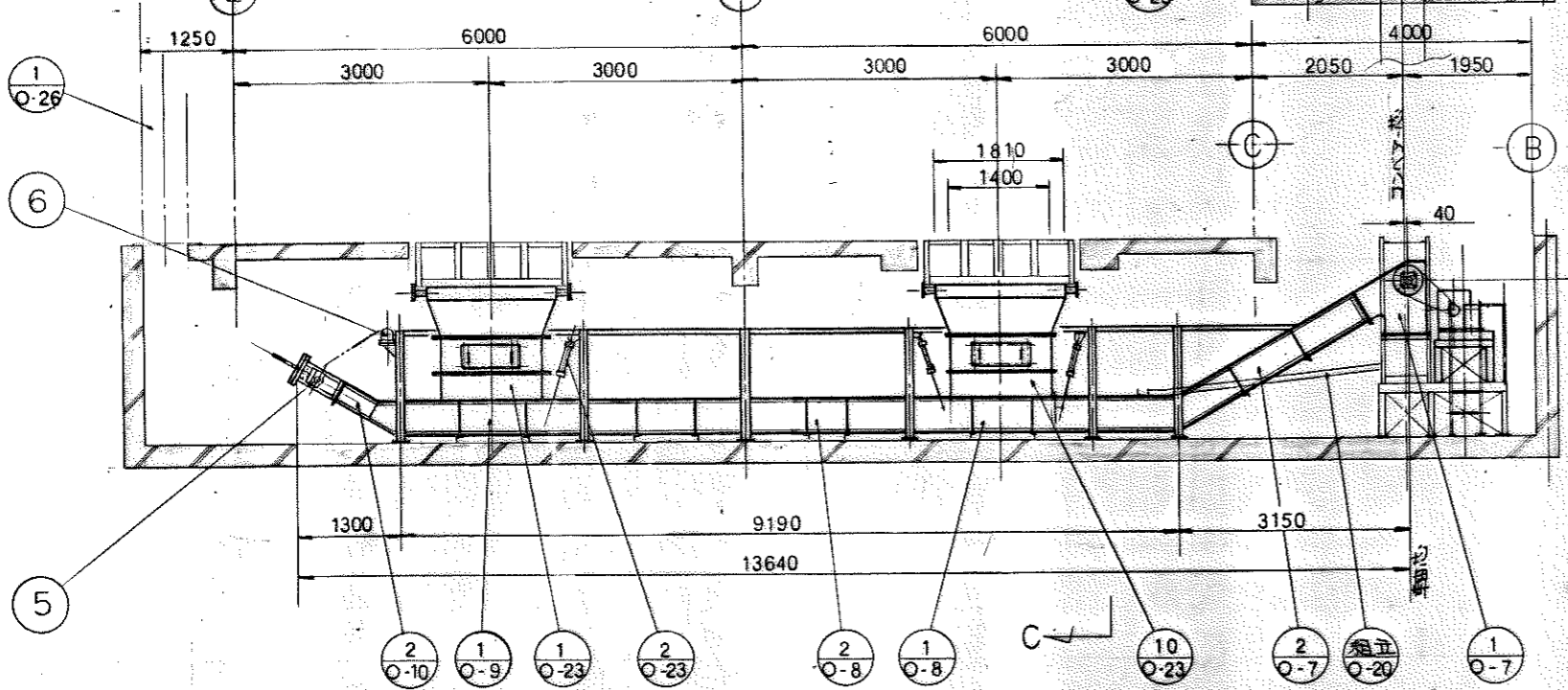
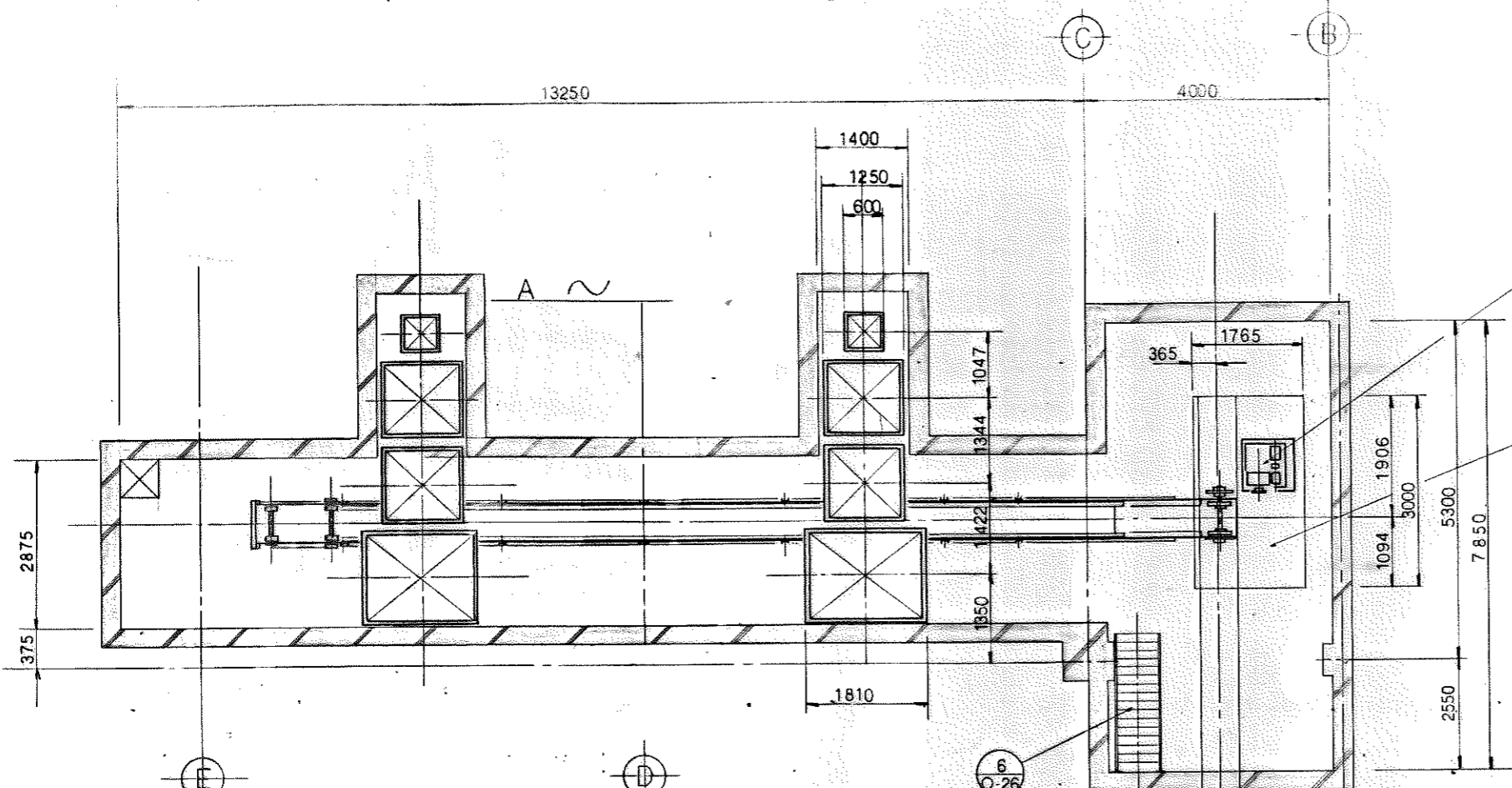
出図
04.11.12
株式会社飯村鉄工所

月 日頃までに御返却願います。
御返却無き場合は、御承認頂いた
ものとして、製作に着手させていただきます。

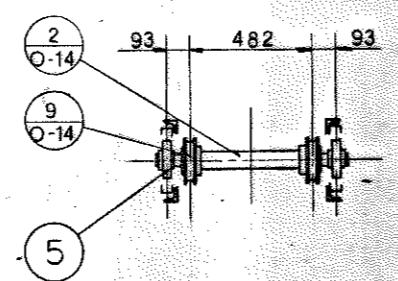
(PARTS) 品番	(NAME OF PARTS) 部 品 名 称	(MATERIAL) 材 質	(REQ'D) 個数	(WEIGHT) 製品重量	(REMARKS) 備 考
日付 (DATE) H4-11/12	尺 寸 (SCALE)	納入先 (CUSTOMER)			
設 計 (ENG.)	F.I	(川辺町ごみ処理施設工事殿) 殿			
製 図 (DRAW.)	F.I	図 名 (TITEL) 炉 下 コンベヤ			数 量
検 査 (CHK.)	.				
承認 (APPR.)	F.T.	組 立 外 形 図			2台
製 番 (ORDER No.)		図 番 (DWG. No.) SC92218-301			
<div> <div> SANTAMA JAPAN </div> <div> 株式会社 飯村鉄工所 IIMURA MACHINE WORKS CO., LTD. </div> </div>					
					REV A

0-2
30

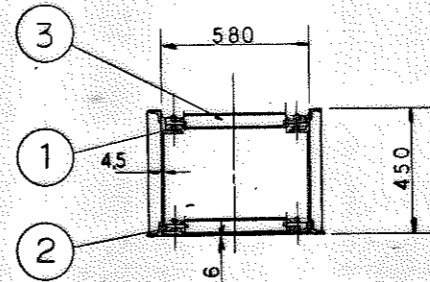
図	部	名	材	数	備	考
△	△	△	△	△	△	△
△	△	△	△	△	△	△
△	△	△	△	△	△	△
△	△	△	△	△	△	△



駆動部詳細



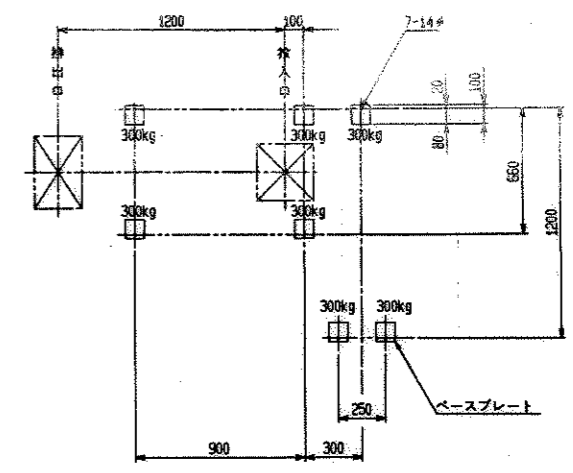
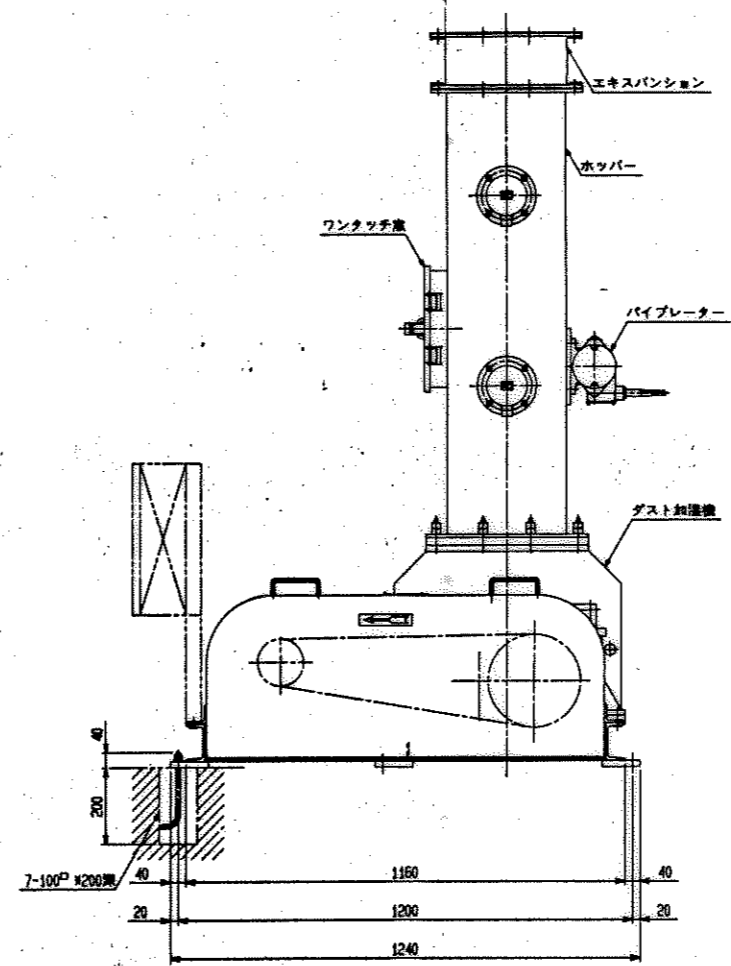
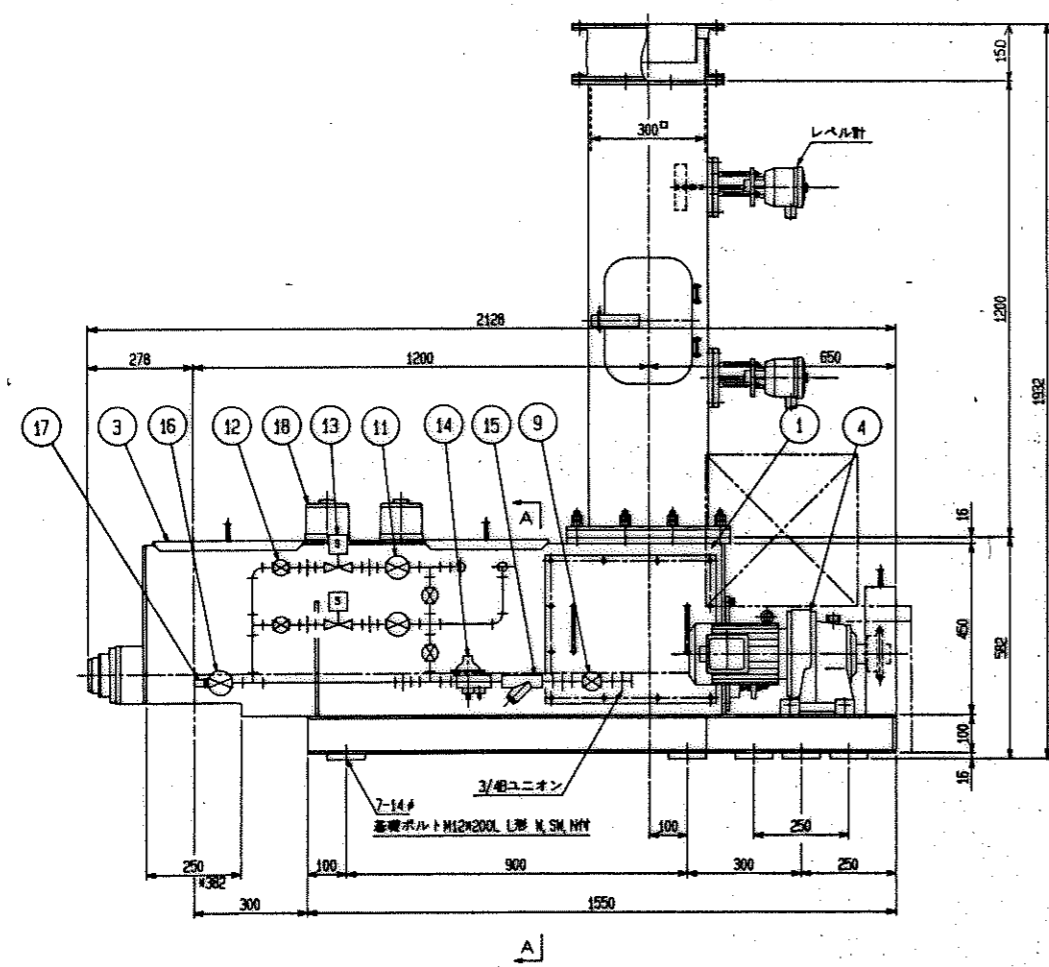
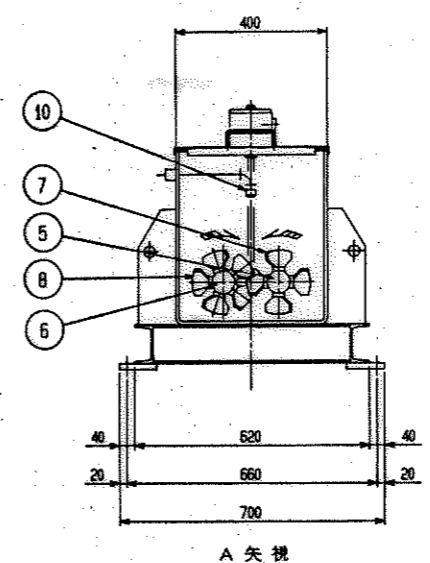
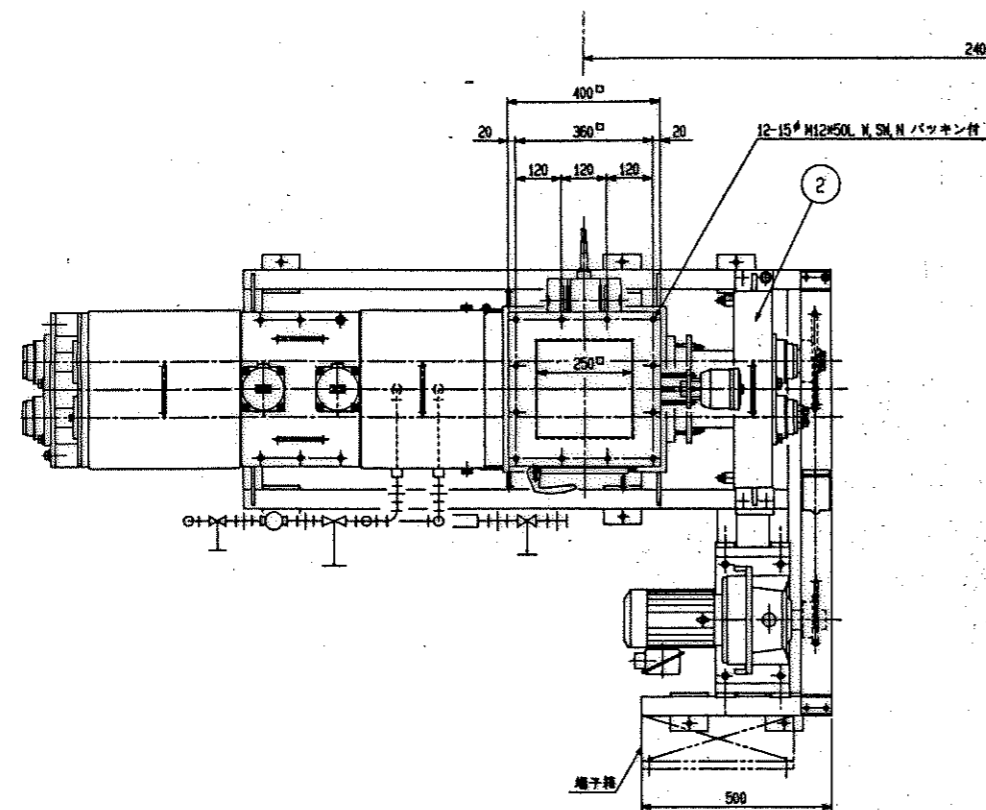
従動部詳細



傾斜部トラフ詳細

TORAY	
東レエンジニアリング株式会社	
尺度	三角法 作成日
作図	開業
設計	承認
工事番号	

部	品	名	材	数	備	考
5	軸	受	鋼	2	UCP-212	
5	テ-フア-プ			2	UCTH-212	
4	軸	受		2	UCFS-313	
3	スクレーパ			30	SG-WL	
2	シャ-フル			66	F-16 BN	
1	コンバ-チ-ン			66	M1655	
名 圧出設備						
称 炉下コンバ-チ-ン						
R 1/50						
年 月 日						
製 造 所						
考						
K920-02						

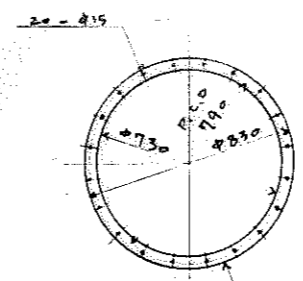
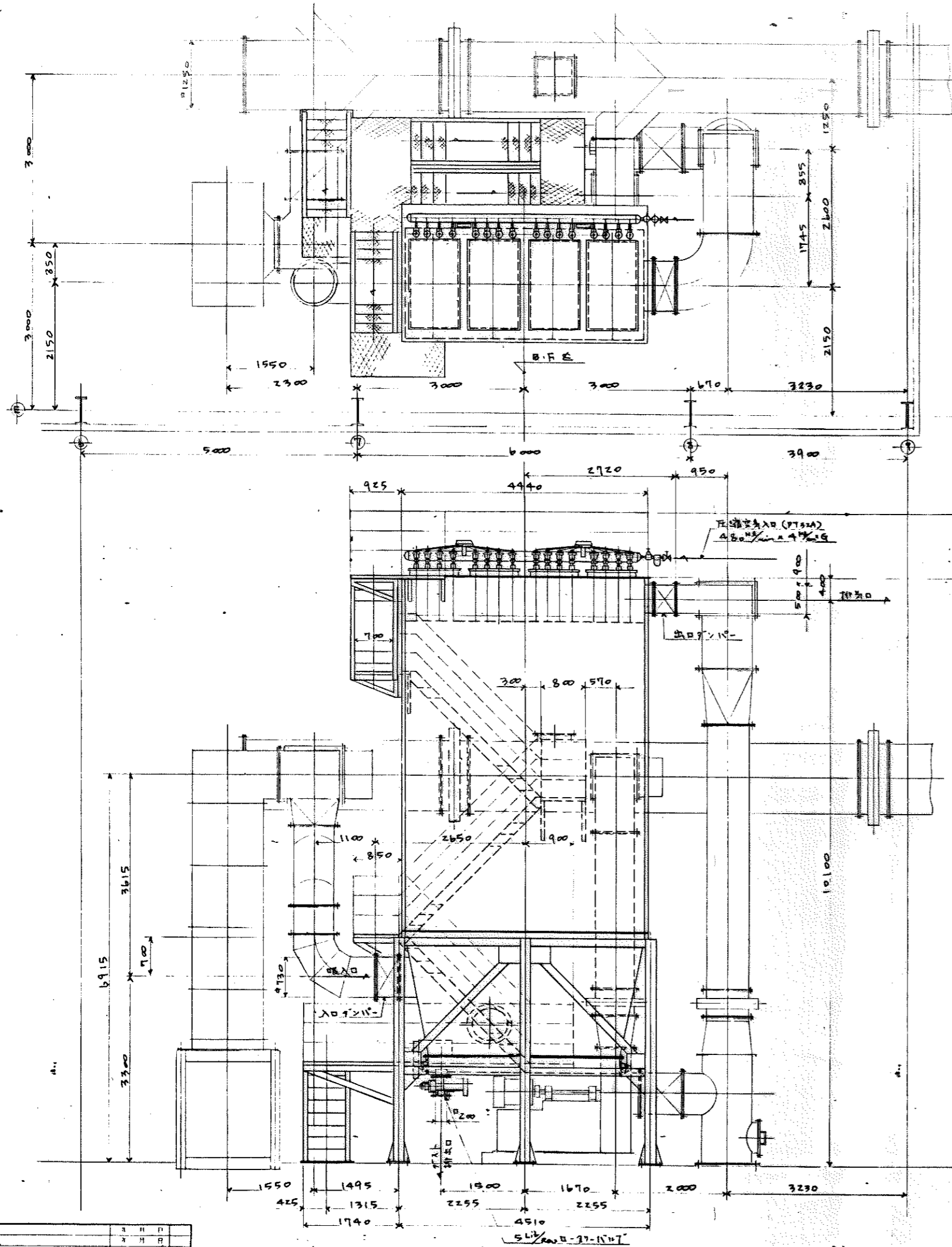


基礎位置及びベースプレート図 (S-1/20)
(ローディングデータ)

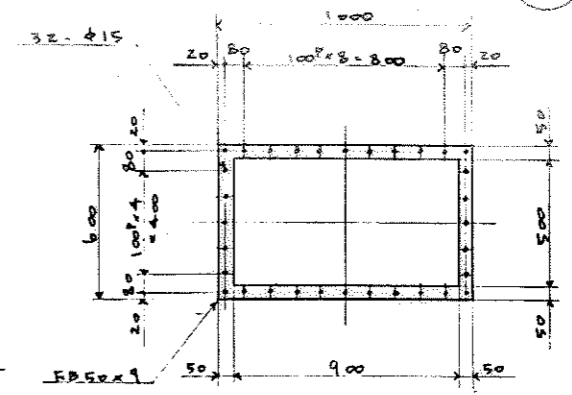
仕 様	
1.ダスト加温機	
1) 型 式	NSDP-01012-PM
2) 処理量	1m³/H
3) モータ	1.5KWx4x200Vx60Hzx1/71 IM2-213 (日本)
2.ホッパー	
1) 型 式	H-20
2) 容 量	0.1m³
3) ファンタツチ機	200x300
4) レベル計	ML-57H 3H 200Vx60Hz (山本電機)
5) パイプブレータ	RV-072B 0.075KWx200Vx60Hz (神鋼電機)
3.エキスパンション	
1) 型 式	E-20
2) 寸 法	250φ x150H
3) 材 質	SS400+防水結着
4.ローディングデータ	
	静荷重 : 空重量 800kg
	運転重量 : 2100kg
5.騒音	80dB (A) 以下 (機側1mにて)
6.予備品	
1) レベル計	1台
2) モイックセンサー	2本
7.消耗品	
1) グランドバッキン	6個 (100%)
2) 羽根 (L) 者5個	計10個
8.塗装	
1) 鋼止	2面
2) 仕上	2面
3) 仕上色	7.5866/1.5

品名	規格	数量	単位	材料
18	モイックセンサー	H-20	1	日産産業
17	ホースニップル	1/2B	1	永村産業
16	グローブバルブ	1/2B	1	北沢バルブ
15	ストレーナー	3/4B 100メッシュ	1	ワシノ
14	減圧弁	CRY 20060a-51	1	サギノミヤ
13	電磁弁	ADK11-15A-03K 200Vx60Hz	2	CKD
12	ゲートバルブ	1/2B	1	北沢バルブ
11	調整バルブ	1/2B	2	富士金庫
10	ノズル	K-12-1/2B-6#	2	カトリン
9	ゲートバルブ	3/4B	1	北沢バルブ
8	羽根 (L)		15	SS400
7	羽根 (R)		15	SS400
6	駆動軸		1	S45C
5	駆動軸		1	S45C
4	サイクロ減速機	1.5KWx4x200Vx60Hzx1/71	1	日本減速機
3	ケースカバー		1	SUS304
2	ギヤボックス		1	SS400
1	ケーシング		1	SS400

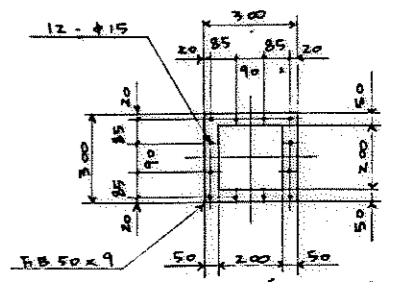
図 名	図 番	図 尺	図 寸	図 重
NSDP-01012-PM	1/10	1/10	1/10	1/10
第 3 角 図 法				
日南産業株式会社				
東レエンジニアリング株式会社				
川辺町 公 共 施 設 設 計				
NSDP-01012-PM				
ダスト加温機				
2K260-ZEN-01				



排水口 75mm



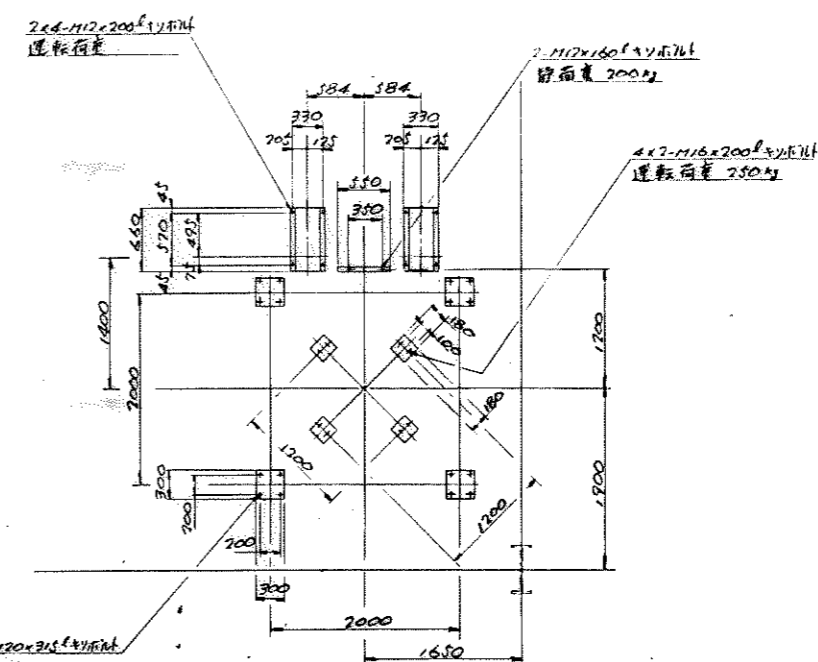
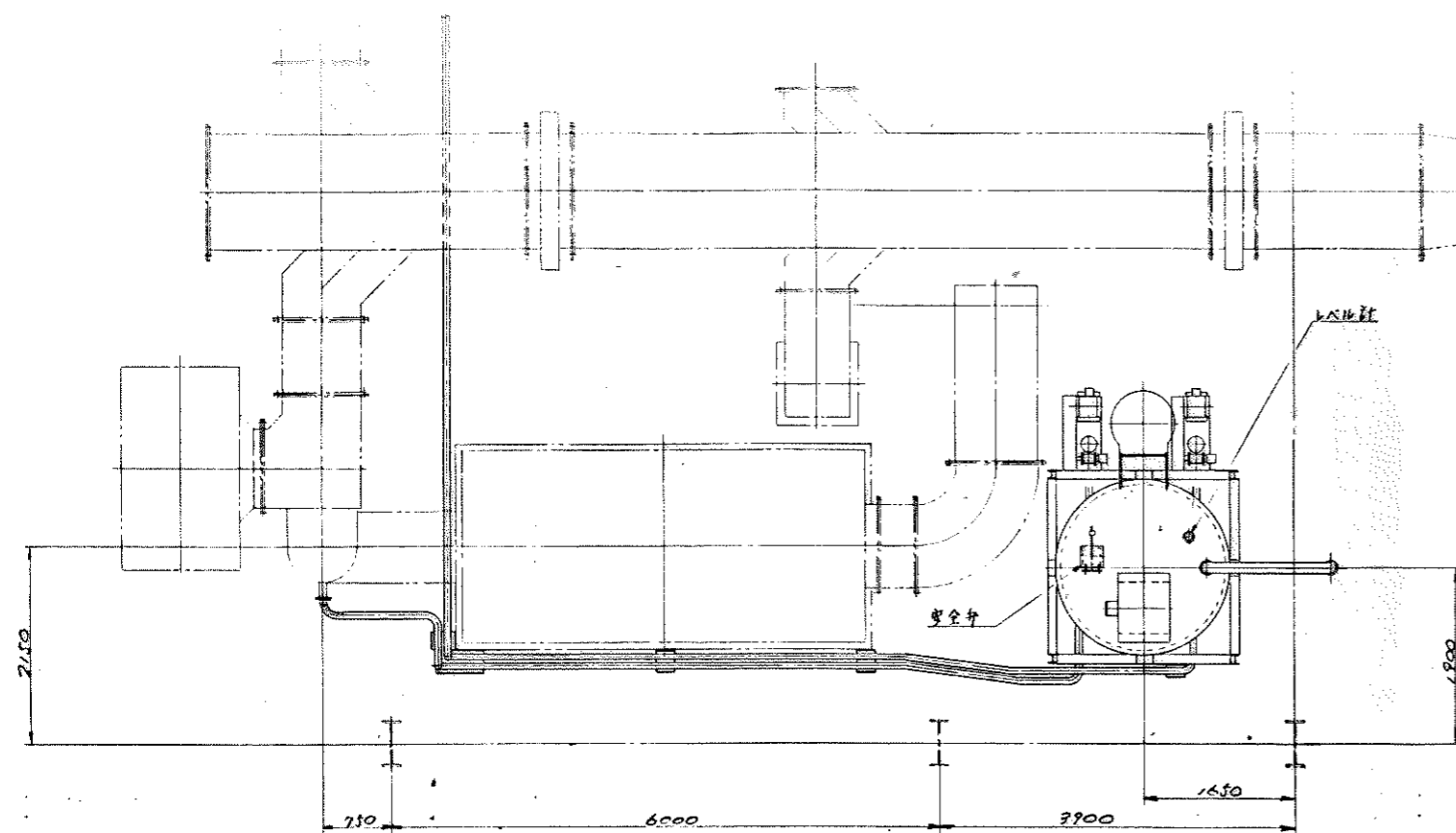
排水口 75mm



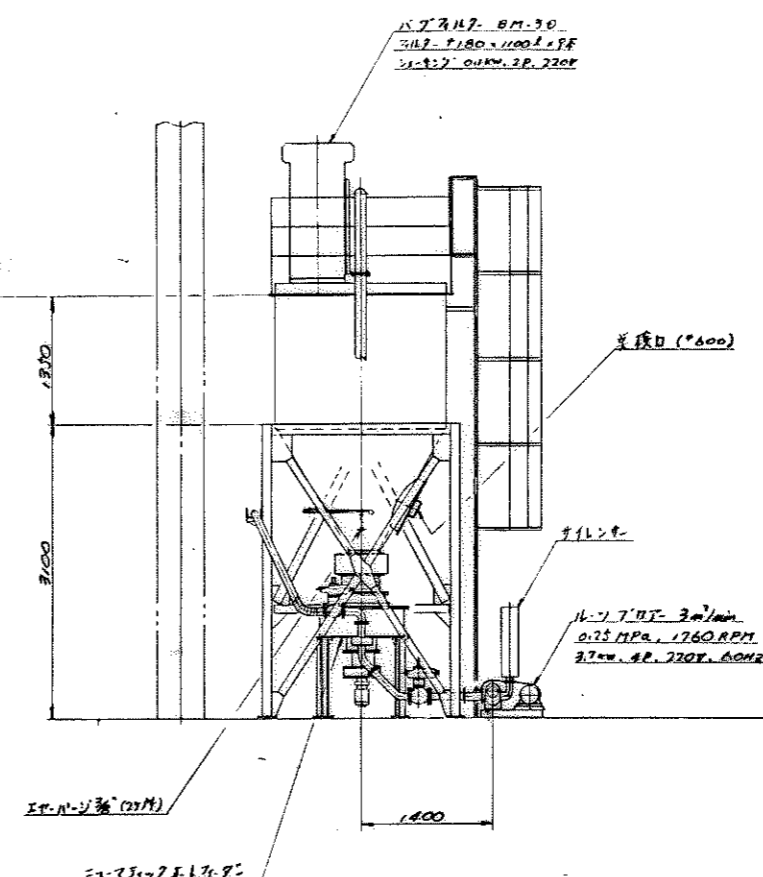
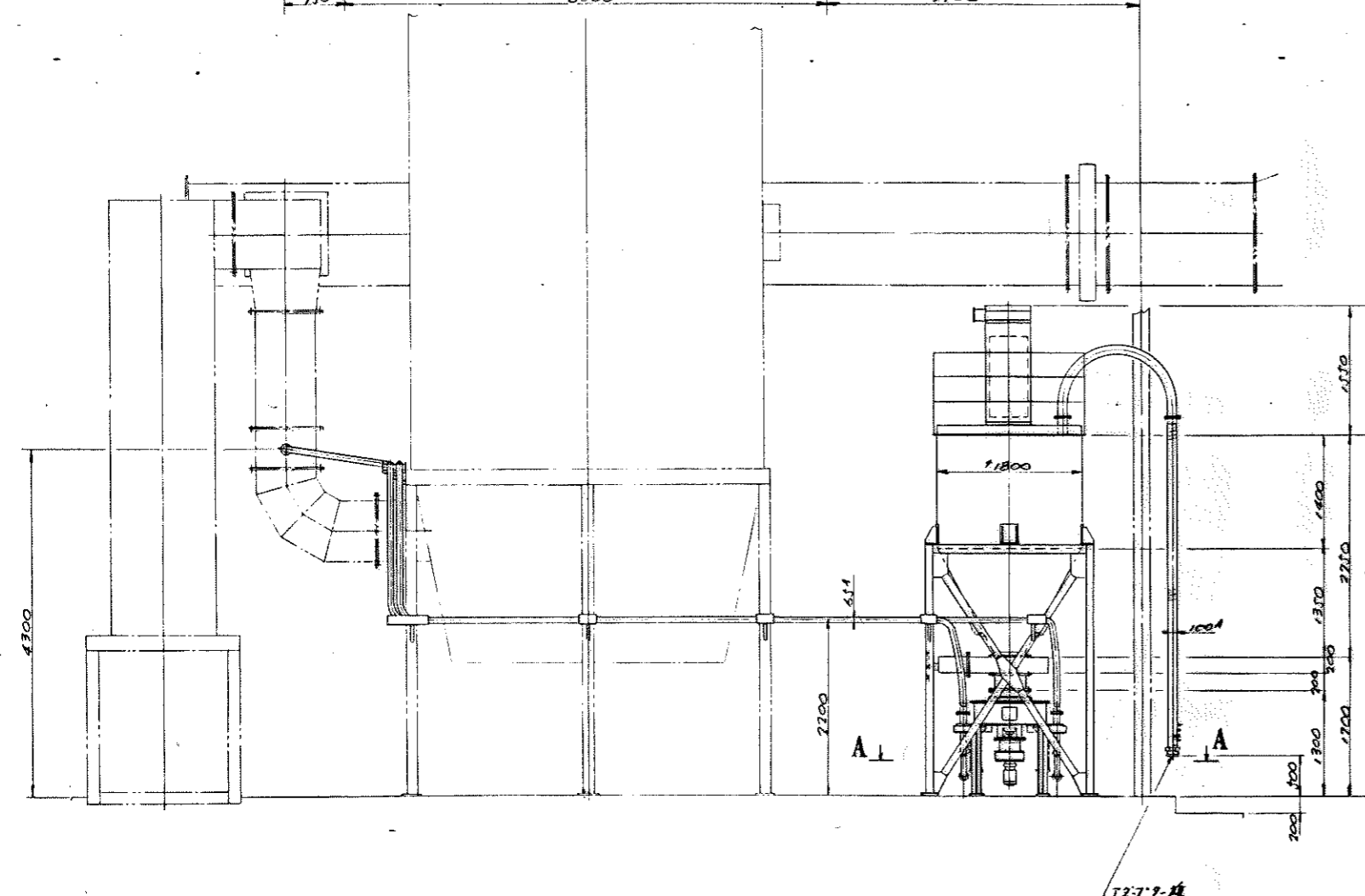
排水口 75mm

SPECIFICATION			
設計仕様			
TYPE	BOX	TYPE	BOX
FILTER AREA	319		
CAPACITY	14000		
TEMPERATURE	170		
PRESSURE LOSS	150		
DUST CONTENT AT INLET	5		
MATERIAL NO.	東洋特殊工業		
SIZE	1000	QUANTITY	112
SHAKING AMPLITUDE	100		
SHAKING PERIOD	10		
SHAKING FREQUENCY	10		
REMARKS	・屋内設置 ・保温構造 (75℃) ・排水口 75mm 112ヶ所		

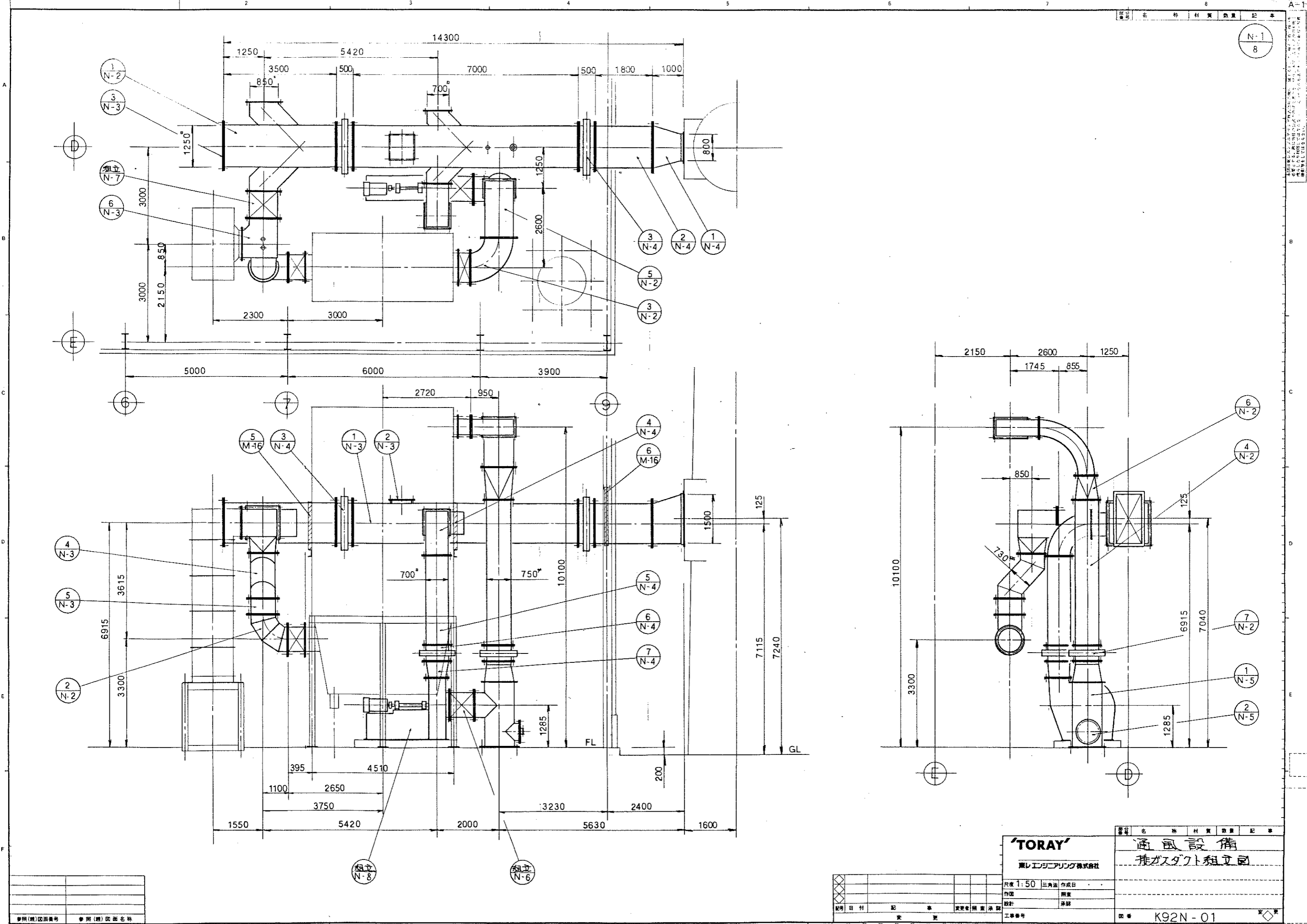
MFD. NO.	13418
CUSTOMER	川辺町 殿
NAME	川辺町 殿
APPROVED	川辺町 殿
CHECK	川辺町 殿
DESIGN	川辺町 殿
DRAWN	川辺町 殿
TRACE	川辺町 殿
SCALE	1/100
DATE	1970. 9. 30
DWG. NO.	JIP-1104-D
IZUMI CHEMICAL ENGINEERING CO. LTD.	
アイシーイー株式会社	



A-A 矢 視

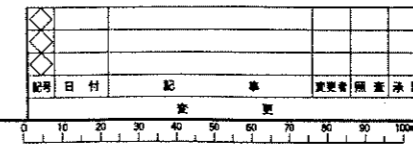


MFO. NO. 製 作 番 号		13418	
CUSTOMER 購 入 先	川 辺 町 殿		
NAME 名 称	川辺町みみ処理施設建設工事 乾式 HCL 除去装置 組立図		
APPROVED 承認	CHECK 査 査	DESIGN 設計	DRAWN 製 図
SCALE 比 例		1/40	ANGLE SYSTEM 角 度 系 統
DATE 日 付		H4.12.14	
DWG. NO. 製 図 番 号		JIP - 1104 : J	

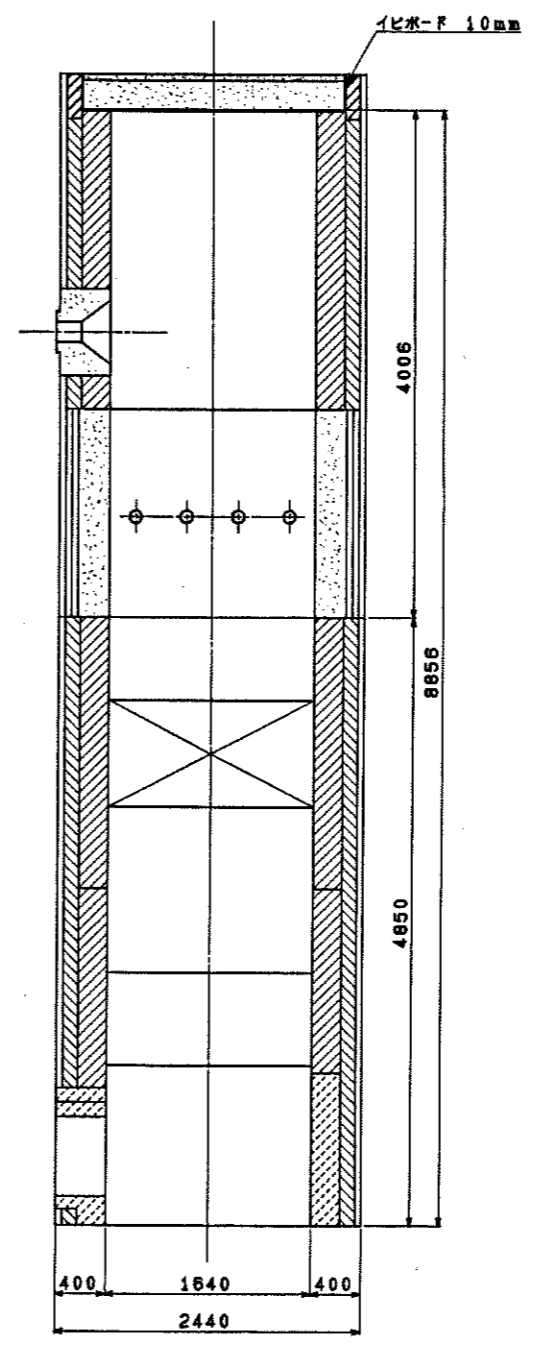
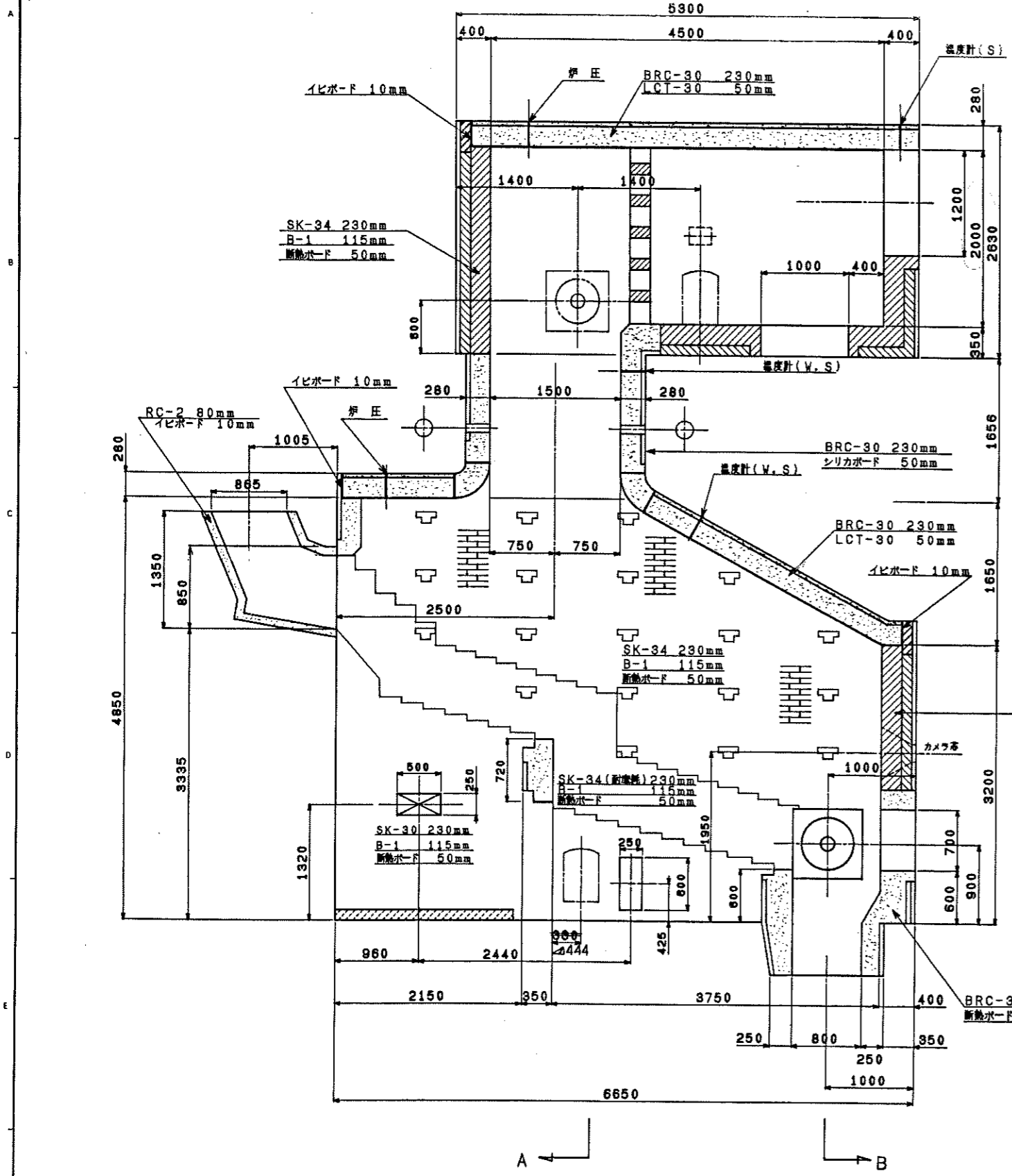


図名 通風設備
図番 N-1
8

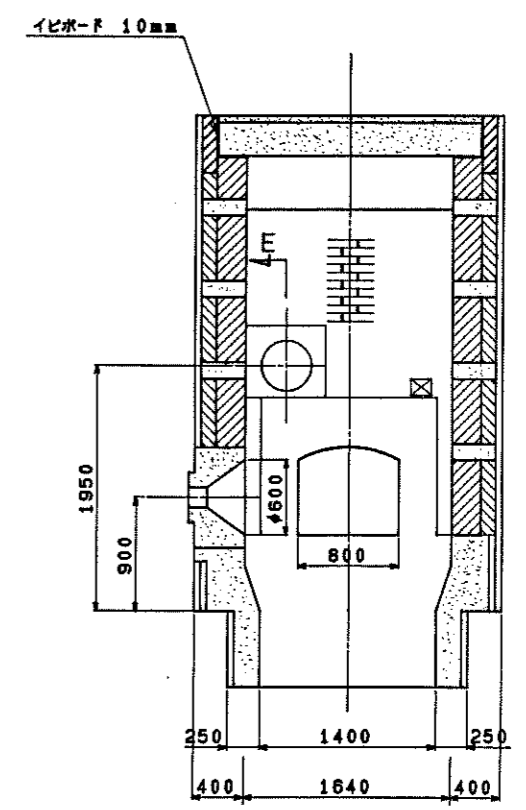
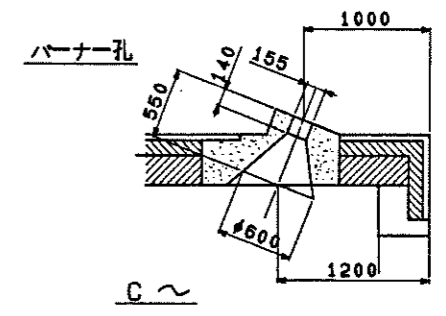
「TORAY」 東レエンジニアリング株式会社		通風設備 排ガスダクト組立図	
尺度 1:50	三角法 作成日		
作図	照査		
設計	承認		
工事番号	図番 K92N-01		
監理番号	索引コード		



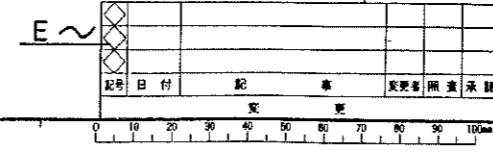
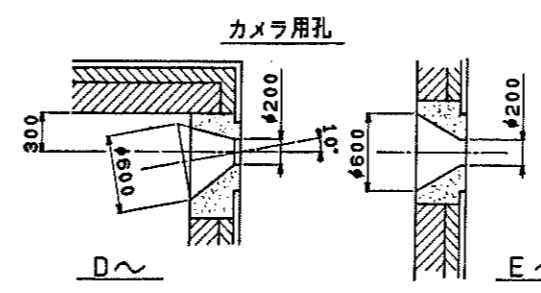
B-2
17



- SK-34
- SK-32
- SK-30
- B-1
- 不定型耐火物(耐火)
- 不定型耐火物(断熱)
- 断熱ボード

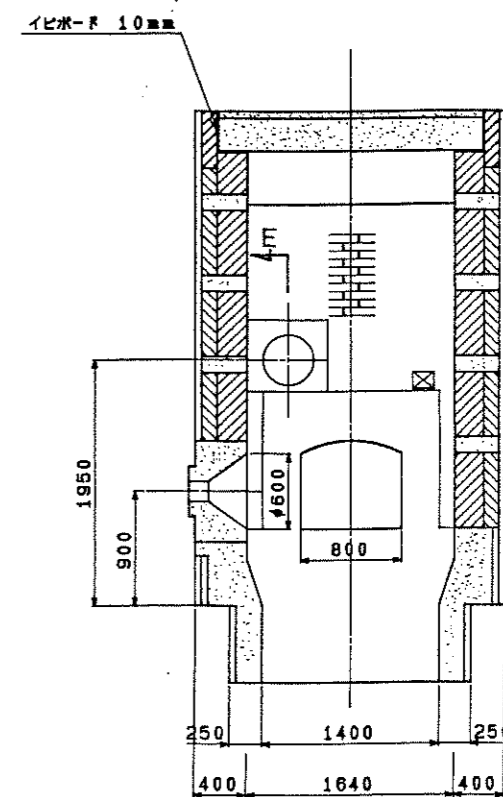
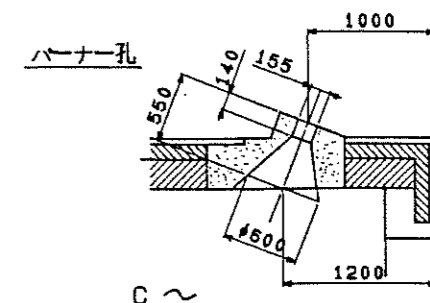
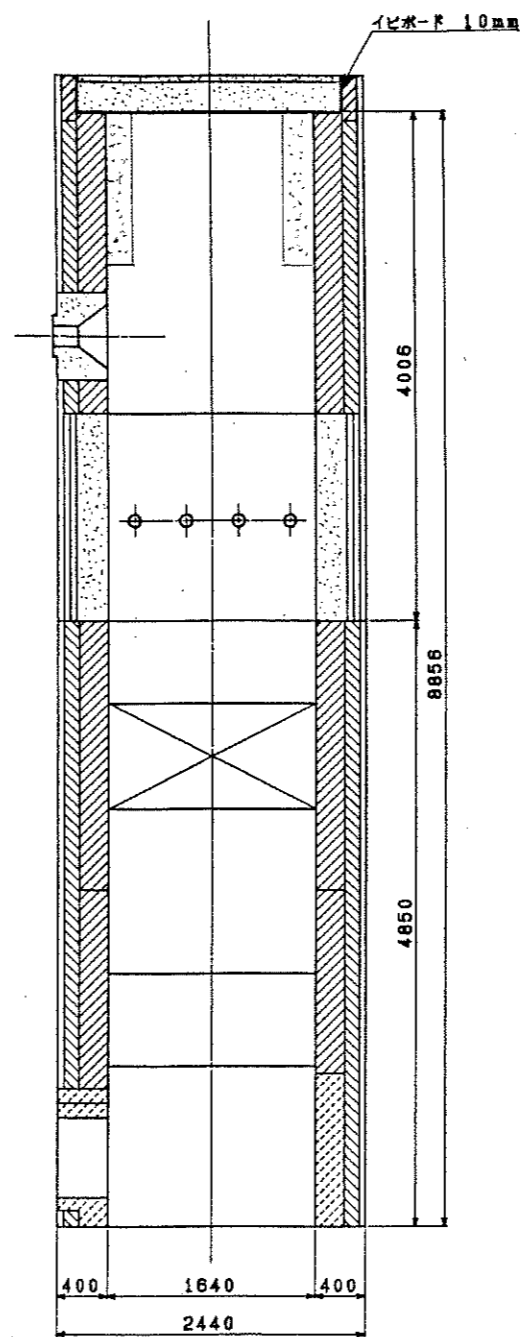


註 1号炉ハ本図面通り
2号炉ハ勝手遣イ

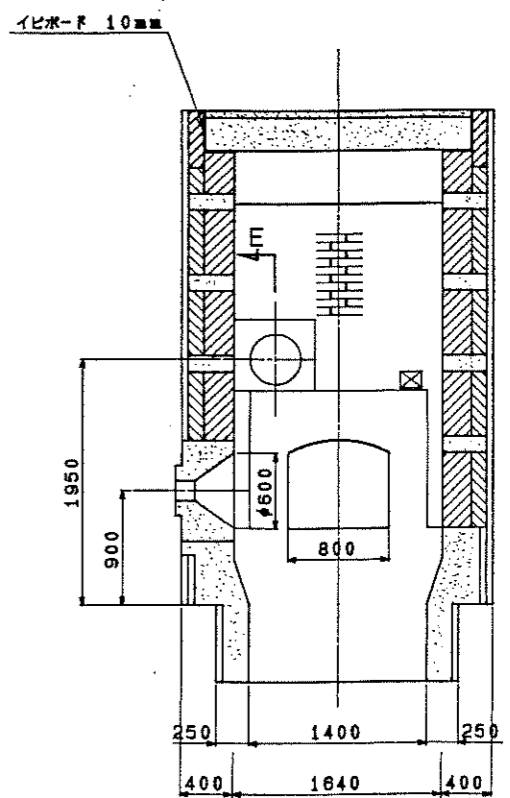
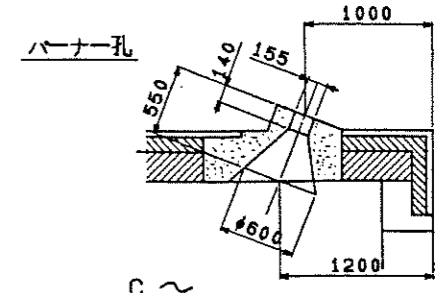
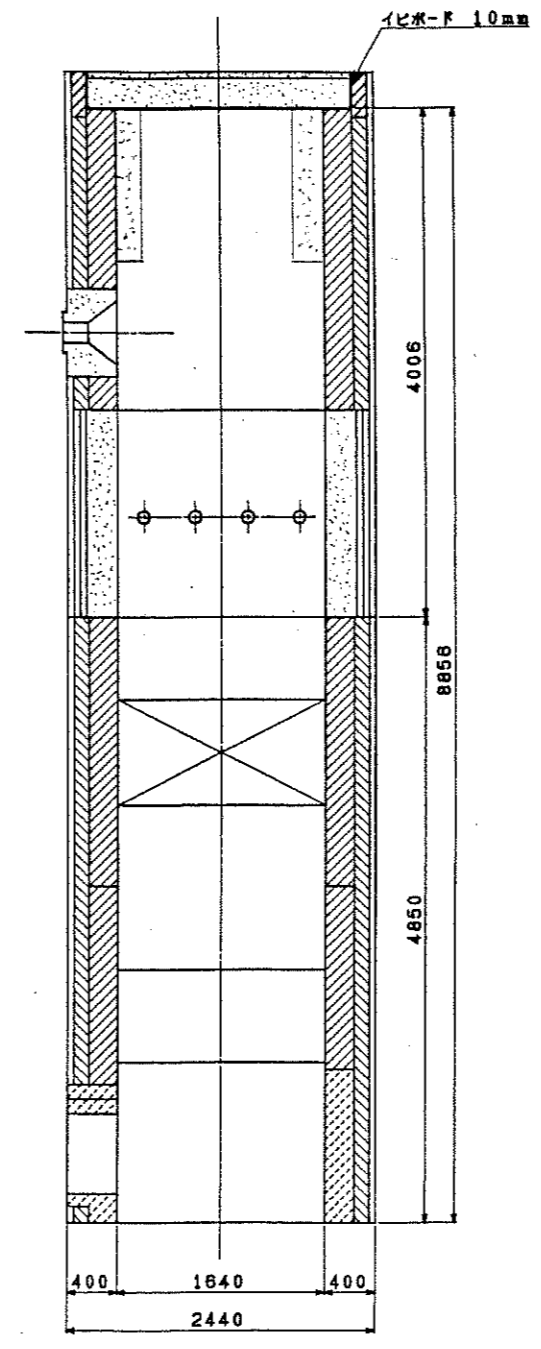
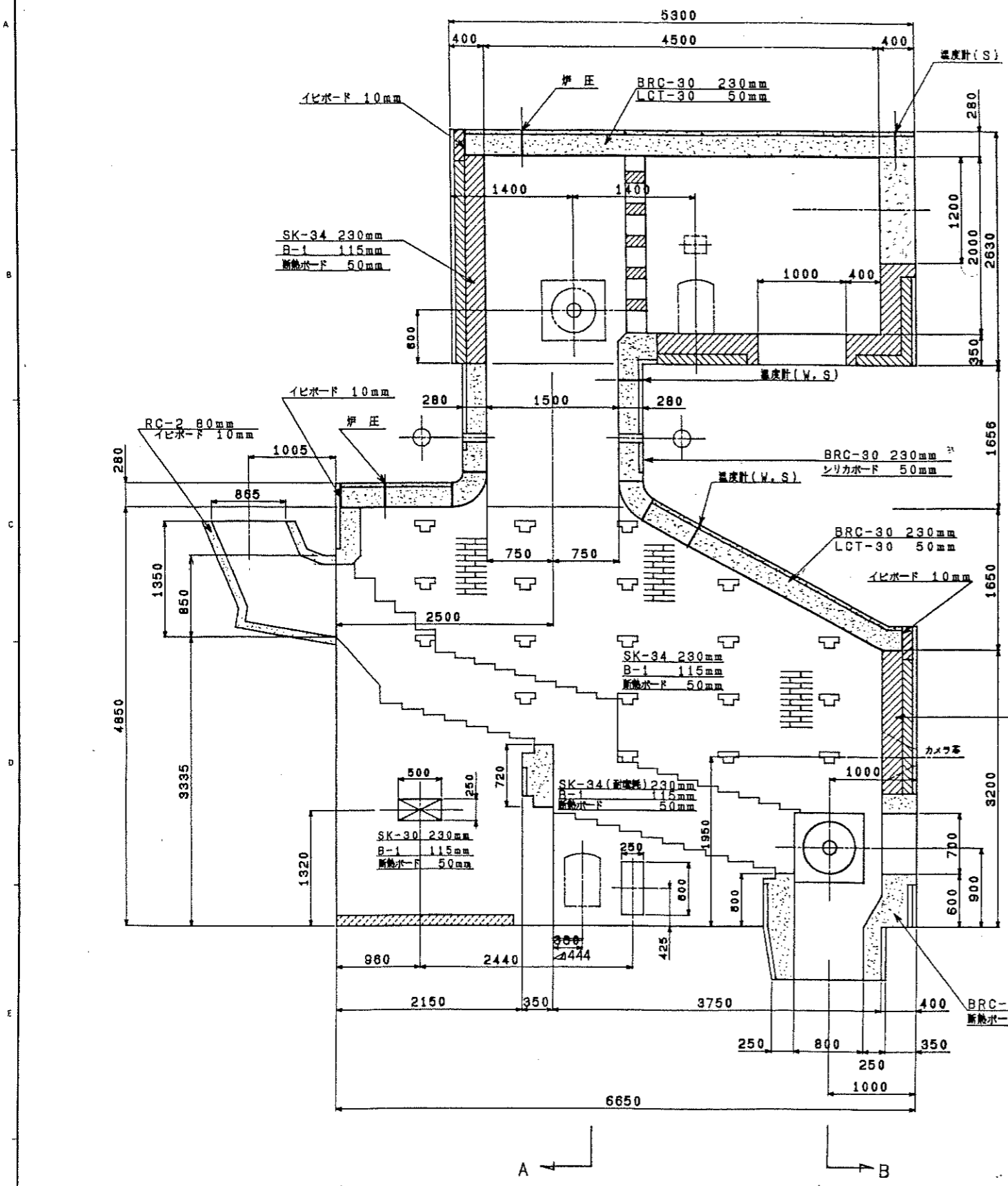


B-C-0016	
参照(親)図面番号	参照(親)図面名称

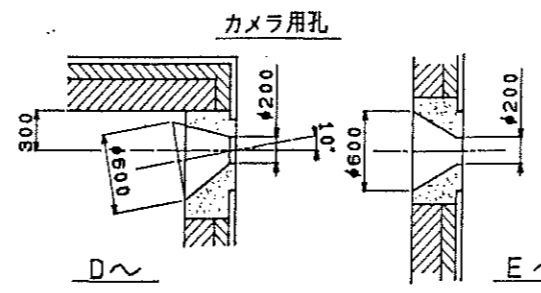
1 炉体煉瓦		2	
図名	材料	数量	記号
炉体煉瓦図			
東レエンジニアリング株式会社			
尺度 1/30	三角法	作成日	
作図	開業		
設計	承認		
工事番号			
図番 K92B-02			
表1コード			




記号	日付	記事	受取書	開	差	承
			受	取	取	取



註 1号炉ハ本図面通り
2号炉ハ勝手遣イ

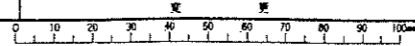


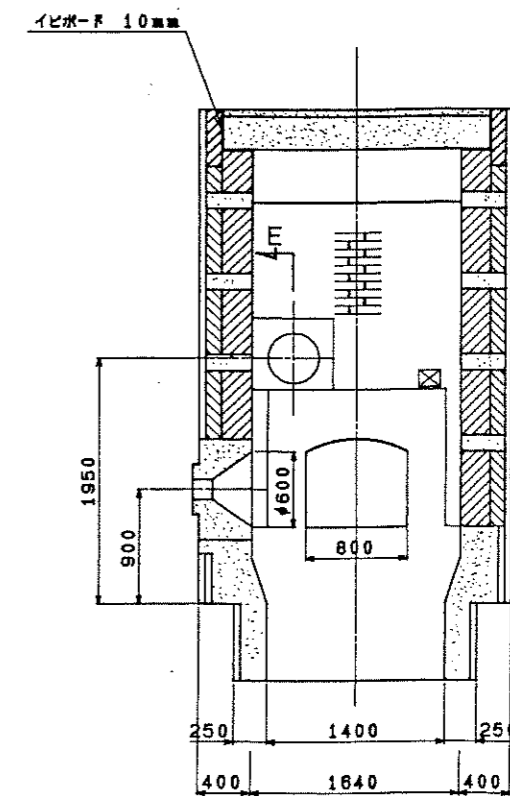
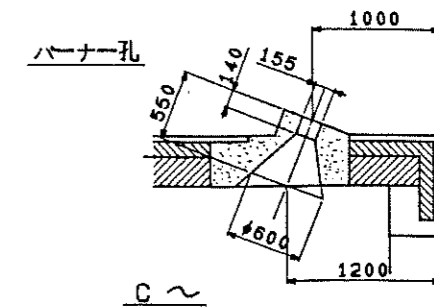
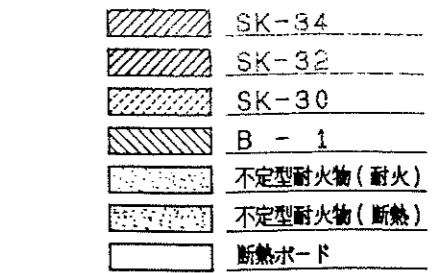
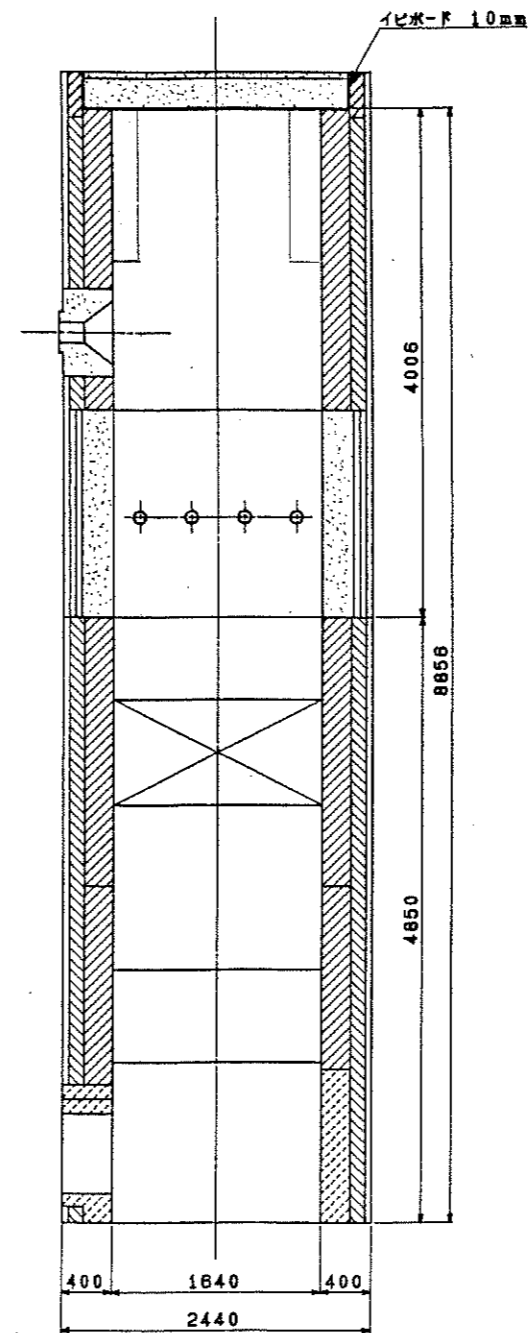
	9-C-0016
参照(観)図面番号	参照(観)図面名称

						
记号	日付	記	事	変更者	照査	承認
		変更				

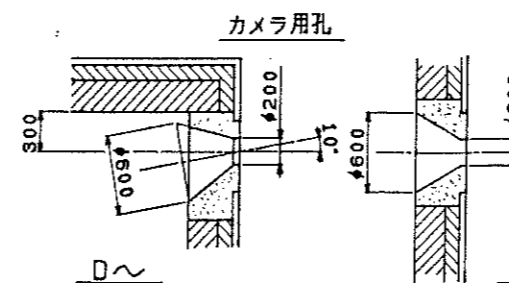
'TORAY'
東レエンジニアリング株式会社

1	炉体煤瓦		2	
数量	名称	材质	数量	备注
	炉体煤瓦			
国 省	K92B-02			交 更 □





註 1号炉ハ本図面通り
2号炉ハ勝手違イ



1	炉体煨瓦		2	
设备号	名称	材料	数量	备注
	炉体煨瓦			
图号	K92B-02			页次

'TORAY'

東レエンジニアリング株式会社

尺度	1/30	三角法	作成日
----	------	-----	-----

作圖	照實
----	----

承認	設計	承認
----	----	----

工 票 号	
-------	--

圖書	K92B-02
----	---------

整理番号

SECRET

寒 夏

B-C-0016

参照(親)図面番号	参照(親)図面名称
-----------	-----------

• • •